



铁正专业研发制造数控加工机床

TIE ZHENG Specialized In R&D and Manufacturing CNC Machines

严格的品质检验流程，配以激光干涉仪、无线球杆仪、线上振动平衡仪等先进的检测仪器，确保每台机床的优良品质

We adopt strict quality inspection procedures equipped with advanced testing instruments including laser interferometer, wireless ballbar tester and online vibration balancer to guarantee premium quality of every machine tool.

独特关键技术 高刚性机体结构

Unique Core Technology & High-rigidity Machine Structure

快速移动 高精度定位 低声音低能耗

Fast Traverse, High Precision Positioning, Low Noise & Low Energy Consumption

铁正集团

湖北铁正机械有限公司

Hubei Tiezheng Machinery Co., Ltd.

工厂地址：湖北省荆门市钟祥市南湖重资产产业园铁正路一路
Factory Address: No.1 Tiezheng Road, Nanhu Heavy Asset Industrial Park, Zhongxiang City, Jingmen City, Hubei Province

浙江铁正机械科技有限公司

Zhejiang Tiezheng Machinery Technology Co., Ltd.

工厂地址：浙江省湖州市德清县乾元开发区明辉街 388 号
Factory Address: No.388 Minghui Street, Qian Yuan Development Zone, Deqing County, Huzhou City, Zhejiang Province

杭州铁正机械有限公司

Hangzhou Tiezheng Machinery Co., Ltd.

公司地址：浙江杭州市余杭区乔司镇乔司工业西区
Company Address: West Qiaosi Industrial Zone, Qiaosi Town, Yuhang District, Hangzhou City, Zhejiang Province

铁正工业股份有限公司

Tiezheng Industry Co., Ltd.

公司地址：台中县丰原市丰南路二段
Company Address: Section 2, Fengnan Road, Fengyuan City, Taichung County

铁正（宁波）机床有限公司

Tiezheng (Ningbo) Machine Tool Co., Ltd.

地址：浙江省宁波市海曙区石碶街道横溪村（浙江省制造业创新中心）
Address: Hengzhang Village, Shiqi Sub-district, Haishu District, Ningbo City, Zhejiang Province (Zhejiang Manufacturing Innovation Center)

铁正（四川）制造中心

Tiezheng (Sichuan) Manufacturing Center

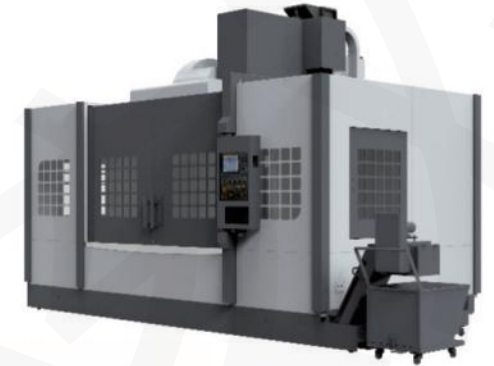
地址：四川省南充市仪陇县德昌大道二段与濠马路交叉口西北机械制造产业园
Address: Northwest Machinery Manufacturing Industrial Park, Intersection of Section 2 Dechang Avenue and Yingma Road, Yilong County, Nanchong City, Sichuan Province

PT. TOTAL PRECISION MACHINERY

Address: 1B, Block F, Blessindo Industrial Estate, Jalan Bojong Kamal-Cirarab, Kel. Bojong Kamal- Cirarab, Kec. Legok, Kab. Tangerang, Provinsi Banten.

At Your Service

☎ 400 000 3211 🌐 <https://tiezhengcnc.com>



TIE ZHENG MACHINE

铁正机械数控加工中心及数控车床产品册

TIEZHENG MACHINERY

CNC MACHINING CENTERS & CNC LATHES PRODUCT CATALOG



全国拥有13万平方的生产车间

We Own Production Workshops Covering 130,000 Square Meters Nationwide

企业简介

COMPANY PROFILE

铁正机械 (TIE ZHENG) 是一家集研发、生产、销售、服务为一体的综合性CNC机械生产企业; 公司经营项目有:

机械铸造业年产10万吨, 机床钣金件年产约6000台套, 机床类大小件加工约6000台套, CNC数控精密机床成品与半成品制造, CNC激光切割设备, 自动化机械手, 且在浙江、上海、广东、湖北、山东等地建立生产服务工厂。

公司引进台湾、日本、德国等优质加工设备, 机械零部件及高层技术管理人员, 生产出高端的数控机床。

自铁正创始以来, 不断提升公司的自身的发展, 一直以稳、健为基础, 以本工厂为中心, 向全球多个城市发展及国内外营销市场进军, 逐步形成了铁正自己的销售网络, 公司拥有二十余家销售部及多家一级代理商。

坚持“品质, 服务, 创新”的企业经营方针。

真诚地为广大用户提供系统完善、优质的服务, 真正达到双赢的目的!

TIE ZHENG Machinery is a comprehensive CNC machinery manufacturer integrating R&D, production, sales, and service. Our business operations include:

Annual foundry production capacity of 100,000 tons; Annual output of approximately 6,000 sets of machine tool sheet metal components; Annual processing capacity of about 6,000 sets of large and small machine tool parts; Manufacturing of CNC precision machine tools (both finished and semi-finished products); CNC laser cutting equipment; Industrial robotic arms

We have established production and service facilities across multiple locations including Zhejiang, Shanghai, Guangdong, Hubei, and Shandong provinces.

By incorporating premium processing equipment and senior technical management expertise from Taiwan, Japan, and Germany, we produce high-end CNC machine tools of exceptional quality.

Since its establishment, TIE ZHENG has consistently pursued steady and sustainable growth. Centered around our core manufacturing facilities, we have expanded into global markets, building an extensive sales network comprising over 20 sales branches and numerous authorized first-tier distributors.

Guided by our corporate philosophy of "Quality, Service, and Innovation", we are dedicated to providing customers with comprehensive, high-quality services to achieve genuine win-win outcomes.



湖北铁正机械有限公司
Hubei Tiezheng Machinery Co., Ltd.



湖北铁正数控车厂区
Hubei Tiezheng CNC Lathe Plant



PT. TOTAL PRECISION MACHINERY



湖北铁正立加厂区
Hubei Tiezheng Vertical Machining Plant



铁正(四川)制造中心一厂
Tiezheng (Sichuan) Manufacturing Center No.1 Plant



铁正(四川)制造中心二厂
Tiezheng (Sichuan) Manufacturing Center No.2 Plant

GROUP NETWORK

- 总公司 Head Office
- 服务部 Service Department
- 销售处 Sales Office
- 海外办事处 Overseas Office



台湾铁正工业股份有限公司
Taiwan Tiezheng Industry Co., Ltd.



浙江铁正机械科技有限公司
Zhejiang Tiezheng Machinery Technology Co., Ltd.



杭州铁正机械有限公司
Hangzhou Tiezheng Machinery Co., Ltd.



铁正(宁波)机床有限公司
Tiezheng (Ningbo) Machine Tool Co., Ltd.

诸暨服务部 宁海服务部 上海服务部 大连服务部
Zhuji Service Dept., Ninghai Service Dept., Shanghai Service Dept., Dalian Service Dept.
余姚服务部 温州服务部 昆山服务部 成都服务部
Yuyao Service Dept., Wenzhou Service Dept., Kunshan Service Dept., Chengdu Service Dept.
北仑服务部 嘉兴服务部 江苏服务部 武汉服务部
Beilun Service Dept., Jiaxing Service Dept., Jiangsu Service Dept., Wuhan Service Dept.
宁波服务部 沈阳服务部 青岛服务部 北京服务部
Ningbo Service Dept., Shenyang Service Dept., Qingdao Service Dept., Beijing Service Dept.
天津服务部 长沙服务部 郑州服务部 常州服务部
Tianjin Service Dept., Changsha Service Dept., Zhengzhou Service Dept., Changzhou Service Dept.

服务全球多个城市

真诚地为广大用户提供系统完善、优质的服务

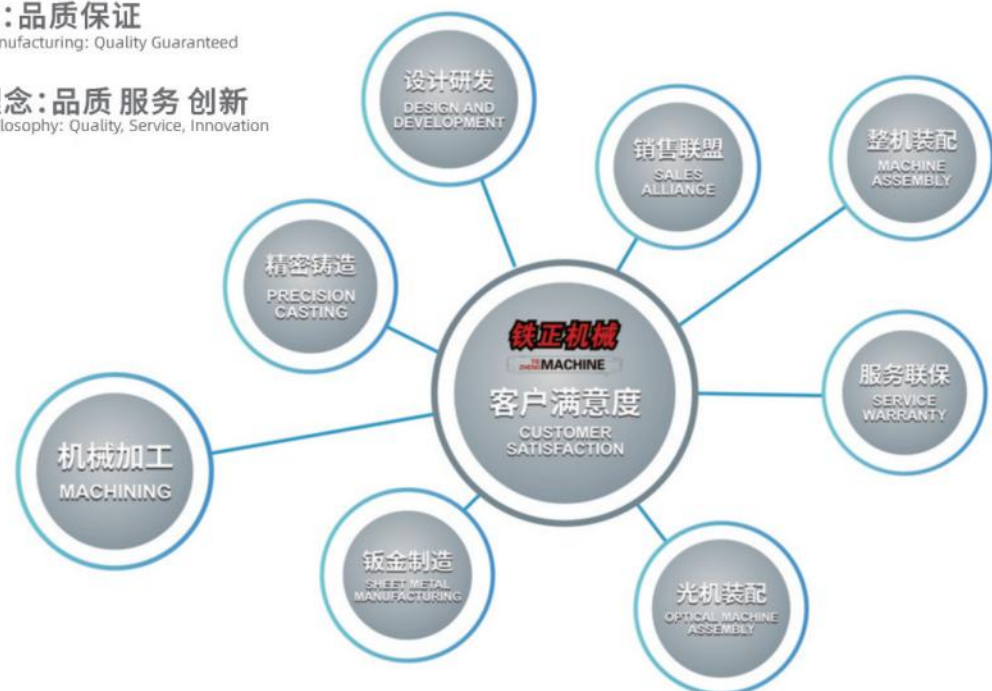
serving many cities around the world
sincerely provides systematic and perfect services for the majority of users



交钥匙工程解决方案，8大特色服务 TURN-KEY PROJECT SOLUTION

专业制造：品质保证
Professional Manufacturing: Quality Guaranteed

经营理念：品质 服务 创新
Business Philosophy: Quality, Service, Innovation



专利证书 PATENT CERTIFICATE



公司获得100多项行业专利，10余项特殊技术专利、50余项创新专利，解决了行业内各种技术问题，推动了行业发展。
The company holds more than 100 industry patents, over 10 special technical patents and more than 50 innovation patents. We solve various technical problems in the industry and drive industrial development.

产品技术服务 PRODUCT AND TECHNICAL SERVICES

提供客户专业的产品加工方式与自动化管理 PROVIDE CUSTOMERS WITH PROFESSIONAL PRODUCT PROCESSING SOLUTIONS AND AUTOMATED MANAGEMENT SYSTEMS

方案应用占地1100m²共有30多台机床设备，现有员工30人以上，部门分为：方案设计组，夹具制造组，应用调试组，满足客户产品和生产需求，提供从产品方案、夹具、工艺、编程、调试、刀具、质量结果等一整套完整的交钥匙工程服务。

The project application department covers an area of 1100m², a total of 30 machines, more than 30 employees. The department is divided into: program design group, fixture manufacturing group, application debugging group, to meet customer product and production needs, provide a complete turnkey engineering services for product solutions, fixtures, processes, programming, commissioning, tools and quality results.

① 项目咨询 PROJECT CONSULTING

铁正机械已经建立起完善的技术服务和销售网络，遍布全国，华南，华东，华北，华中，东北，西南，西北七个大区，随时为客户提供服务。在合理的价格和交货期内，为您提供最好的加工方案。

TIEZHENG machinery has established a complete technical service and sales network, throughout the country, south China, east China, north China, central China, northeast, southwest, northwest seven regions, ready to provide services to customers. In a reasonable price and delivery time, to provide you with the best processing program.

② 方案设计 PROGRAM DESIGN

为您找到更快，更高效和更具经济效益的机床及配置，工装夹具方案，刀具方案和工艺方案，并能够自动化解决方案。Find Faster, more efficient and more cost-effective machine tool and type configuration, fixture solutions, tool solutions and process solutions, and Thailand automation solutions.

③ 方案确认 PROGRAM CONFIRMED

用户期望的工艺确认，更快的加工中心，更少的非加工时间，更快的加工节拍，更高的加工质量和坚实稳定的机床部件以保证工艺的可靠性。

Customers expect process validation, faster machining centers, less non-processing time, faster processing times, higher processing quality and solid and stable machine tool components to ensure process reliability.

- 工艺方案与碰撞检测
Processing program and collision detection
- 3D模拟程序评估
3D simulation program evaluation
- 自动化方案推荐
Automation program rec

④ 项目实施 MANUFACTURING

铁正机械根据客户确认的方案，组织实施机床，机构，夹具制作，非标要求等的具体动作。

According to the plan confirmed by the customer, iron is the machinery, organize the implementation of machine tools, institutions, fixture production, non-standard requirements and other specific actions.

- 应用调试加工
Debugging, processing, testing, proofing
- 非标项目组织执行
Nonstandard project Debugging organization implementation
- 自动化方案实施
Automated program implementation

⑤ 检验交付 INSPECTION AND ACCEPTANCE

铁正机械交付严格遵循预验收→安装→总体验收的流程，重点把控精度、功能与安全指标。依据技术协议与行业标准，结合试件加工与运行测试，确保设备性能达标。

The delivery of TIEZHENG machinery strictly adheres to the process of pre-acceptance → installation → final acceptance, with a focus on controlling accuracy, functionality, and safety indicators. Based on the technical agreement and industry standards, combined with specimen processing and operation tests, the equipment performance is ensured to meet the requirements.

⑥ 技术支持 TECHNICAL SUPPORT

选择铁正无微不至的售前，售中，售后服务将时刻陪伴着您！

Chose TieZheng, and our meticulous pre sale, sale, after sale service will always accompany you.

- 初生产和生产支持
Initial production and production support
- 操作编程以及维护培训
Operation programming and maintenance training
- 机床维护
Machine maintenance
- 售后服务：服务无处不在，快捷的现场服务，方便快捷快速的备件订购流程，丰富的备件库存。
After sales service: Services everywhere, fast on site service, convenience spare parts ordering process, a wealth of sparts inventory.



机床配置说明 MACHINE TOOL CONFIGURATION INSTRUCTIONS

系统部分 SYSTEM PART

选用日本发那科，日本三菱，德国西门子系统；电器部分选用德国施耐德等国际知名品牌；

The system is selected from internationally renowned brands such as Japan's Fanuc, Mitsubishi, and Germany's Siemens; the electrical components are chosen from prestigious international brands like Germany's Schneider.



机床部分 MACHINE TOOL SECTION

光机设计结构引入日本，德国技术；

- 1、树脂砂铸件，优质铸铁；
- 2、台湾主轴，增压缸，主轴电机皮带轮及主轴皮带（方滑枕顶部采用皮带传动方式时）；德国maryr联轴器（方滑枕顶部采用直联动方式时）；
- 3、欧洲进口伺服主轴减速器（德国STOBER，ZF，BF）
- 4、进口滚珠丝杆及精密锁紧螺母（丝杆为台湾PMI，HIWIN，西班牙SHUTON，BSG，IPIRANGA。德国I+F,紧锁螺母为台湾YINSH）
- 5、进口线性导轨（台湾银泰，上银，德国Rexroth，INA，日本NSK，IKO）；滑动导轨龙门贴塑皮采用进口宝色霞板贴塑皮；
- 6、进口轴承（日本SNK，德国FAG，日本NTN）

The optomechanical design structure incorporates technology from Japan and Germany.

- Resin sand castings, high-quality cast iron;
- Taiwanese spindle, booster cylinder, spindle motor pulley, and spindle belt (when belt drive is used at the top of the square ram); German Maryr coupling (when direct drive is used at the top of the square ram);
- European imported servo spindle reducers (German STOBER, ZF, BF);
- Imported ball screws and precision lock nuts (screws from Taiwanese PMI, HIWIN, Spanish SHUTON, BSG, IPIRANGA; German I+F, lock nuts from Taiwanese YINSH);
- Imported linear guides (Taiwanese Hiwin, German Rexroth, INA, Japanese NSK, IKO); sliding guideways with imported Busak+Shamban plastic strips;
- Imported bearings (Japanese SNK, German FAG, Japanese NTN).

部件性能特点 COMPONENT PERFORMANCE CHARACTERISTICS

1 油水分离机 Oil-water separator

油水分离机能有效保护切削液使用（选配）

The oil-water separator can effectively protect the cutting fluid in use (optional).



2 油雾收集器 Oil mist collector

油雾收集器能有效的收集和清除在加工时产生的油雾，在保护操作人员健康的同时，也净化了空气，使作业环境更加舒适。（选配）

The oil mist collector efficiently captures and removes oil mist generated during machining processes, safeguarding the health of operators while purifying the air, thereby creating a more comfortable working environment. (Optional)



3 联轴器 Coupling

采用进口弹性联轴器，保证了电机与丝杆之间的良好同心度，缓冲减振，零背隙。

The use of imported flexible couplings ensures excellent concentricity between the motor and the screw, providing cushioning and vibration damping, with zero backlash.



4 链式排屑机 Chain-type chip conveyor

链式排屑装置实现了废屑清理的便捷与整洁。提高了处理废屑的效率，增加了废料堆积的容量，解放劳动力，为智能化生产提供了基础和保障。箱式过滤使水箱在同等的体积下，有了更远的回流路径，增强了水箱的过滤效果。（选配）

The chain-type chip removal device facilitates convenient and tidy waste chip cleanup. It enhances the efficiency of waste chip processing, increases the capacity for waste accumulation, liberates labor, and provides a foundation and assurance for intelligent production. The box-type filtration allows the coolant tank to have a longer return path within the same volume, improving the filtration effectiveness of the tank. (Optional)



5 三轴预拉式滚珠丝杆 Triple-axis pre-tensioned ball screw

采用台湾HIWIN上银/银泰C3级别螺母丝杆，消除反向间隙，经热处理刚性高，耐磨损、抗扭力、使用寿命超长、保障了机台的加工高精度。

The adoption of Taiwanese HIWIN/Hiwin C3 grade nut screws eliminates backlash, offers high rigidity through heat treatment, and is wear-resistant, torsion-resistant, with an ultra-long service life, ensuring the machine's high precision in machining.



6 油冷机 Oil cooler

加工中心主轴高速旋转产生热量，使用主轴油冷机促进降温效果，达到主轴恒温功效，减少主轴热胀性，保持轴承使用寿命。

The high-speed rotation of the machining center spindle generates heat. Utilizing a spindle oil cooler enhances the cooling effect, achieving a constant temperature for the spindle, reducing thermal expansion, and maintaining the bearing's service life.



7 高压过滤站 High-pressure filtration station

数控机床选用主轴高压中心出水，刀具中心出水促进快速排屑，提高效率减少刀具损耗。

CNC machine tools are equipped with high-pressure spindle center through coolant, and tool center through coolant to facilitate rapid chip removal, enhance efficiency, and reduce tool wear.



V系列 V SERIES

V系列 V SERIES	立式加工中心 -----		01
VF系列 VF SERIES	双主轴立式加工中心 -----		07
VS、VSF系列 VS、VSF SERIES	立式双工作台线轨加工中心 -----		09
VT系列 VT SERIES	钻攻中心 -----		11
VTF系列 VTF SERIES	双主轴立式钻攻中心 -----		13
VTT、VTA、VTW系列 VTT、VTA、VTW SERIES	双交换台 -----		15
VW系列 VW SERIES	立卧ABC四款复合加工中心 -----		17

F系列 F SERIES

FA系列 FA SERIES	牛头式BC五轴 -----		19
FC系列 FC SERIES	天车摇篮五轴 -----		21
FM系列 FM SERIES	龙门式转台+摇摆转头 五轴加工中心 -----		23
FV系列 FV SERIES	摇篮五轴 -----		25

J系列 J SERIES

J系列 J SERIES	卧式A四轴加工中心 -----		27
------------------------	-----------------	---	----

D系列 D SERIES

DA系列 DA SERIES	高速雕铣机 -----		29
DQ系列 DQ SERIES	滚桶高速雕铣机 -----		31

M系列 M SERIES

MA/MB系列 MA/MB SERIES	龙门加工中心 -----		33
MC系列 MC SERIES	高速龙门加工中心 -----		35
ME系列 ME SERIES	动柱龙门法兰钻孔机 -----		37
MF系列 MF SERIES	天车式龙门加工中心 -----		39
MG/MW/MGW系列 MG/MW/MGW SERIES	动柱动梁龙门加工中心 -----		41
MH/MH2系列 MH/MH2 SERIES	动柱动梁龙门加工中心 -----		43

W系列 W SERIES

WA系列 WA SERIES	卧式C型结构加工中心 -----		45
WB系列 WB SERIES	卧式中置式镗铣床配W轴 -----		47
WD系列 WD SERIES	动柱卧式强力加工中心 (模架精铣机) -----		49
WH系列 WH SERIES	卧式加工中心 -----		51
WHH系列 WHH SERIES	对卧加工中心 -----		53
WY系列 WY SERIES	倒T型卧加 -----		55
WK系列 WK SERIES	对头镗铣床 -----		57



XG系列 XG SERIES

XG40/XG32 斜床身排刀数控车床 XG40/XG32 INCLINED BED GANG TOOL POST CNC LATHE		59
XG46斜床身排刀标机 XG46 (4+4+Y)车铣复合机 INCLINED BED GANG TOOL STANDARD LATHE TURNING & MILLING COMPOSITE CNC LATHE		61
XG46MY 动力刀塔车铣复合数控车床 XG46MY POWER TURRET TURNING & MILLING COMPOSITE CNC LATHE		63
XG4635斜床身刀塔、尾座数控车床 INCLINED BED TURRET & TAILSTOCK CNC LATHE		65

TT系列 TT SERIES

TT50MY-600/TT50MY-400 动力刀塔（尾座）车铣复合机 TT50MY-600/TT50MY-400 POWER TURRET (TAILSTOCK) TURNING & MILLING COMPOUND MACHINE		67
TT60MY-700/TT60MY-300 动力刀塔（尾座）车铣复合机 TT60MY-700/TT60MY-300 POWER TURRET (TAILSTOCK) TURNING & MILLING COMPOUND MACHINE		69
TT70MY-700/TT70MY-1500动力刀塔（尾座）车铣复合机 TT70MY-700/TT70MY-1500 POWER TURRET (TAILSTOCK) TURNING & MILLING COMPOUND MACHINE		71
TT50-700/TT50-400 斜床身刀塔、尾座数控车床 TT50-700/TT50-400 INCLINED BED TURRET & TAILSTOCK CNC LATHE		73
TT60-850/TT60-450斜床身刀塔、尾座数控车床 TT60-850/TT60-450 INCLINED BED TURRET & TAILSTOCK CNC LATHE		75
TT70-800/TT70-1600斜床身刀塔、尾座数控车床 TT70-800/TT70-1600 INCLINED BED TURRET & TAILSTOCK CNC LATHE		77

CK系列 CK SERIES

CK40E/CK40B 平床身排刀数控车床 CK40E/CK40B FLAT BED GANG TOOL POST CNC LATHE		79
--	---	----

CNC系列 CNC SERIES

CNC6140-750/CNC6150-1000/CNC55H-1000 平床身硬轨数控车床 CNC6140-750/CNC6150-1000/CNC55H-1000 FLAT BED HARD RAIL SERIES CNC LATHE		81
--	---	----

V系列

F系列

J系列

D系列

M系列

W系列

XG系列

TT系列

CK系列

CNC系列



规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	V640	V840	V850	V856	V855	V858
工作内容 Job Content							
工作台尺寸 Table Size	MM	700×400	1000×400	1000×500	1000×500	1000×550	1000×550
工作台行程(X/Y/Z) Table Travel(X/Y/Z)	MM	600×400×400	800×400×400	800×500×500	800×500×600	800×550×550	800×550×800
主轴鼻端至工作面距离 Distance from Spindle Nose to Table Surface	MM	150-550	150-550	150-650	150-750	120-670	120-920
加高或加大行程 Heightened or Extended Travel		H250-650	H250-650	H250-900	H250-900	H300-850	H300-1220
工作台最大载重 Maximum TableLoad Capacity	KG	350	400	500	500	600	600
主轴/刀库 Spindle/Tool Magazine							
主轴规格 Spindle Specifications	ISO	BT40-120	BT40-120	BT40-140	BT40-150	BT40-150	BT40-150
主轴传动结构(标) Spindle Drive Structure(Standard)	/	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive
主轴转速 Spindle Speed	RPM	10000	10000	10000	8000	8000	8000
主轴传动结构(选) Spindle Drive Structure(Optional)	/	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive
主轴转速 Spindle Speed	RPM	12000	12000	12000	12000	12000	12000
主轴功率 Spindle Power	KW	5.5	5.5	7.5	11	11	11
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	24	24	24	24	24	24
换刀时间 Tool Change Time	s	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8	8	8	8	8
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	300	300	300	300	300	300
进给内容 Feed Specifications							
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid Feed X/Y/Z	M/MIN	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
伺服电机规格 X/Y/Z Servo Motor Specifications X/Y/Z	N.m	12/12/22B	12/12/22B	12/12/22B	12/12/22B	22/22/22B	22/22/22B
伺服电机转速 X/Y/Z Servo Motor Speed X/Y/Z	RPM	3000	3000	3000	3000	3000	3000
电机连接方式 Motor Connection Type	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
滚珠丝杆规格 X/Y/Z Ball Screw SpecificationsX/Y/Z	MM	3216	3216	4016	4016	4016/12	4016/12
X 轴线性规格 X-Axis Linear Guide Specifications	MM	30 滚柱 30Roller	30 滚柱 30Roller	35 滚柱 35Roller	35 滚柱 35Roller	35 滚柱*3 35Roller*3	35 滚柱*3 35Roller*3
Y 轴线性规格 Y-Axis Linear Guide Specifications	MM	30 滚柱 30Roller	30 滚柱 30Roller	35 滚柱 36Roller	35 滚柱 35Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller
Z 轴线性规格 Z-Axis Linear Guide Specifications	MM	35 滚柱 35Roller	35 滚柱 35Roller	35 滚柱 35 Roller	35*3 滚柱 45*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller
Z 轴 VB 硬轨(选) Z-Axis VB Box Guideway(Optional)	/	/	/	/	/	硬轨 HardRail	硬轨 HardRail
轴顶定位精度 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重复定位精度 Repeatability	MM	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System							
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	18	18	23	23	23	23
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	220	220	250	250	250	250
外形规格 Overall Dimensions							
机器重量(约) Machine Weight(Approx)	T	2.7	3.7	5	5.2	5.3	5.5
机器长度(前后) Machine Length(Front to Back)	MM	2150	2150	2400	2400	2600	2600
机器宽度(左右) Machine Width(Left to Right)	MM	2000	2200	2660	2660	3060	3060
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	2700	2700	2700	2700	2800	3100
底部排屑(标) Bottom Chip Evacuation(Standard)	/	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge
底部排屑(选) Bottom Chip Evacuation(Optional)	/	/	/	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation
排屑方式(选) Chip Discharge Method(Optional)	/	/	/	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt

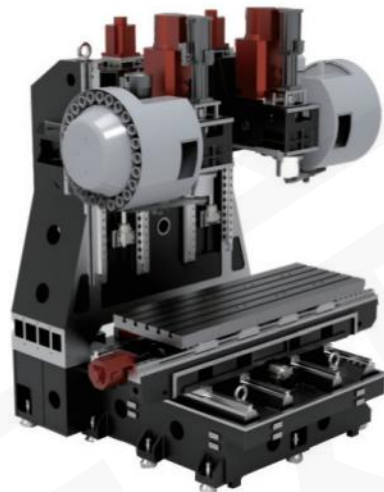
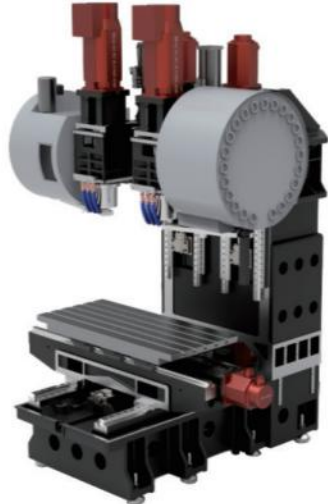
规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	V876(轮泵)Hub	V966	V986	V1055	V1140	V1160
工作内容 Job Content							
工作台尺寸 Table Size	MM	1000×700	1100×650	1100×800	1100×500	1200×400	1200×600
工作台行程(X/Y/Z) Table Travel(X/Y/Z)	MM	750×700×600	900×600×600	900×800×600	1000×500×500	1100×400×400	1100×600×600
主轴鼻端至工作面距离 Distance from Spindle Nose to Table Surface	MM	150-750	150-750	150-750	150-650	150-550	120-720
加高或加大行程 Heightened or Extended Travel		H350-950	H150-850/950	H150-850/950	H250-900	H250-650	H300-900
工作台最大载重 Maximum TableLoad Capacity	KG	700	700	700	800	400	700
主轴/刀库 Spindle/Tool Magazine							
主轴规格 Spindle Specifications	ISO	BT40-150	BT40-150	BT40-150	BT40-140	BT40-120	BT40-150
主轴传动结构(标) Spindle Drive Structure(Standard)	/	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive
主轴转速 Spindle Speed	RPM	8000	8000	8000	10000	8000	8000
主轴传动结构(选) Spindle Drive Structure(Optional)	/	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive
主轴转速 Spindle Speed	RPM	12000	12000	12000	12000	12000	12000
主轴功率 Spindle Power	KW	11	11	11	7.5	5.5	11
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	24	24	24	24	24	24
换刀时间 Tool Change Time	S	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8	8	8	8	8
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	300	300	300	300	300	300
进给内容 Feed Specifications							
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid FeedX/Y/Z	M/MIN	48/48/48	36/36/36	36/36/36	48/48/48	48/48/48	36/36/36
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
伺服电机规格 X/Y/Z Servo Motor Specifications X/Y/Z	N.m	22/22/22B	22/22/22B	22/22/22B	12/12/22B	12/12/22B	22/22/22B
伺服电机转速 X/Y/Z Servo Motor Speed X/Y/Z	RPM	3000	3000	3000	3000	3000	3000
电机连接方式 Motor Connection Type	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
滚珠丝杆规格 X/Y/Z Ball Screw SpecificationsX/Y/Z	MM	4016/12	4016/12	4016/12	4016	3216	4012
X 轴线性规格 X-Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	35 滚柱 35Roller	30 滚柱 30Roller	45*3 滚柱 45*3Roller
Y 轴线性规格 Y-Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	35 滚柱 35Roller	30 滚柱 30Roller	45 滚柱 45Roller
Z 轴线性规格 Z-Axis Linear Guide Specifications	MM	45*3 滚柱 45*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	35 滚柱 35Roller	35 滚柱 35Roller	45*3 滚柱 45*3Roller
Z 轴 VB 硬轨(选) Z-Axis VB Box Guideway(Optional)	/	/	/	/	/	/	硬轨 HardRail
轴顶定位精度 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重复定位精度 Repeatability	MM	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System							
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	23	23	23	23	18	23
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	250	250	250	250	220	300
外形规格 Overall Dimensions							
机器重量(约) Machine Weight(Approx)	T	6.4	7.2	7.4	5.5	5	7.5
机器长度(前后) Machine Length(Front to Back)	MM	3000	2900	3400	2400	2150	2900
机器宽度(左右) Machine Width(Left to Right)	MM	3060	3300	3300	3060	3300	3550
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	3100	2900	2900	2700	2700	2900
底部排屑(标) Bottom Chip Evacuation(Standard)	/	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge
底部排屑(选) Bottom Chip Evacuation(Optional)	/	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	/	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation
排屑方式(选) Chip Discharge Method(Optional)	/	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	/	单链板 Single Hinge Belt

规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	V1168	V1176	V1355	V1377	V1387	V855C
工作内容 Job Content							
工作台尺寸 Table Size	MM	1200×600	1200×700	1400×500	1350×700	1350×700	1000×550
工作台行程(X/Y/Z) Table Travel(X/Y/Z)	MM	1100×600×800	1100×700×600	1300×550×550	1300×700×700	1300×800×700	800×550×550
主轴鼻端至工作面距离 Distance from Spindle Nose to Table Surface	MM	120-920	120-720	150-650	120-820	120-820	100-600
加高或加大行程 Heightened or Extended Travel		H300-1100	H300-900	H250-900	H300-1000	H300-1000	H300-850
工作台最大载重 Maximum TableLoad Capacity	KG	700	800	800	1000	1000	600
主轴/刀库 Spindle/Tool Magazine							
主轴规格 Spindle Specifications	ISO	BT40-150	BT40-150	BT40-150	BT40-150	BT40-150	BT50-190
主轴传动结构(标) Spindle Drive Structure(Standard)	/	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive
主轴转速 Spindle Speed	RPM	8000	8000	8000	8000	8000	4000-6000
主轴传动结构(选) Spindle Drive Structure(Optional)	/	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive
主轴转速 Spindle Speed	RPM	12000	10000	12000	10000	10000	10000
主轴功率 Spindle Power	KW	11	15	15	15	15	15
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	24	24	24	24	24	24
换刀时间 Tool Change Time	s	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	4.2
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8	8	8	8	15
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	300	300	300	300	350	350
进给内容 Feed Specifications							
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid FeedX/Y/Z	M/MIN	36/36/36	32/32/32	48/48/48	32/28/32	32/28/32	36/36/36
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
伺服电机规格 X/Y/Z Servo Motor Specifications X/Y/Z	N.m	22/22/22B	22/22/22B	12/12/22B	22/30/22B	22/30/22B	22/22/22B
伺服电机转速 X/Y/Z Servo Motor Speed X/Y/Z	RPM	3000	3000	3000	3000/2000	3000/2000	3000
电机连接方式 Motor Connection Type	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
滚珠丝杆规格 X/Y/Z Ball Screw SpecificationsX/Y/Z	MM	4012	4012	4016	4012	4012	4012
X 轴线轨规格 X-Axis Linear Guide Specifications	MM	45*3 滚柱 45*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	35*3 滚柱 35*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	45 滚柱*3 45Roller*3
Y 轴线轨规格 Y-Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	45 滚柱 45Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	55 滚柱 55Roller
Z 轴线轨规格 Z-Axis Linear Guide Specifications	MM	45*3 滚柱 45*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	35*3 滚柱 35*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	55 滚柱 55Roller
Z 轴 VB 硬轨(选) Z-Axis VB Box Guideway(Optional)	/	硬轨 HardRail	/	/	硬轨 HardRail	硬轨 HardRail	硬轨 HardRail
轴顶定位精度 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重复定位精度 Repeatability	MM	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System							
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	23	23	23	23	23	23
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	300	300	250	300	300	250
外形规格 Overall Dimensions							
机器重量(约) Machine Weight(Approx)	T	7.8	8.2	7	9	10.5	6.2
机器长度(前后) Machine Length(Front to Back)	MM	2900	3200	2400	3050	3050	2600
机器宽度(左右) Machine Width(Left to Right)	MM	3850	3950	3860	4050	4250	3060
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	2900	3100	2700	3100	3100	2800
底部排屑(标) Bottom Chip Evacuation(Standard)	/	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge
底部排屑(选) Bottom Chip Evacuation(Optional)	/	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation
排屑方式(选) Chip Discharge Method(Optional)	/	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt

规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	V1160C	V1377C	V1380C	V1680C	V2010C	V2510C
工作内容 Job Content							
工作台尺寸 Table Size	MM	1200×600	1350×700	1350×700	1700×800	2100×1000	2600×1000
工作台行程(X/Y/Z) Table Travel(X/Y/Z)	MM	1100×600×600	1300×700×700	1300×800×700	1600×800×700	2000×1000× 800	2500×1000× 800
主轴鼻端至工作面距离 Distance from Spindle Nose to Table Surface	MM	100-700	100-800	150-850	150-850	150-950	150-950
加高或加大行程 Heightened or Extended Travel		H300-900	H300-1000	H300-1000	H300-1000	H300-1100	H300-1100
工作台最大载重 Maximum TableLoad Capacity	KG	700	1000	1500	1800	2200	2200
主轴/刀库 Spindle/Tool Magazine							
主轴规格 Spindle Specifications	ISO	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190
主轴传动结构(标) Spindle Drive Structure(Standard)	/	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive
主轴转速 Spindle Speed	RPM	4000-6000	4000-6000	4000-6000	4000-6000	4000-6000	4000-6000
主轴传动结构(选) Spindle Drive Structure(Optional)	/	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive
主轴转速 Spindle Speed	RPM	10000	10000	10000	10000	10000	10000
主轴功率 Spindle Power	KW	15	15	18.5	18.5	18.5	18.5
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	24	24	24	24	24	24
换刀时间 Tool Change Time	S	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	15	15	15	15	15	15
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	350	350	350	350	350	350
进给内容 Feed Specifications							
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid FeedX/Y/Z	M/MIN	36/36/36	32/28/32	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
伺服电机规格 X/Y/Z Servo Motor Specifications X/Y/Z	N.m	22/22/22B	22/30/22B	40/30/30B	40/30/30B	40/40/30B	40/40/30B
伺服电机转速 X/Y/Z Servo Motor Speed X/Y/Z	RPM	3000	3000/2000	2000	2000	2000	2000
电机连接方式 Motor Connection Type	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
滚珠丝杆规格 X/Y/Z Ball Screw SpecificationsX/Y/Z	MM	4012	4012	5010	5010	5010/6310	5010/6310
X 轴线轨规格 X-Axis Linear Guide Specifications	MM	45*3 滚柱 45*3Roller	45*3 滚柱 45*3Roller	55*3 滚柱 55*3Roller	55*3 滚柱 55*3Roller	55*3 滚柱 55*3Roller	55*3 滚柱 55*3Roller
Y 轴线轨规格 Y-Axis Linear Guide Specifications	MM	55 滚柱 55Roller	55 滚柱 55Roller	45 滚柱*4 轨 45Roller*4Rails	45 滚柱*4 轨 45Roller*4Rails	45 滚柱*4 轨 45Roller*4Rails	45 滚柱*4 轨 45Roller*4Rails
Z 轴线轨规格 Z-Axis Linear Guide Specifications	MM	55 滚柱 55Roller	55 滚柱 55Roller	55*3 滚柱 55*3Roller	55*3 滚柱 55*3Roller	55*3 滚柱 55*3Roller	55*3 滚柱 55*3Roller
Z 轴 VB 硬轨(选) Z-Axis VB Box Guideway(Optional)	/	硬轨 HardRail	硬轨 HardRail	硬轨 HardRail	硬轨 HardRail	硬轨 HardRail	硬轨 HardRail
轴顶定位精度 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重复定位精度 Repeatability	MM	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System							
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	23	23	36	36	36	36
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	300	300	370	370	470	470
外形规格 Overall Dimensions							
机器重量(约) Machine Weight(Approx)	T	8.2	9.5	11.8	12.8	13.8	14.8
机器长度(前后) Machine Length(Front to Back)	MM	2900	3050	3300	3300	3600	3600
机器宽度(左右) Machine Width(Left to Right)	MM	3550	4050	4300	4650	5400	5400
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	2900	3100	3300	3300	3400	3400
底部排屑(标) Bottom Chip Evacuation(Standard)	/	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge	前冲水后排 Front flush & rear discharge
底部排屑(选) Bottom Chip Evacuation(Optional)	/	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation
排屑方式(选) Chip Discharge Method(Optional)	/	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt

VF系列-双主轴立式加工中心

VF SERIES - TWIN-SPINDLE VERTICAL MACHINING CENTER

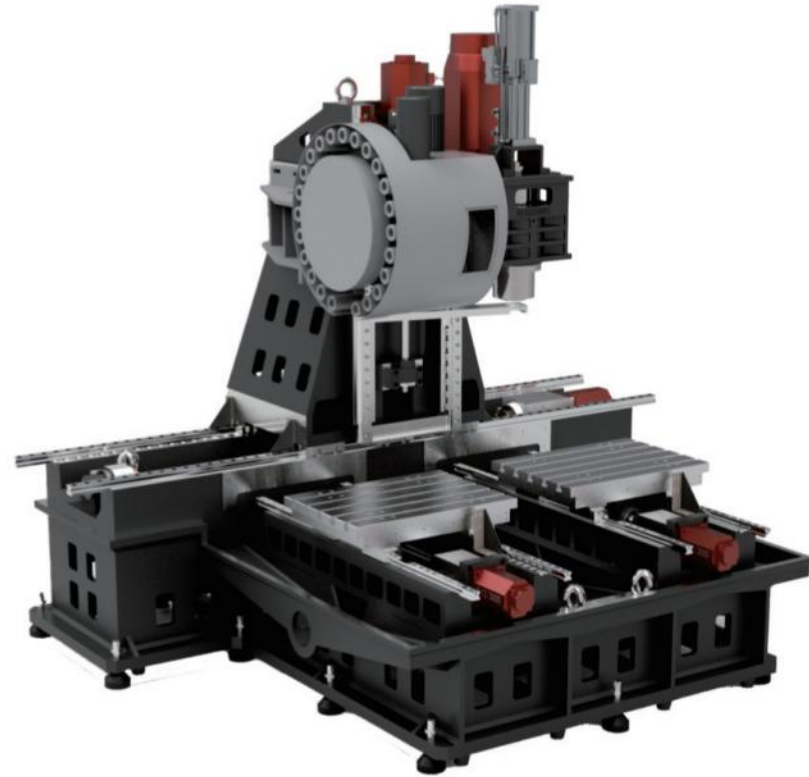


规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	VF550-2	VF660-2	VF860-2	VF770-2	VF870-2	VF1070-2	VF880C-2	VF1010C-2
工作内容 Job Content									
工作台尺寸(标) Table Size(Standard)	MM	1200×500	1200×600	1700×600	1400×700	1700×700	2000×700	1700×800	2100×1000
工作台尺寸(选) Table Size(Optional)	MM	1400*500							
X 轴行程(左右) X-axis Travel(Left/Right)	MM	550	620	810	750	810	1100	800	1000
Y 轴行程(前后) Y-axis Travel(Front/Back)	MM	550	600	600	700	700	700	800	1000
Z 轴行程(上下) Z-axis Travel(Up/Down)	MM	550	600	600	600	600	600	800	800
Z 轴数量 Quantity of Z-Axis	N	2	2	2	2	2	2	2	2
单件大小×2 Single Part SizeX2	N	520×550	600×600	800×600	700×700	800×700	1000×700	800×800	1000×1000
主轴中心距(可定制) Spindle Center Distance(Customizable)	/	520±0.05	600±0.05	800±0.05	700±0.05	800±0.05	1000±0.05	800±0.05	1000±0.05
主轴鼻端至工作台面距离 Spindle Nose to Table Distance	MM	150-700	150-750	150-750	150-750	150-750	150-750	200-1000	200-1000
主轴中心至立柱轨道面距离 Spindle Center to Column Guide Distance	MM	605	660	660	730	770	770	880	1100
工作台最大载重 Maximum TableLoad Capacity	N	600	1000	1500	1200	1200	1700	2000	2500
主轴规格 Spindle Specifications									
主轴型号 Spindle Type	ISO	BT40/150	BT40/150	BT40/150	BT40/150	BT40/150	BT40/150	BT50-190	BT50-190
主轴数量 Number of Spindles	N	2	2	2	2	2	2	2	2
皮带传动结构(标) Belt Drive Structure(Standard)	RPM	8000	8000	8000	8000	8000	8000	6000	6000
主轴电机功率 Spindle Motor Power	KW	7.5-11KW	11-15KW	11-15KW	11-15KW	11-15KW	11-15KW	18.5KW	18.5KW
直连传动结构转速(选) Direct Drive Structure Speed(Optional)	RPM	12000	12000	12000	12000	12000	12000	8000	8000
电主轴结构转速(选) Motor Spindle Structure Speed(Optional)	RPM	18000						/	/
刀库系统 Tool Magazine System									
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	24	24	24	24	24	24	24	24
换刀时间 Tool Change Time	S	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	4.75	4.75
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8	8	8	8	8	15	15
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	300	300	300	300	300	300	350	350
进给内容 Feed Specifications									
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid FeedX/Y/Z	M/MIN	48/48/48	36/36/36	36/36/36	32/32/32	32/32/32	32/32/32	24/24/24	24/24/24
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
伺服电机规格 X/Y/Z Servo Motor Specifications X/Y/Z	NM	22/22/22B/22B						30/40/30B/30B	
伺服电机转速 X/Y/Z Servo Motor Speed X/Y/Z	RPM	2000/3000							
电机连接方式 Motor Connection Type	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
滚珠丝杆规格 X/Y/Z Ball Screw SpecificationsX/Y/Z	MM	4016	4012	4012	4012	4012	4012	5010	5010
X轴线轨规格 X-Axis Linear Guide Specifications	MM	35 滚柱 35Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	55 滚柱 55Roller	55 滚柱 55Roller
Y轴线轨规格 Y-Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱*4 45Roller*4	45 滚柱 45Roller	45 滚柱*4 45Roller*4	45 滚柱*4 45Roller*4	45 滚柱*4 45Roller*4	45 滚柱*4 45Roller*4
Z轴线轨规格(标) Z-Axis Linear Guide Specifications(Standard)	MM	35 滚柱*4 35Roller*4	45 滚柱*4 45Roller*4	45 滚柱*4 45Roller*4	45 滚柱*4 45Roller*4	45 滚柱*4 45Roller*4	45 滚柱*4 45Roller*4	55 滚柱*4 55Roller*4	55 滚柱*4 55Roller*4
Z轴线轨规格(选) Z-Axis Linear Guide Specifications(Optional)	MM	45 滚柱*4 45Roller*4	/	/	/	/	/	/	/
轴项定位精度 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.005/300							
重复定位精度 Repeatability	MM	±0.003/300							
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System									
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	23	23	23	23	23	23	30	30
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	250	300	300	300	300	300	370	370
外形规格 Overall Dimensions									
机器重量(约) Machine Weight(Approx)	T	7.2	9.5	13.5	10.6	11.6	15.6	16.8	19.8
机器长度(前后) Machine Length(Front to Back)	MM	2600	2550	2550	3050	3050	3050	4500	4800
机器宽度(左右) Machine Width(Left to Right)	MM	2860	3450	4850	3850	4050	4650	4200	4200
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	2800	2900	2900	3100	3100	3100	3600	3600
排屑方式(标配) Chip Discharge Method(Standard))	/	前冲后排 Front flush & rear discharge							
排屑方式(选配) Chip Discharge Method(Optional)	/	双螺杆后排 Twin screw rear evacuation							
排屑方式(选配) Chip Discharge Method(Optional)	/	双螺杆后+链板 Twin screw rear evacuation+Chain Plate							



VS、VSF系列-立式双工作台线轨加工中心

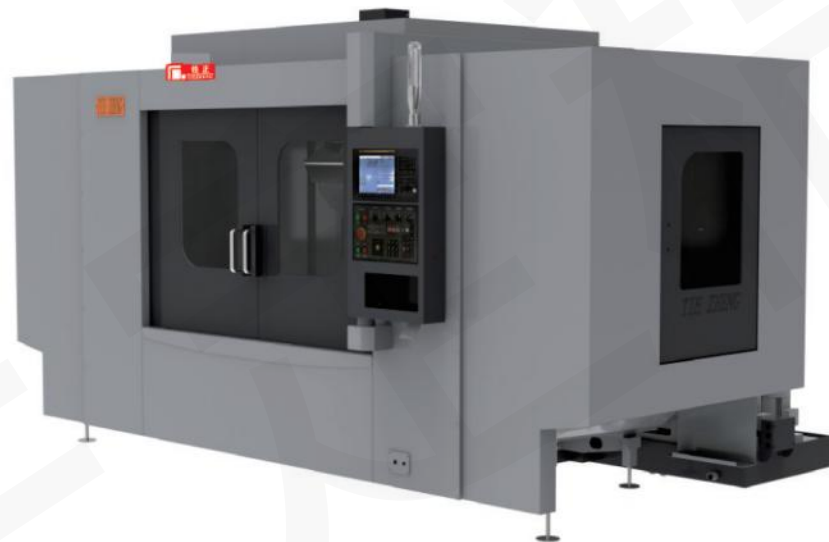
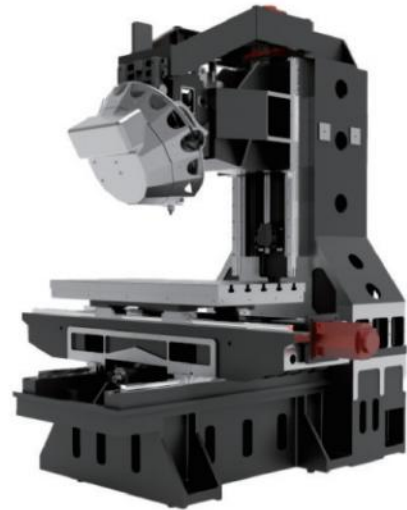
VS、VSF SERIES - VERTICAL DUAL-PALLET LINEAR GUIDE MACHINING CENTER



规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	VS650	VS950	VSF950
工作内容 Job Content				
工作台尺寸 Table Size	MM	700*500	900*500	900*500
工作台数量 Number of Tables	N	2	2	2
X 轴行程(左右) X-axis Travel(Left/Right)	MM	1600	2200	2200
Y 轴行程(前后) Y-axis Travel(Front/Back)	MM	550	550	550
Z 轴行程(上下) Z-axis Travel(Up/Down)	MM	550	500	500
主轴鼻端至工作面距离 Spindle Nose to Table Distance	MM	150-700	150-700	150-700
主轴中心至立柱轨道面距离 Spindle Center to Column Guide Distance	MM	700	700	700
工作台最大载重 Maximum TableLoad Capacity	KG	700	700	700
主轴/刀库规格 Spindle/Tool Magazine Specifications				
主轴数量 Number of Spindles	N	1	1	2
主轴中心距 Spindle Center Distance	MM	/	/	450±0.03
主轴传动结构(标配) Spindle Drive Structure(Standard)	N	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive	皮带式 Belt Drive
主轴内孔锥度 Spindle Taper	ISO	BT40	BT40	BT40
主轴转速 Spindle Speed	RPM	8000	8000	8000
主轴电机功率 Spindle Motor Power	KW	11	11	11
主轴传动结构(选配) Spindle Drive Structure(Optional)	/	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive	直连 Direct Drive
主轴转速 Spindle Speed	RPM	12000	12000	12000
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	24	24	24
换刀时间 Tool Change Time	S	2.3	2.3	2.3
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8	8
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	300	300	300
进给内容 Feed Specifications				
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid FeedX/Y/Z	M/MIN	26/48/48	26/48/48	26/48/48
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000
伺服电机规格 X/Y/Z Servo Motor Specifications X/Y/Z	N.m	22/12/22B	22/12/22B	22/12/22B/22B
伺服电机转速 X/Y/Z Servo Motor Speed X/Y/Z	RPM	3000	3000	3000
电机连接方式 X/Y/Z Motor Connection TypeX/Y/Z	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
滚珠丝杆规格 X/Y/Z Ball Screw SpecificationsX/Y/Z	MM	4016/5012	4016/5012	4016/5012
X 轴线轨规格 X-Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller
Y 轴线轨规格 Y-Axis Linear Guide Specifications	MM	35 滚柱 35Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller
Z 轴线轨规格 Z-Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller
轴项定位精度 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重复定位精度 Repeatability	MM	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System				
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	30	40	40
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	250	350	350
外形规格 Overall Dimensions				
机器重量(约) Machine Weight(Approx)	T	9	11	13.5
机器长度(前后) Machine Length(Front to Back)	mm	2700	2700	2700
机器宽度(左右) Machine Width(Left to Right)	mm	3800	4500	5200
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	mm	2900	2900	2900
排屑方式(标配) Chip Discharge Method(Standard))	/	螺杆+链板 Screw + Chain Plate	螺杆+链板 Screw + Chain Plate	螺杆+链板 Screw + Chain Plate

说明：VS：平移双工作台、单主轴 VSF：平移双工作台、双主轴双 Z 轴

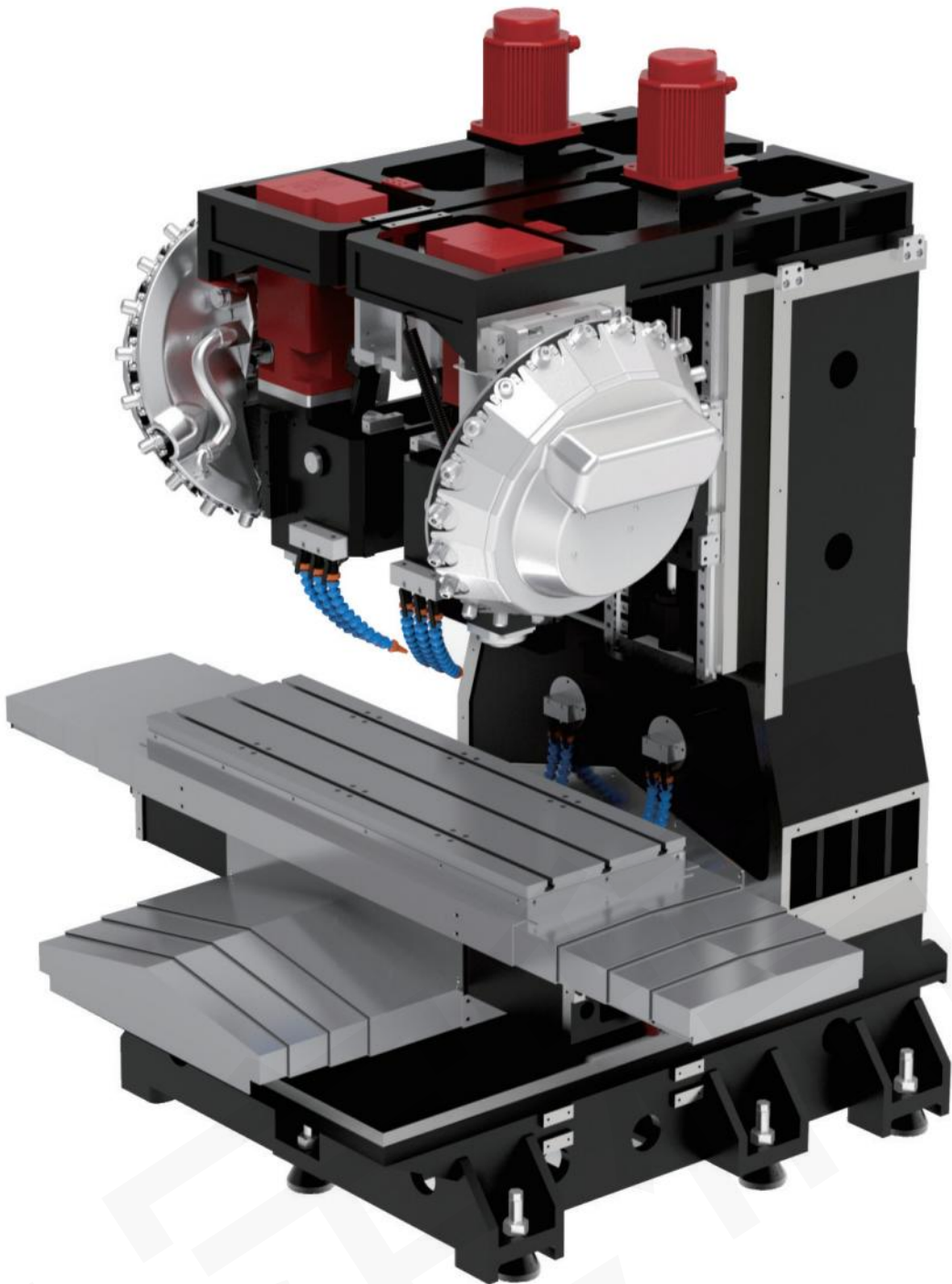
Notes: VS: Shuttle dual worktable, single spindle VSF: Shuttle dual worktable, twin spindles with dual Z-axis



规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	VT640	VT840	VT1140	VT850/VT850A	VT1155/VT1155A	VT1355/VT1355A
工作内容 Job Content							
工作台尺寸 Table Size	MM	700×400	1000×400	1200×400	1000×500	1100×500	1400×500
工作台行程(X/Y/Z) Table Travel(X/Y/Z)	MM	600×400×350	800×400×350	1200×400×350	800×500×350	1200×500×350	1400×500×350
主轴鼻端至工作面距离 Spindle Nose to Table Distance	MM	150-550	150-550	150-550	150-550	150-550	150-550
加高或加行程 Heightened or Extended Travel		H250-650	H250-650	H250-650	H250-900	H250-900	H250-900
主轴中心至立柱轨道面距离 Spindle Center to Column Guide Distance	MM	466	466	466	550	550	550
工作台最大载重 Maximum Table Load Capacity	KG	350	400	400	500	800	800
主轴/刀库 Spindle/Tool Magazine							
主轴规格 Spindle Specifications	ISO	BT30	BT30	BT30	BT30/BT40	BT30/BT40	BT30/BT40
主轴传动结构(标) Spindle Drive Structure(Standard)	/	直连式 Direct Drive	直连式 Direct Drive	直连式 Direct Drive	直连式 Direct Drive	直连式 Direct Drive	直连式 Direct Drive
主轴转速 Spindle Speed	RPM	20000	20000	20000	20000/12000	20000/12000	20000/12000
主轴功率 Spindle Power	/	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	5.7/7.5	3.7/5.7	3.7/5.7
刀库结构 Tool Magazine Structure		夹臂式 Clamp Arm Type	夹臂式 Clamp Arm Type	夹臂式 Clamp Arm Type	夹臂式 Clamp Arm Type	夹臂式 Clamp Arm Type	夹臂式 Clamp Arm Type
伺服刀库容量 Servo Tool Magazine Capacity	T	21	21	21	21	21	21
换刀时间 Tool Change Time	s	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	6	6	6	6	6	6
进给内容 Feed Specifications							
G00 快速进给 G00 Rapid Feed	M/MIN	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48
G01 切削进给 G01 Cutting Feed	MM/MIN	1-20000	1-20000	1-20000	1-20000	1-20000	1-20000
伺服电机规格 Servo Motor Specifications	N.m	12/12/22B	12/12/22B	12/12/22B	12/12/22B	22/22/22B	22/22/22B
伺服电机转速 Servo Motor Speed	RPM	3000	3000	3000	3000	3000	3000
电机连接方式 Motor Connection Type	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
XY/Z 滚珠丝杆规格 Ball Screw Specifications X/Y/Z	MM	3216	3216	3216	4016/3216	4016/3216	4016/3216
X 轴线轨规格 X-Axis Linear Guide Specifications	MM	30 滚珠 30Roller	30 滚珠 30Roller	30 滚珠 30Roller	35 滚珠 35Roller	35*3 滚珠 35*3Roller	35*3 滚珠 35*3Roller
Y 轴线轨规格 Y-Axis Linear Guide Specifications	MM	30 滚珠 30Roller	30 滚珠 30Roller	30 滚珠 30Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller
Z 轴线轨规格 Z-Axis Linear Guide Specifications	MM	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller
轴项定位精度 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重复定位精度 Repeatability	MM	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System							
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	18	18	18	23	23	23
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	220	220	220	250	250	280
外形规格 Overall Dimensions							
机器重量(约) Machine Weight(Approx)	T	3.6	3.8	4.2	4.8	5.5	6.8
机器长度(前后) Machine Length(Front to Back)	MM	2150	2150	2150	2400	2400	2400
机器宽度(左右) Machine Width(Left to Right)	MM	2000	2200	3300	2660	3060	3860
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	2700	2700	2700	2700	2700	2700
机器高度(最低) Machine Height(Minimum)	MM	2300	2300	2300	2300	2300	2300
底部排屑(标) Bottom Chip Evacuation(Standard)	/	前冲后排 Front flush & rear discharge	前冲后排 Front flush & rear discharge	前冲后排 Front flush & rear discharge	前冲后排 Front flush & rear discharge	前冲后排 Front flush & rear discharge	前冲后排 Front flush & rear discharge

VTF系列-双主轴立式钻攻中心

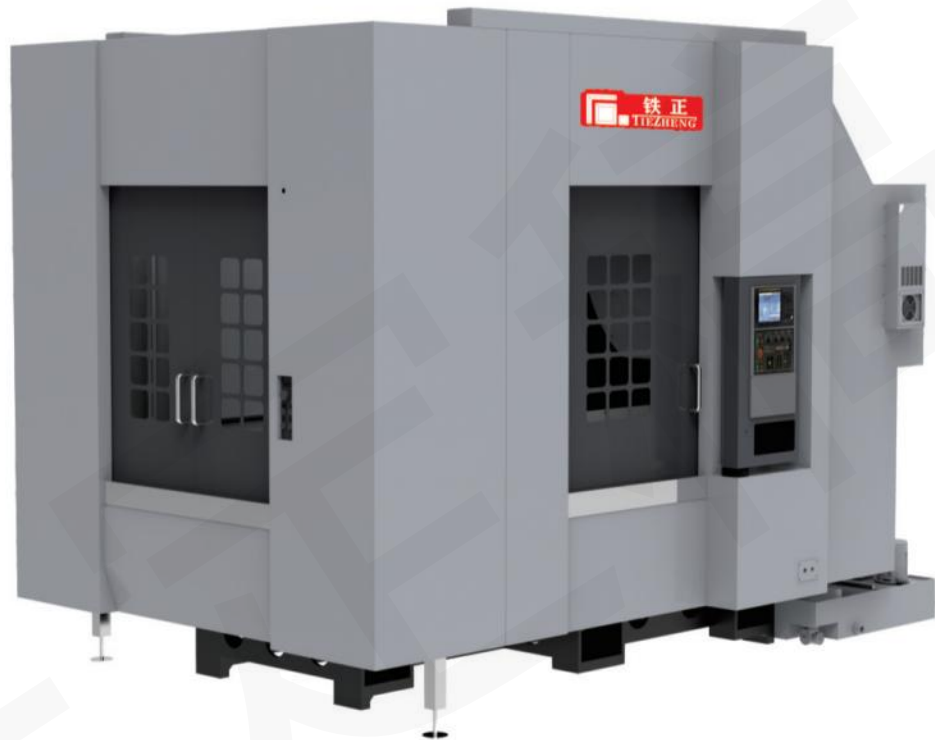
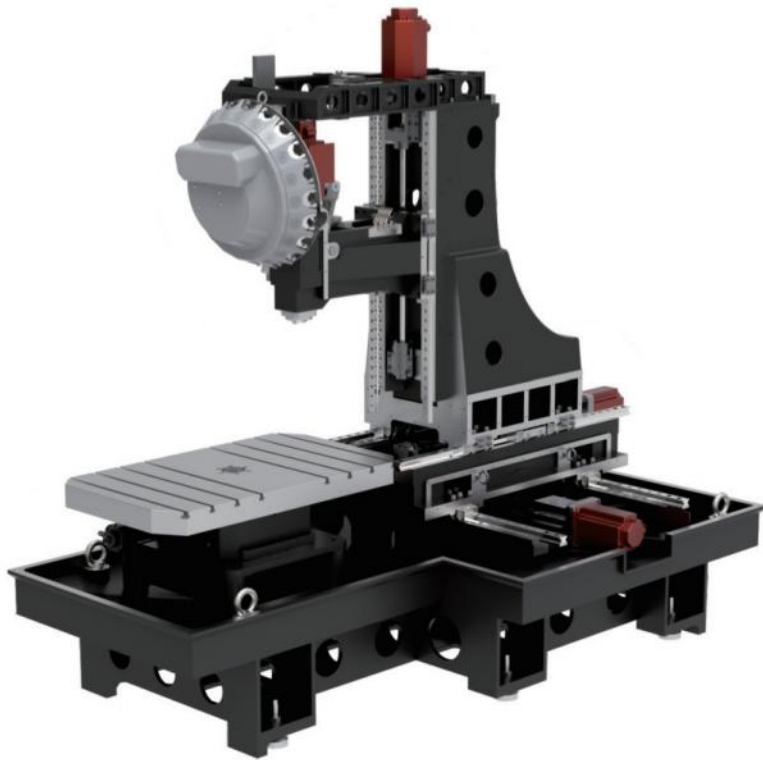
VTF SERIES - TWIN-SPINDLE VERTICAL DRILLING & TAPPING CENTER



规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	VTF640-2	VTF840-2
工作内容 Job Content			
工作台尺寸 Table Size	MM	1300*420	1700*420
X、Y、Z 轴行程(左右) Table Travel(X/Y/Z)(Left/Right)	MM	700*400*350	850*400*350
双主轴中心距 Twin Spindle Center Distance	MM	600	800
主轴鼻端至工作面距离 Spindle Nose to Table Distance	MM	100-450	100-450
主轴中心至立柱轨道面距离 Spindle Center to Column Guide Distance	MM	420	420
工作台最大载重 Maximum TableLoad Capacity	KG	350	650
主轴规格 Spindle Specifications			
主轴传动结构 Spindle Drive Structure	/	直连式 Direct Drive	直连式 Direct Drive
主轴转速(标) Spindle Speed(Standard)	RPM	20000	20000
选配转速(选配) Optional Spindle Speed(Optional)	RPM	12000、18000	12000、18000
主轴电机功率 Spindle Motor Power	KW	额定 3.7 最高 5.5 Rated3.7 Max.5.5	额定 3.7 最高 5.5 Rated3.7 Max.5.5
主轴内孔锥度 Spindle Taper	ISO	BT30(D100)	BT30(D100)
进给内容 Feed Specifications			
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid FeedX/Y/Z	M/MIN	48/48/48	48/48/48
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000
伺服电机规格 Servo Motor Specifications	N.m	12/12/22B/22B	22/12/22B/22B
伺服电机转速 Servo Motor Speed	RPM	3000	3000
电机联接方式 X/Y/Z Motor Connection TypeX/Y/Z	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
滚珠丝杆规格 X/Y/Z Ball Screw SpecificationsX/Y/Z	MM	2816/2816/3216	4016/4016/3216
X 轴线轨规格 X-Axis Linear Guide Specifications	MM	30 滚柱 30Roller	30 滚柱 30Roller
Y 轴线轨规格 Y-Axis Linear Guide Specifications	MM	30 滚柱 30Roller	30 滚柱 30Roller
Z 轴线轨规格 Z-Axis Linear Guide Specifications	MM	30 滚柱 30Roller	30 滚柱 30Roller
轴项定位精度 X/Y/Z Axis Positioning AccuracyX/Y/Z	MM	±0.005/300	±0.005/300
重复定位精度 X/Y/Z RepeatabilityX/Y/Z	MM	±0.003/300	±0.003/300
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001
刀库系统 Tool Magazine System			
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	夹臂式 Clamp Arm Type	夹臂式 Clamp Arm Type
普通刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	21	21
换刀时间 T-T Tool Change Time T-T	S	0.8	0.8
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	6	6
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System			
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	18	18
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	220	220
外形规格 Overall Dimensions			
机器重量 Machine Weight	KG	3600	5600
机器长度 Machine Length	mm	1800	2500
机器宽度 Machine Width	mm	1600	1600
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	mm	2500	2500
排屑方式 Chip Discharge Method	I	后冲 Rear Discharge	后冲 Rear Discharge

VTT、VTA、VTW系列-双交换台

VTT、VTA、VTW SERIES - DUAL-PALLET EXCHANGER

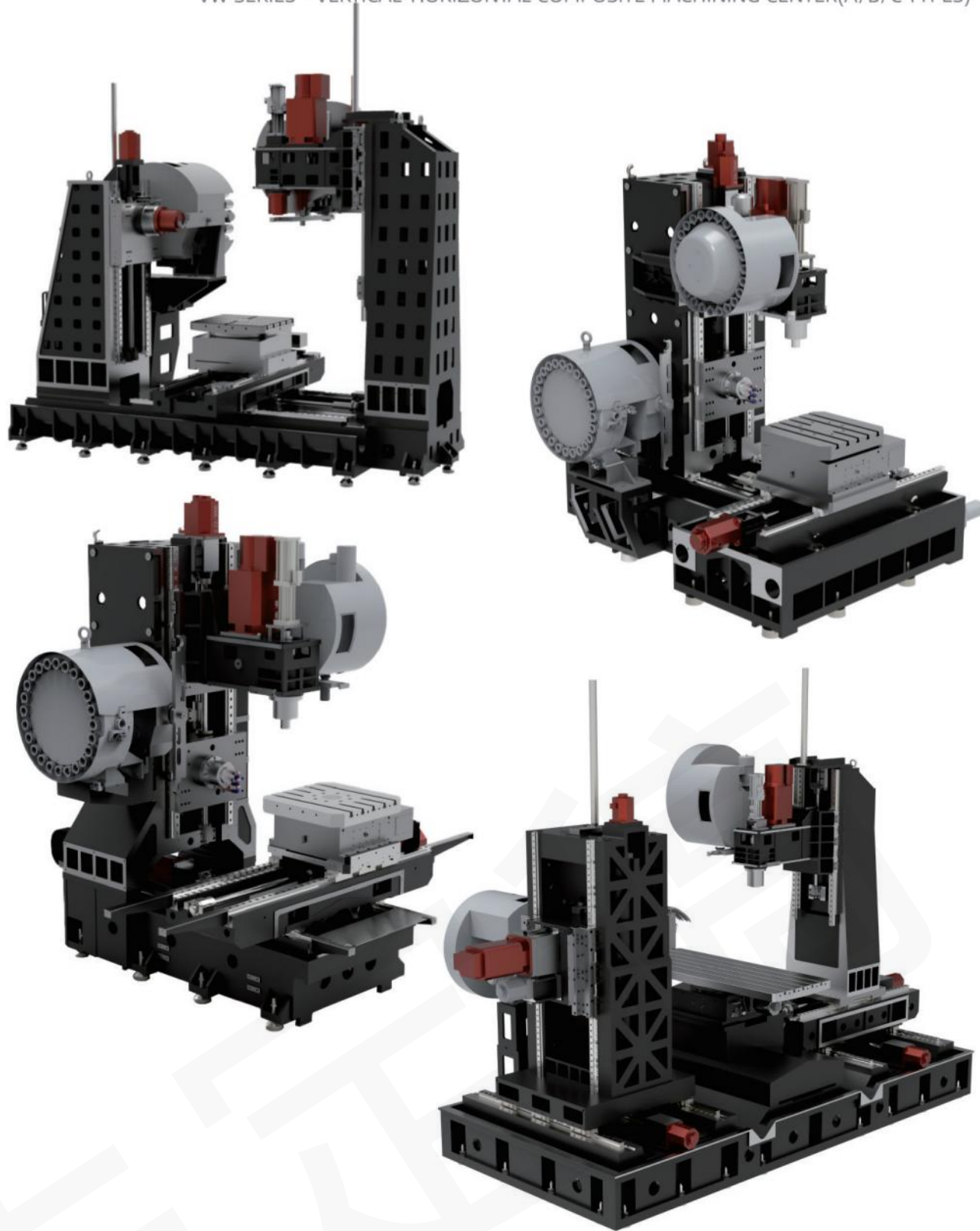


规格/机型 Specifications/Model	单位 Unit	VTT544 钻攻 Drilling&Tapping	VTA544 立加 Vertical Machining	VTW544 卧加 Horizontal Machining	VTT755 钻攻 Drilling&Tapping	VTA755 立加 Vertical Machining	VTW755 卧加 Horizontal Machining
工作内容 Job Content							
工作台尺寸(二分之一) Table Size(Each/One of Two)	MM	400×400	400×400	300×300	700×500	700×500	400×400
工作台行程(X/Y/Z) Table Travel(X/Y/Z)	MM	550×400×350	550×400×350	550×400×350	600×500×350	600×500×350	600×500×350
主轴鼻端至工作面距离 Spindle Nose to Table Distance	MM	150-500	150-500	150-500	150-500	150-500	150-500
工作台最大载重 Maximum TableLoad Capacity	KG	250*2	250*2	250*2	300*2	300*2	300*2
主轴/刀库结构 Spindle/Tool Magazine Structure							
主轴规格 Spindle Specifications	ISO	BT30	BT30	BT30	BT30/BT40	BT30/BT40	BT30/BT40
主轴传动结构 Spindle Drive Structure	/	机械直连式 Mechanical Direct Drive	永磁电主轴 Permanent Magnet Motor Spindle	永磁电主轴 Permanent Magnet Motor Spindle	机械直连式 Mechanical Direct Drive	永磁电主轴 Permanent Magnet Motor Spindle	永磁电主轴 Permanent Magnet Motor Spindle
主轴转速 Spindle Speed	RPM	20000	18000、21000	18000、21000	20000、12000	18000、21000	18000、21000
主轴功率 Spindle Power	KW	3.7/5.5	15/22	15/22	3.7/5.5/7.5	15/22	15/22
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	伺服夹臂式 Servo Clamp Arm Type	机械臂圆盘式 Disc Type Robotic Arm	顶部伺服圆盘式 Top-mounted Servo Disc Type	伺服夹臂式 Servo Clamp Arm Type	机械臂圆盘式 Disc Type Robotic Arm	顶部伺服圆盘式 Top-mounted Servo Disc Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	21	21	21	21/16	21/16	21/16
换刀时间(T-T) Tool Change Time(T-T)	s	0.8	0.8	2.2	0.8	0.8	2.2
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	6	6	6	6/8	6/8	6/8
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	250	250	250	250	250	250
进给内容 Feed Specifications							
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid FeedX/Y/Z	M/MIN	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
伺服电机规格 X/Y/Z Servo Motor Specifications X/Y/Z	N.m	22/22/22B	22/22/22B	22/22/22B	22/22/22B	22/22/22B	22/22/22B
伺服电机转速 Servo Motor Speed	RPM	3000	3000	3000	3000	3000	3000
电机连接方式 X/Y/Z Motor Connection TypeX/Y/Z	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
滚珠丝杆规格 X/Y/Z Ball Screw SpecificationsX/Y/Z	MM	4016/3216	4016/3216	4016/3216	4016/3216	4016/3216	4016/3216
X轴导轨规格 X-Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller
Y轴导轨规格 Y-Axis Linear Guide Specifications	MM	35 滚柱 35Roller	35 滚柱 35Roller	35 滚柱 35Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller
Z轴导轨规格 Z-Axis Linear Guide Specifications	MM	35 滚柱 35Roller	35 滚柱 35Roller	35 滚柱 35Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	35 滚柱 35Roller
轴项定位精度 X/Y/Z Axis Positioning AccuracyX/Y/Z	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重复定位精度 X/Y/Z RepeatabilityX/Y/Z	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System							
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	23	23	23	23	23	23
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	250	250	250	350	350	350
外形规格 Overall Dimensions							
机器重量(约) Machine Weight(Approx)	T	6.3	6.6	6.8	8.3	8.5	8.8
机器长度(前后) Machine Length(Front to Back)	MM	2750	2750	2750	3750	3750	3750
机器宽度(左右) Machine Width(Left to Right)	MM	1700	1700	1700	2000	2000	2000
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	2600	2600	3300	2900	2900	3500
排屑方式 Chip Discharge Method	/	前冲水后排 Front flush&rear discharge	前冲水后排 Front flush&rear discharge	前冲水后排 Front flush&rear discharge	前冲水后排 Front flush&rear discharge	前冲水后排 Front flush&rear discharge	前冲水后排 Front flush&rear discharge



VW系列-立卧 ABC 四款复合加工中心

VW SERIES - VERTICAL-HORIZONTAL COMPOSITE MACHINING CENTER(A/B/C TYPES)



规格/机型 Specifications/Model	单位 Unit	VW50A	VW63A	VW50B	VW63B	VW50C	VW63C	VW80C
主轴位置结构 Spindle Positioning Structure		同侧 Same-Side	同侧 Same-Side	对侧 Cross-Side	对侧 Cross-Side	对侧同步加工 Same-Side Cross	对侧同步加工 Same-Side Cross	对侧同步加工 Same-Side Cross
工作内容 Job Content								
卧式 X(左右)、Y(上下)、Z(前后) Horizontal X(left/right),Y(up/down), Z(front/back)	CM	80、55、550	110、60、60	80、60、50	110、72、75	80、60、50	110、80、70	130、90、80
立式 X(左右)、Y(前后)、Z(上下) Vertical X(left/right),Y(up/down), Z(front/back)	CM	80、55、550	110、60、55	80、60、60	110、75、60	80、60、60	110、70、70	130、80、90
工作台面积(可定制) Worktable Area(customizable)	MM	500×500	630×630	500×500	630×630	500×500	630×630	800×800
最大荷重 Maximum Load Capacity	KG	600	800	600	1100	600	1100	1800
T型槽(槽宽×槽数) T-slot(slot width x number of slots)	MM	18×3	20×3	18×3	22×3	18×3	22×3	22×5
工作台标准分割角度 Standard Workable Division Angle	°C	任意等份 Arbitrary Division	任意等份 Arbitrary Division	任意等份 Arbitrary Division	任意等份 Arbitrary Division	任意等份 Arbitrary Division	任意等份 Arbitrary Division	任意等份 Arbitrary Division
工作台分割角度(定制) Custom Workable Division Angle	°C	1、5、90	1、5、90	1、5、90	1、5、90	1、5、90	1、5、90	1、5、90
卧式主轴中心至工作台面距离 Distance from Horizontal Spindle Center to Worktable Surface		-200+500	-200+600	+50-650	+50-850	+50-650	+50-850	+50-950
卧式主轴鼻端至工作台侧面 Distance from Horizontal Spindle Nose to Worktable Side	MM	+100-450	+100-500	+100-500	+150-550	+100-500	+150-550	+200-600
立式主轴鼻端至工作台面距离 Distance from Vertical Spindle Nose to Worktable Surface	MM	+200+750	+200+800	+150-750	+150-850	+150-750	+150-850	+150-1050
工件最大高度/直径 Maximum Workpiece Height/Diameter	MM	500/900	600/1300	500/900	600/1300	500/900	600/1300	800/1500
主轴内容 Spindle Details								
刀柄形式 Tool Holder Type	/	BT40	BT40	BT40	BT50	BT40	BT50	BT50
立、卧皮带主轴最高转速(标) Max. Spindle Speed (Belt Drive, Vertical & Horizontal) (Standard)	RPM	8000	8000	8000	6000	8000	6000	6000
立、卧直连主轴转速(选) Vertical & Horizontal Direct Drive Spindle Speed (Optional)	RPM	12000	12000	12000	6000	12000	6000	6000
刀库内容 Tool Magazine Details								
卧立结构 Horizontal and Vertical Structure	/	机械臂 Robotic Arm	机械臂 Robotic Arm	机械臂 Robotic Arm	机械臂 Robotic Arm	机械臂 Robotic Arm	机械臂 Robotic Arm	机械臂 Robotic Arm
最大刀具直径 Maximum Tool Diameter	MM	110(120)	110(120)	110(120)	110(200)	110(120)	110(200)	110(200)
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	350	350	350	350	350	350	350
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8	8	15	8	15	15
卧式/立式刀具数量 Number of Tools for Horizontal and Vertical	T	24/24	24/24	24/24	24/24	24/24	24/24	24/24
进给内容 Feed Specifications								
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid FeedX/Y/Z	M/MIN	32/32/32	32/32/32	32/32/32	32/32/32	32/32/32	32/32/32	24/24/24
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
主轴电机卧/立 Spindle Motor for Horizontal/ Vertical	KW	11/11	11/11	11/11	18.5/18.5	11/11	18.5/18.5	18.5/18.5
X、Y、Z、B	N.m	22/22/22/12						
X轴滚柱导轨+丝杆 X-axis Guide Rails,Lead Screws	MM	45+40	45+40	45+40	45+40	45+40	45+40	55+50
Y轴滚柱导轨+丝杆 Y-axis Guide Rails,Lead Screws	MM	45+40	45+40	45+40	45+40	45+40	45+40	55+50
Z轴滚柱导轨+丝杆 Z-axis Guide Rails,Lead Screws	MM	45+40	45+40	45+40	45+40	45+40	55+50	55+50
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System								
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	40	40	40	60	40	60	60
切削系统容量 Cutting System Capacity	L	450	550	450	550	450	550	650
外形规格 Overall Dimensions								
机器重量 Machine Weight	T	8.0	9.5	10.5	15	22	27.5	33.5
机器长度(前后) Machine Length(Front to Back)	MM	3600	3600	3600	4600	3900	5200	5500
机器宽度(左右) Machine Width(Left to Right)	MM	2800	3200	3200	5000	3600	5000	5000
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	3300	3300	3300	3700	3300	3700	3700
排屑方式(选) Chip Discharge Method(Optional)	/	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt
排屑方式(选) Chip Discharge Method(Optional)	/	双螺杆 Twin screw	双螺杆 Twin screw	双螺杆 Twin screw	双螺杆 Twin screw	双螺杆 Twin screw	双螺杆 Twin screw	双螺杆 Twin screw
控制器系统 Controller System	CNC	多通道 Multi-channel	多通道 Multi-channel	多通道 Multi-channel	多通道 Multi-channel	多通道 Multi-channel	多通道 Multi-channel	多通道 Multi-channel

FA系列-牛头式 BC 五轴

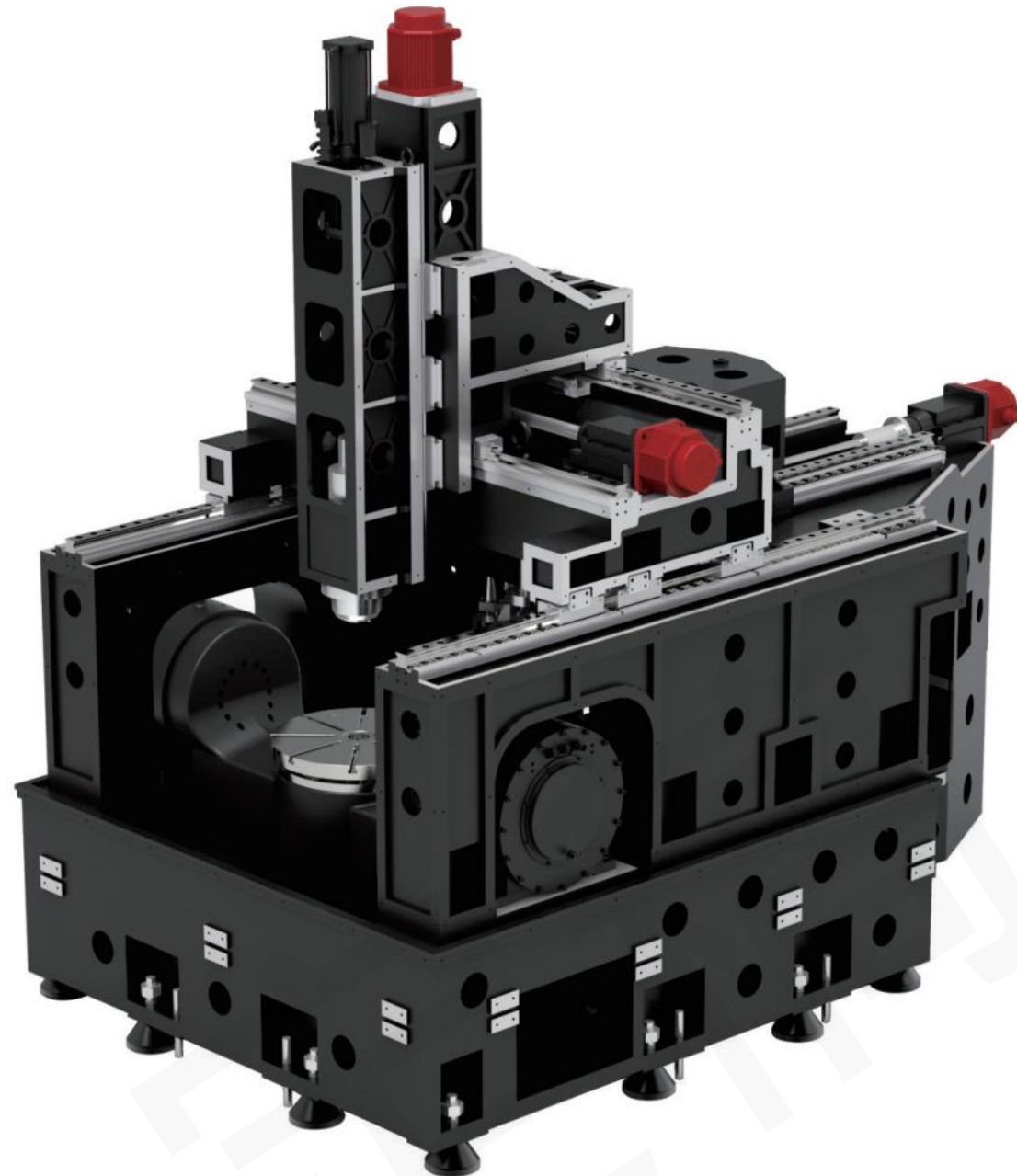
FA SERIES - RAM-TYPE BC 5-AXIS



规格/机型 Specifications/Model	单位 Unit	FA30	FA40	FA50	FA63
工作内容 Job Content					
工作台直径 Table Diameter	MM	φ300	φ400	φ500	φ630
最大水平荷重 Maximum Horizontal Load Capacity	KG	200	300	400	500
最大垂直荷重 Maximum Vertical Load Capacity	KG	100	180	250	300
T 型槽(槽数×槽宽) T-Slot (Number × Width)	个×PCS X	8×12H8	8×12H8	8×14H8	8×14H8
B 轴摆角 B-Axis Swivel Angle	MM	-35°~+110°			
XYZ 轴最大行程 Maximum XYZ-axis Travel	MM	300*200*350	400*250*350	500*350*400	600*450*400
主轴端面至工作台距离 Spindle Nose to Table Distance	MM	100-450	100-450	150-550	150-550
主轴结构(直连) Spindle Structure(Direct Drive)					
机械主轴结构(A 款) Spindle Mechanical Structure (Model A)	BT	BT30	BT30	BT40	BT40
结构转速 Structural Speed Rating	RPM	直连 21000 Direct Drive 21000	直连 21000 Direct Drive 21000	直连 12000 Direct Drive 12000	直连 12000 Direct Drive 12000
电主轴结构(B 款) Motorized Spindle Structure (Model B)	HSK	E50	E50	BBT40/HSKA63	BBT40/HSKA63
额定转速 Rated Speed	RPM	5000	5000	5000	5000
最高转速 Maximum Speed	RPM	18000	18000	18000	18000
电主轴输出扭矩(S1/S6) Motorized Spindle Output Torque (S1/S6)	N.m	21/25	21/25	45/57	45/57
刀库 Tool Magazine					
刀库形式 Tool Magazine Type		圆盘式 Disc Type	圆盘式 Disc Type	圆盘式 Disc Type	圆盘式 Disc Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	T	16	16	24	24
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	200	200	300	300
最大刀具直径满刀 Max. Tool Diameter (Fully Loaded)	MM	φ60	φ60	φ80	φ80
最大刀具直径相邻空刀 Max. Tool Diameter (Adjacent Empty)	MM	φ80	φ80	φ120	φ120
换刀时间 Tool Change Time	S	1.8	1.8	1.8	1.8
坐标轴 Axis					
三轴快速移动 X 轴 X-axis rapid traverse of the three axes	M/MIN	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36
转台最高转速 B 轴 Maximum Rotary Table Speed (B-Axis)	RPM	80	80	80	80
转台最高转速 C 轴 Maximum Rotary Table Speed (C-Axis)	RPM	80	80	80	80
进给电机功率(X/Y/Z) Feed Motor Power (X/Y/Z)	NM	12/12/22	12/12/22	22/22/22	22/22/22
精度内容 Accuracy Specifications					
执行标准 Applicable Standard		GB/T20957.4(ISO10791)			
定位精度 X 轴 X-Axis Positioning Accuracy	MM	0.08	0.08	0.08	0.08
定位精度 Y 轴 Y-Axis Positioning Accuracy	MM	0.08	0.08	0.08	0.08
定位精度 Z 轴 Z-Axis Positioning Accuracy	MM	0.08	0.08	0.08	0.08
定位精度 B 轴 B-Axis Positioning Accuracy	MM	±5"	±5"	±5"	±5"
定位精度 C 轴 C-Axis Positioning Accuracy	MM	±5"	±5"	±5"	±5"
重复定位精度 X 轴 X-Axis Repeatability	MM	0.04	0.04	0.04	0.04
重复定位精度 Y 轴 Y-Axis Repeatability	MM	0.04	0.04	0.04	0.04
重复定位精度 Z 轴 Z-Axis Repeatability	MM	0.04	0.04	0.04	0.04
重复定位精度 B 轴 B-Axis Repeatability	MM	±3"	±3"	±3"	±3"
重复定位精度 C 轴 C-Axis Repeatability	MM	±3"	±3"	±3"	±3"
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65
床身垫块高度 Bed Mounting Block Height	MM	50	50	50	50
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	35	35	45	45
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	250	250	250	250
机器重量 Machine Weight	KG	3500	4500	5500	6500
外形规格 Overall Dimensions					
机器长度 Machine Length	MM	1400	1800	2200	2400
机器宽度 Machine Width	MM	2500	2500	3500	3500
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	2500	2500	2900	2900
排屑方式(标配) Chip Removal Method (Standard)		后排链板 Rear Discharge Hinge Belt Conveyor			

FC系列-天车摇篮五轴

FC SERIES - OVERHEAD GANTRY TYPE WITH TILTING ROTARY 5-AXIS

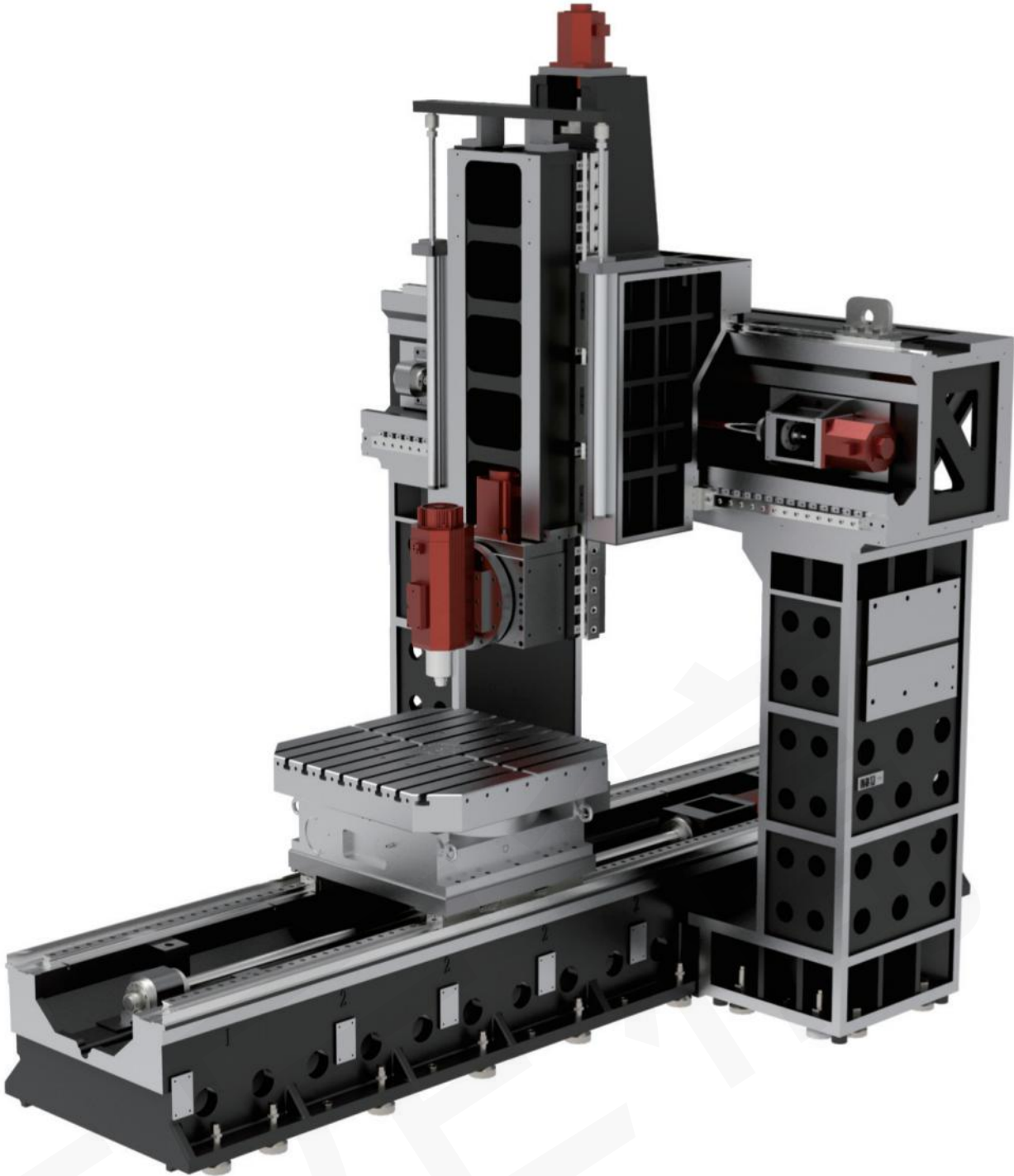


规格/机型 Specifications/Model	单位 Unit	FC400	FC500	FC650	FC800	FC1000
工作内容 Job Content						
工作台 Worktable	MM	φ400	φ500	φ650	φ800	φ1000
回转工作台直径 Rotary Table Diameter	MM	φ600	φ700	φ850	φ1000	φ1400
T 型槽(槽数×槽宽) T-Slot (Number × Width)	MM	8×22H8	8×22H8	8×22H8	8×22H8	8×22H8
工作台载重 Table Load Capacity	KG	250	250	350	1000	1200
门宽 Door Width	MM	900	1000	1150	1300	1500
X 轴最大行程 X-Axis Maximum Travel	MM	800	800	900	1100	1200
Y 轴最大行程 Y-Axis Maximum Travel	MM	1100	1100	1200	1400	1500
Z 轴最大行程 Z-Axis Maximum Travel	MM	450	450	450	550	550
A 轴回转范围 A-Axis Rotation Range	MM	±130°	±130°	±130°	±130°	±130°
C 轴回转范围 C-Axis Rotation Range	MM	±360°	±360°	±360°	±360°	±360°
主轴端面至工作台距离 Distance from Spindle Nose to Table Surface	MM	120-570	120-570	120-570	120-670	120-670
主轴/刀库规格 Spindle/Tool Magazine Specifications						
标配主轴(A)Standard Spindle (A)	ISO	BT40/HSK-A63	BT40/HSK-A63	BT40/HSK-A63	BT40/HSK-A63	BT40/HSK-A63
主轴功率 Spindle Power	KW	22	22	22	22	22
额定转速 Rated Speed	RPM	5000	5000	5000	5000	5000
最高转速 Maximum Speed	RPM	18000	18000	18000	18000	18000
选配主轴(B)Optional Spindle (B)	ISO	BT40/HSK-A63	BT40/HSK-A63	BT40/HSK-A63	BT50/HSK-A100	BT50/HSK-A100
主轴功率 Spindle Power	KW	30	30	30	45	45
额定转速 Rated Speed	RPM	3000	3000	3000	1500	1500
最高转速 Maximum Speed	RPM	15000	15000	15000	8000	8000
刀库结构 Tool Magazine Structure	PCS	平置式 Horizontal Mount Type	平置式 Horizontal Mount Type	平置式 Horizontal Mount Type	平置式 Horizontal Mount Type	平置式 Horizontal Mount Type
刀库容量标、选 Tool Magazine Capacity Standard、Optional	T	24、32、40	24、32、40	24、32、40	24、32、40	24、32、40
换刀时间 Tool Change Time	S	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8	8	8	8
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	300	300	300	300	300
最大刀具直径满刀 Max. Tool Diameter (Fully Loaded)	MM	φ75	φ75	φ75	φ75	φ75
最大刀具直径相邻空刀 Max. Tool Diameter (Adjacent Empty)	MM	φ125	φ125	φ125	φ125	φ125
进给内容 Feed Specifications						
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid Feed X/Y/Z	M/MIN	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
最高转速 A 轴 A-Axis Maximum Rotary Speed	RPM	40	40	40	30	30
最高转速 C 轴 C-Axis Maximum Rotary Speed	RPM	100	100	100	80	80
进给电机(X/Y/Z) 参考 Feed Motor X/Y/Z	NM	27/27/27B	27/27/27B	27/27/27B	27/27/27B	27/27/27B
摇篮 A 轴(DD)Trunnion A-Axis (DD)	NM	1400	1400	1400	3240	4400
摇篮 C 轴(DD)Trunnion C-Axis (DD)	NM	400	400	500	770	1100
X,Y,Z 电机连接方式 Motor Connection Type X/Y/Z	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
X 轴丝杆规格 X-Axis Ball Screw Specification	MM	40	40	40	40	40
Y1 轴丝杆规格 Y1-Axis Ball Screw Specification	MM	40	40	40	50	50
Y2 轴丝杆规格 Y2-Axis Ball Screw Specification	MM	/	/	/	50	50
Z 轴丝杆规格 Z-Axis Ball Screw Specification	MM	32	32	32	40	40
X 轴滚柱线轨规格 X-Axis Roller Linear Guide Specification	MM	45*2	45*2	45*2	45*2	45*2
Y1/Y2 轴滚柱线轨规格 Y1/Y2-Axis Roller Linear Guide Specification	MM	45*4	45*4	45*4	55*2/45*2	55*2/45*2
Z 轴滚柱线轨规格 Z-Axis Roller Linear Guide Specification	MM	35*2	35*2	35*2	45*4	45*4
定位精度 X/Y/Z Positioning Accuracy X/Y/Z	MM	±0.006	±0.006	±0.006	±0.006	±0.006
定位精度 A/C Positioning Accuracy A/C	MM	±5"	±5"	±5"	±5"	±5"
重复定位精度 X/Y/Z Repeatability X/Y/Z	MM	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
重复定位精度 A/C Repeatability A/C	MM	±3"	±3"	±3"	±3"	±3"
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System						
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	24	24	24	24	24
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	350	350	350	350	350
外形规格 Overall Dimensions						
重量约 Machine Weight(Approx)	KG	7000	8500	10500	12000	15000
机器长度 Machine Length	MM	3100	3300	3400	3600	3700
机器宽度 Machine Width	MM	1650	1850	2050	2350	2650
机器高度 Machine Height	MM	3100	3300	3300	3400	3400
底部排屑(标) Bottom Chip Evacuation(Standard)	/	后排后冲水 Rear Discharge & Rear Coolant Flush				
排屑方式(选) Chip Discharge Method(Optional)	/	双螺杆单链板 Dual Screw & Single Hinge Belt				



FM系列-龙门式转台 + 摇摆转头 五轴加工中心

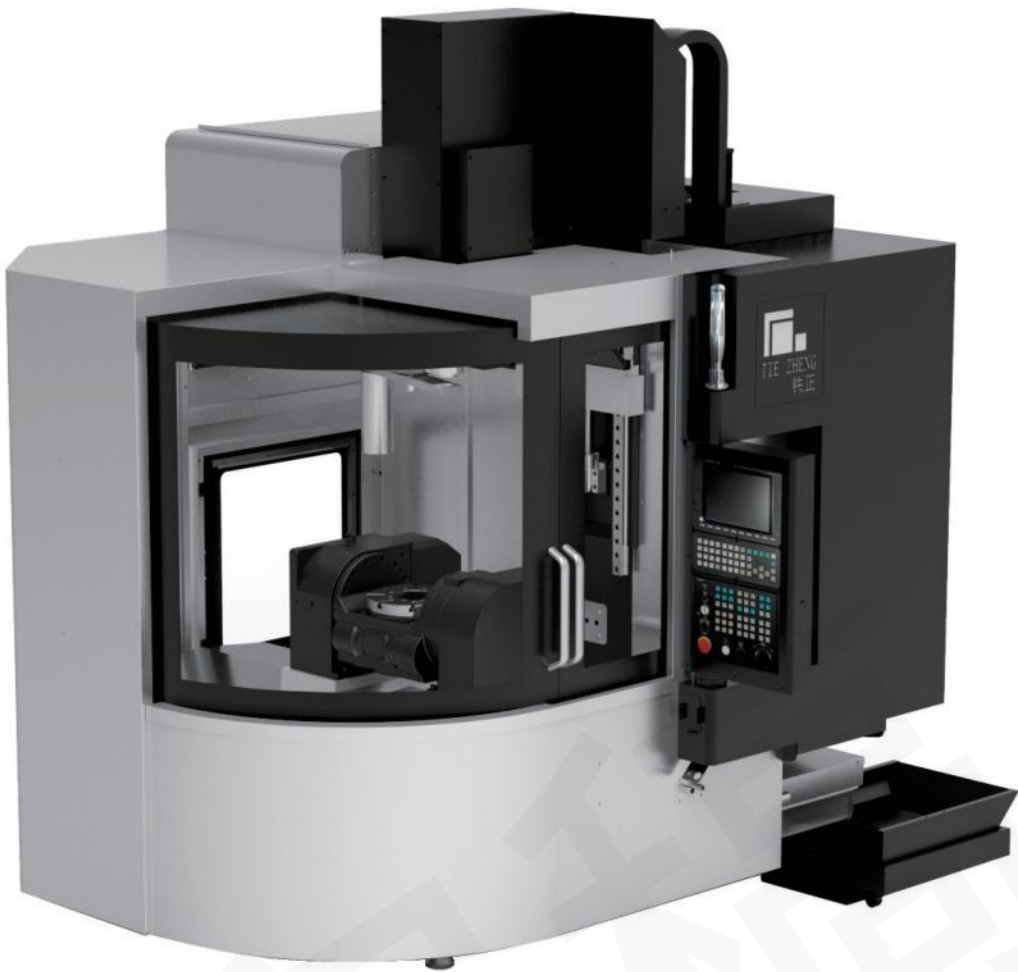
FM SERIES - GANTRY-TYPE ROTARY TABLE + SWING HEAD 5-AXIS MACHINING CENTER



规格/机型 Specifications/Model	单位 Unit	FM1000	FM1400	FM1800
工作内容 Job Content				
回转工作台直径 Rotary Table Diameter	MM	φ1000	φ1400	φ1800
T 型槽(槽数×槽宽) T-Slot (Number × Width)	N×MM	8×22H8	8×22H8	8×22H8
主轴摇摆角度 Spindle Swivel Angle	°C	-135/135	-135/135	-135/135
加工范围 Machining Range				
X 轴最大行程 X-Axis Maximum Travel	MM	1300	1600	2000
Y 轴最大行程 Y-Axis Maximum Travel	MM	1600	1900	2400
Z 轴最大行程 Z-Axis Maximum Travel	MM	1000	1250	1250
主轴端面至工作台距离 Distance from Spindle Nose to Table Surface	MM	120-1120	120-1350	120-1350
主轴/刀库规格 Spindle/Tool Magazine Specifications				
锥孔(7:24) Taper Bore (7:24)	ISO	BBT40/HSKA63	BBT50/HSKA100	BBT50/HSKA100
主轴功率 Spindle Power	KW	14	45	45
额定转速 Rated Speed	RPM	5000	1500	1500
最高转速 Maximum Speed	RPM	18000	8000	8000
主轴输出扭矩(S1/S6) Spindle Output Torque (S1/S6)	N.m	45/57	200/240	200/240
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	圆盘式 Disc Type	圆盘式 Disc Type	圆盘式 Disc Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	T	24	24	24
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8	15
换刀时间 Tool Change Time	S	2.3	4.75	4.75
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	300	350	350
最大刀盘直径满刀 Max. Tool Diameter (Fully Loaded)	MM	φ50	φ50	φ50
最大刀盘直径相邻空刀 Max. Tool Diameter (Adjacent Empty)	MM	φ100	φ100	φ100
坐标轴 Axis				
快速移动 X 轴 X-Axis Rapid Traverse	M/MIN	48	48	48
快速移动 Y 轴 Y-Axis Rapid Traverse	M/MIN	48	48	48
快速移动 Z 轴 Z-Axis Rapid Traverse	M/MIN	48	48	48
最高转速 B 轴 B-Axis Maximum Rotary Speed	RPM	80	80	80
最高转速 C 轴 C-Axis Maximum Rotary Speed	RPM	100	100	100
进给电机功率(X/Y/Z) Feed Motor Power (X/Y/Z)	NM	40/40/40B	40/40/40B	40/40/40B
精度内容 Accuracy Specifications				
定位精度 X 轴 X-Axis Positioning Accuracy	MM	±0.006	±0.006	±0.006
定位精度 Y 轴 Y-Axis Positioning Accuracy	MM	±0.006	±0.006	±0.006
定位精度 Z 轴 Z-Axis Positioning Accuracy	MM	±0.006	±0.006	±0.006
定位精度 B 轴 B-Axis Positioning Accuracy	MM	±5"	±5"	±5"
定位精度 C 轴 C-Axis Positioning Accuracy	MM	±5"	±5"	±5"
重复定位精度 X 轴 X-Axis Repeatability	MM	±0.003	±0.003	±0.003
重复定位精度 Y 轴 Y-Axis Repeatability	MM	±0.003	±0.003	±0.003
重复定位精度 Z 轴 Z-Axis Repeatability	MM	±0.003	±0.003	±0.003
重复定位精度 B 轴 B-Axis Repeatability	MM	±3"	±3"	±3"
重复定位精度 C 轴 C-Axis Repeatability	MM	±3"	±3"	±3"
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	45	45	45
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	450	550	650
外形规格 Overall Dimensions				
机器重量(约) Machine Weight(Approx)	T	1.75	2.35	2.95
机器长度 Machine Length	MM	3900	5200	6000
机器宽度 Machine Width	MM	2600	3300	4400
机器高度 Machine Height	MM	3200	3600	3600
排屑方式 Chip Discharge Method	/	双螺杆后排 Twin-Screw Rear Chip Conveyor	双螺杆后排 Twin-Screw Rear Chip Conveyor	双螺杆后排 Twin-Screw Rear Chip Conveyor
钣金结构 Sheet Metal Structure	/	全封闭 Fully Enclosed	全封闭 Fully Enclosed	全封闭 Fully Enclosed
内部冲水 Internal Coolant Flush	/	四周冲水 Perimeter Coolant Flush	四周冲水 Perimeter Coolant Flush	四周冲水 Perimeter Coolant Flush

FV系列-摇篮五轴

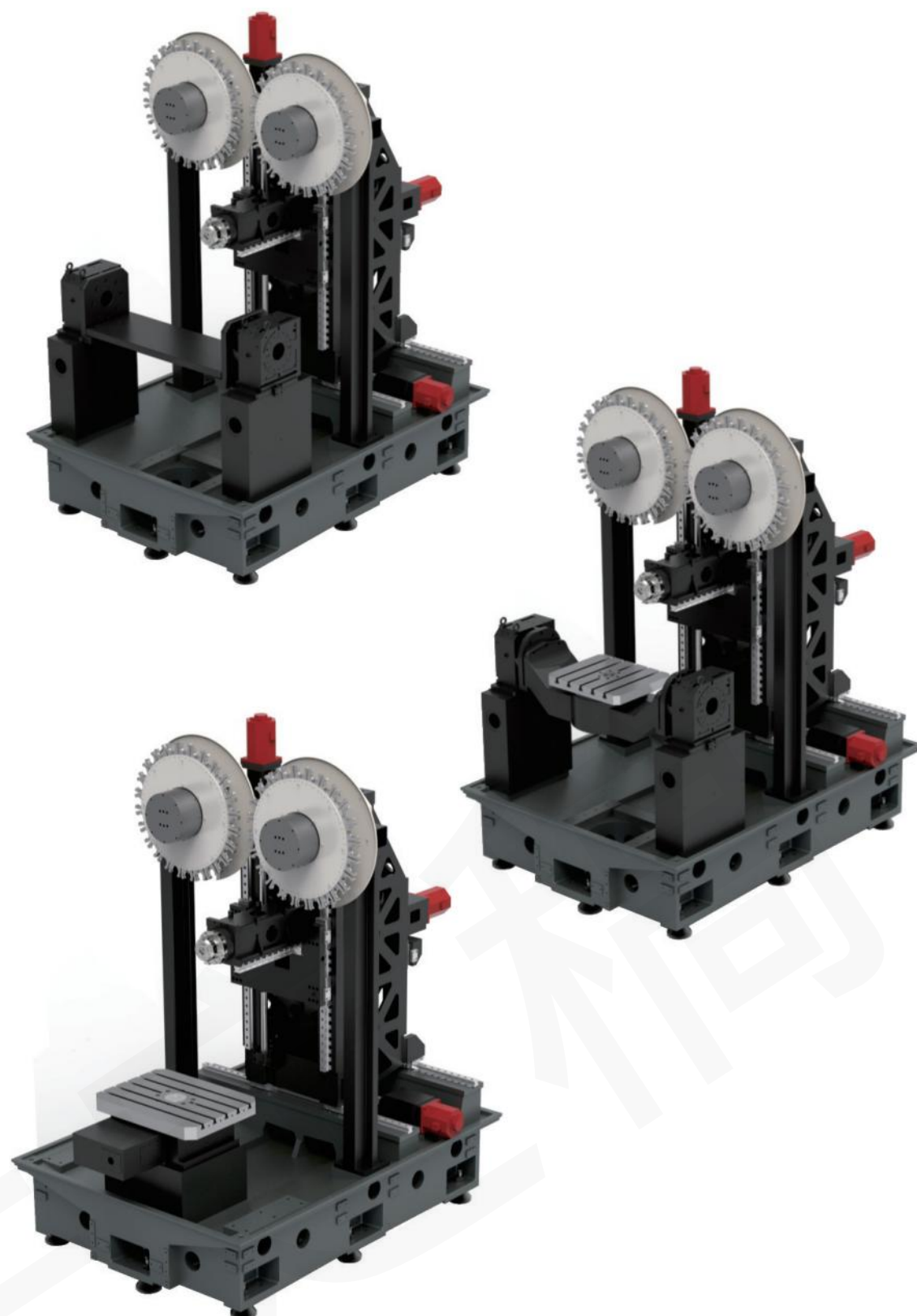
FV SERIES - TILTING ROTARY TABLE 5-AXIS



规格/机型 Specifications/Model	单位 Unit	FV260	FV330
工作内容 Job Content			
工作台 Worktable	MM	φ260	φ330
回转工作台直径 Rotary Table Diameter	MM	φ500	φ400
T 型槽(槽数×槽宽)T-Slot (Number × Width)	MM	8×22H8	8×22H8
工作台载重(水平) Maximum Horizontal Table Load Capacity	KG	150	240
工作台载重(倾斜) Maximum Tilt Table Load Capacity	KG	100	160
最大容许切削扭矩 Maximum Allowable Cutting Torque	N.M	864	1612
X 轴最大行程 X-Axis Maximum Travel	MM	550	600
Y 轴最大行程 Y-Axis Maximum Travel	MM	500	600
Z 轴最大行程 Z-Axis Maximum Travel	MM	400	600
A 轴回转范围 A-Axis Rotation Range	MM	±130°	±130°
C 轴回转范围 C-Axis Rotation Range	MM	±360°	±360°
主轴端面至工作台距离 Distance from Spindle Nose to Table Surface	MM	100-500	100-700
主轴/刀库规格 Spindle/Tool Magazine Specifications			
电主轴(标) Motorized Spindle(Standard)			
主轴功率 Spindle Power	KW	14	14
额定转速 Rated Speed	RPM	5000	5000
最高转速 Maximum Speed	RPM	18000	18000
主轴输出扭矩(S1/S6) Spindle Output Torque (S1/S6)	N.m	45/57	45/57
电主轴(选) Motorized Spindle(Optional)			
主轴功率 Spindle Power	KW	30	30
额定转速 Rated Speed	RPM	3000	3000
最高转速 Maximum Speed	RPM	15000	15000
主轴输出扭矩(S1/S6) Spindle Output Torque (S1/S6)	N.m	95/110	95/110
刀库结构 Tool Magazine Structure	PCS	平置式 Horizontal Mount Type	平置式 Horizontal Mount Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	T	32	32
换刀时间 Tool Change Time	S	4.2	4.2
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	300	300
最大刀盘直径满刀 Max. Tool Diameter (Fully Loaded)	MM	φ75	φ75
最大刀盘直径相邻空刀 Max. Tool Diameter (Adjacent Empty)	MM	φ125	φ125
进给内容 Feed Specifications			
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid Feed X/Y/Z	M/MIN	24/24/24	24/24/24
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000
最高转速 A 轴 A-Axis Maximum Rotary Speed	RPM	40	40
最高转速 C 轴 C-Axis Maximum Rotary Speed	RPM	100	100
进给电机(X/Y/Z)参考 Feed Motor (X/Y/Z)	NM	27/27/27B	27/27/27B
摇篮 A 轴电机(滚子凸轮) Trunnion A-Axis Motor (Roller Cam)	NM	14	28
摇篮 C 轴电机(滚子凸轮) Trunnion C-Axis Motor (Roller Cam)	NM	14	14
X.Y.Z 电机连接方式 Motor Connection Type X/Y/Z	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
滚珠丝杆规格 X/Y/Z Ball Screw Specification X/Y/Z	MM	40/40/40	40/40/40
线轨规格 X/Y/Z Linear Guide Specification X/Y/Z	MM	滚柱 45/45/45 Roller45/45/45	滚柱 45/45/45 Roller45/45/45
定位精度 X/Y/Z Positioning Accuracy X/Y/Z	MM	±0.006	±0.006
定位精度 B/C Positioning Accuracy B/C	MM	±5"	±5"
重复定位精度 X/Y/Z Repeatability X/Y/Z	MM	±0.003	±0.003
重复定位精度 B/C Repeatability B/C	MM	±3"	±3"
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System			
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	24	24
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	250	350
外形规格 Overall Dimensions			
光机重量约 Machine Weight(Approx)	KG	7500	7500
机器长度 Machine Length	MM	3100	3300
机器宽度 Machine Width	MM	1650	1850
机器高度 Machine Height	MM	3100	3300
底部排屑(标) Bottom Chip Evacuation(Standard)	/	后排后冲水 Rear Discharge & Rear Coolant Flush	后排后冲水 Rear Discharge & Rear Coolant Flush
排屑方式(选) Chip Discharge Method(Optional)	/	单链板 Single Hinge Belt	单链板 Single Hinge Belt

J系列-卧式 A 四轴加工中心

J SERIES - HORIZONTAL 4-AXIS MACHINING CENTER (A-AXIS)



J 系列卧式 A 四轴加工中心 J Series Horizontal Type A 4-Axis Machining Center		单位 Unit	JA30	JA40	JA50	JA60	JA80
回转台面规格 Rotary Table Plate Specification		MM	600*300	800*400	1000*500	1300*630	1600*800
最大水平 / 垂直荷重 Max. Horizontal / Vertical Load Capacity		KG	150/100	300/200	700/400	1200/700	1500/800
转台 A 轴摆角 A-Axis Swivel Range		°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°
J 系列卧式 B 四轴加工中心 J Series Horizontal Type B 4-Axis Machining Center		单位 Unit	JB30	JB40	JB50	JB60	JB80
回转台直径 Rotary Table Diameter		MM	φ300	φ400	φ500	φ630	φ800
最大水平 / 垂直荷重 Max. Horizontal / Vertical Load Capacity		KG	150	300	700	1200	1500
T 型槽(槽数×槽宽) T-Slot (Number × Width)		N×MM	8×12H8	8×14H8	8×14H8	8×16H8	8×22H8
B 轴回转 B-Axis Rotation Range		°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°
J 系列卧式 AB 五轴加工中心 J Series Horizontal Type AB 5-Axis Machining Center		单位 Unit	JAB30	JAB40	JAB50	JAB60	JAB80
回转台直径 Rotary Table Diameter		MM	φ300	φ400	φ500	φ630	φ800
最大水平 / 垂直荷重 Max. Horizontal / Vertical Load Capacity		KG	100/80	250/180	500/300	1000/600	1200/700
T 型槽(槽数×槽宽) T-Slot (Number × Width)		N×MM	8×12H8	8×14H8	8×14H8	8×16H8	8×22H8
B 轴回转 B-Axis Rotation Range		°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°
转台 B 轴摆角 B-Axis Swivel Range		°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°	-180/+180°
加工范围 Machining Range							
XYZ 轴最大行程 X/Y/Z Axis Maximum Travel		MM	600*300*300	800*400*350	1000*500*400	1300*600*500	1600*1000*600
主轴内容 Spindle Information							
主轴规格 Spindle Specifications		ISO	BBT40/HSK-A63	BBT40/HSK-A63	BBT40/HSK-A63	BBT40/HSK-A63	BBT50/HSKA100
主轴功率 Spindle Power		KW	14	14	14	14	45
额定转速 Rated Speed		RPM	5000	5000	5000	5000	1500
最高转速 Maximum Speed		RPM	18000	18000	18000	18000	8000
电主轴输出扭矩(S1/S6) Motorized Spindle Output Torque (S1/S6)		N.m	45/57	45/57	45/57	45/57	200/240
坐标轴 Axis							
X、Y、Z 快速移动 X/Y/Z Axis Rapid Traverse		M/MIN	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	36/36/36
B、C 轴转台最高转速 B/C Axis Maximum Rotary Speed		RPM	80/80	80/80	80/80	80/80	80/80
进给电机功率(X/Y/Z) Feed Motor Power (X/Y/Z)		KW	12/12/22	12/12/22	22/22/22	30/30/30	30/30/30
精度内容 Accuracy Specifications							
X、Y、Z 轴定位精度 X/Y/Z-Axis Positioning Accuracy		MM	±0.006	±0.006	±0.006	±0.006	±0.006
B、C 轴定位精度 B/C-Axis Positioning Accuracy		°C	±5"	±5 "	±5"	±5"	±5"
X、Y、Z 轴重复定位精度 X/Y/Z-Axis Repeatability		MM	±3"	±3 "	±3"	±3"	±3"
B、C 轴重复定位精度 B/C-Axis Repeatability		°C	±3"	±3"	±3"	±3"	±3"
刀具系统 Tool Magazine System							
刀具结构 Tool Magazine Structure		/	顶部伺服圆式 Top Servo Rotary Type	顶部伺服圆式 Top Servo Rotary Type	顶部伺服圆式 Top Servo Rotary Type	顶部伺服圆式 Top Servo Rotary Type	顶部伺服圆式 Top Servo Rotary Type
刀具容量 Tool Magazine Capacity		T	24	24	24	24	24
最大刀具长度 Maximum Tool Length		MM	300	300	300	300	350
最大刀具直径满刀 Max. Tool Diameter (Fully Loaded)		MM	φ50	φ80	φ80	φ80	φ80
最大刀具直径相邻空刀 Max. Tool Diameter (Adjacent Empty)		MM	φ80	φ120	φ120	φ120	φ120
换刀时间 T-T Tool Change Time T-T		s	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System							
空气压力 Air Pressure		Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity		L	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity		KW	25	45	45	45	45
冷却液容量 Coolant Tank Capacity		L	150	250	250	250	250
外形规格 Overall Dimensions							
机器重量 Machine Weight		KG	5500	6500	7500	8500	12500
机器长度 Machine Length		MM	4200	4800	4800	5200	5500
机器宽度 Machine Width		MM	1300	1500	1800	2100	2500
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)		MM	3800	4200	4500	4700	4800
排屑方式(标配) Chip Removal Method (Standard)			后排螺杆 Rear Discharge Screw				

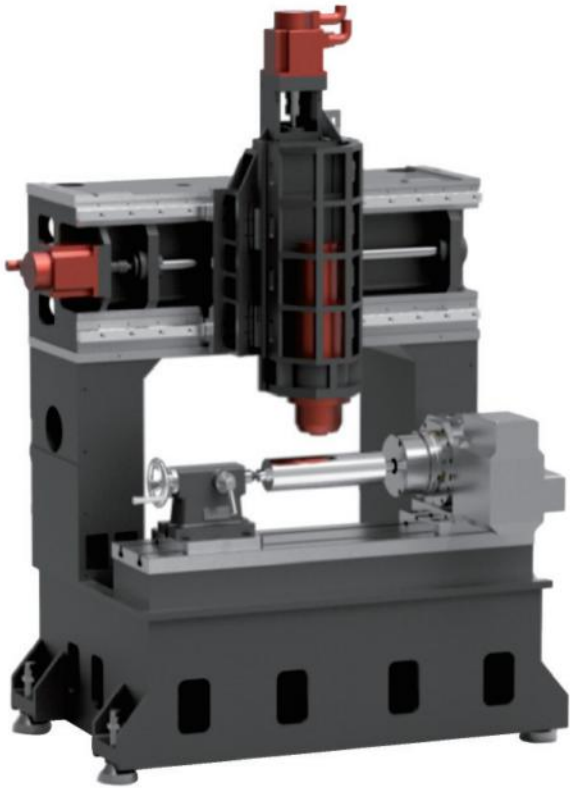


规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	DA560	DA860	DA980
工作内容 Job Content				
工作台尺寸 Table Size	MM	500*650	800*650	900*800
X/Y 轴行程 X/Y-axis Travel	MM	500*650	800*650	900*800
Z 轴行程 Z-axis Travel	MM	250	250	350
工作台最大载重 Maximum TableLoad Capacity	KG	400	500	600
主轴内容 Spindle Details				
主轴结构 Spindle Structure	N	变频电主轴 Variable Frequency Motor Spindle	变频电主轴 Variable Frequency Motor Spindle	变频电主轴 Variable Frequency Motor Spindle
主轴型号(标/选) Spindle Model (Standard/Optional)	ISO	ER25/ER32	ER25/ER32	ER32/ER40
主轴功率 Spindle Power	KW	7.5	7.5	11
主轴转速 Spindle Speed	RPM	18000	18000	18000
刀库(选配) Tool Magazine(Optional)				
主轴 Spindle	ISO	BT30	BT30	BT30
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	圆盘式 Disc Type	圆盘式 Disc Type	圆盘式 Disc Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	T	6	6	6
换刀时间(T-T) Tool Change Time(T-T)	S	3.7	3.7	3.7
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	6	6	6
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	200	200	200
进给内容 Feed Specifications				
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid Feed X/Y/Z	M/MIN	32/32/32	32/32/32	32/32/32
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000
X/Y/Z 轴伺服电机功率 Servo Motor Power (X/Y/Z Axis)	KW	1.1/1.1/1.1	1.7/1.1/1.1	1.7/1.1/1.7
电机联接方式 X/Y/Z Motor Connection Type X/Y/Z	/	直联式 Direct Coupling	直联式 Direct Coupling	直联式 Direct Coupling
滚珠丝杆规格 X/Y/Z Ball Screw Specifications X/Y/Z	MM	32/32/32	32/32/32	40/40/32
线轨规格 X/Y/Z Linear Guide Specifications X/Y/Z	MM	30/30/30 滚柱 30/30/30Roller	30/30/30 滚柱 30/30/30Roller	35/35/35 滚柱 35/35/35Roller
轴项定位精密 X/Y/Z Axis Positioning Accuracy X/Y/Z	MM	±0.005	±0.005	±0.005
重复定位精密 X/Y/Z Repeatability X/Y/Z	MM	±0.003	±0.003	±0.003
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System				
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	25	25	35
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	150	170	200
外形规格 Overall Dimensions				
机器重量 Machine Weight	KG	3500	4500	6500
机器长度 Machine Length	MM	1900	2400	2600
机器宽度 Machine Width	MM	1700	1700	2100
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	2600	2800	2800



DQ系列-滚桶高速雕铣机

DQ SERIES - DRUM-TYPE HIGH-SPEED ENGRAVING & MILLING MACHINE

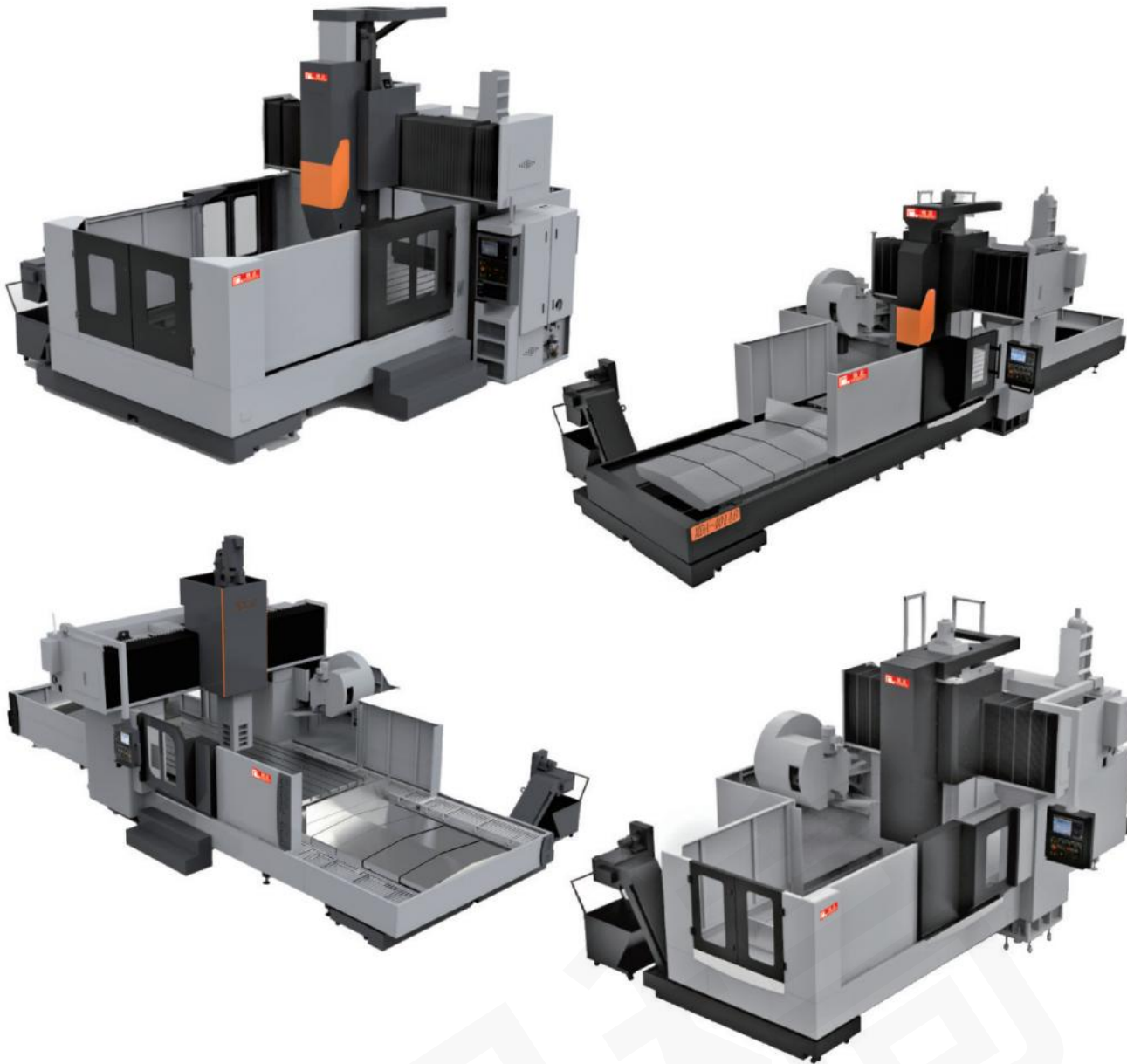


规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	DQ600	DQ1100	DQ2200	DQ3200	DQ4200	DQ5200
工作内容 Job Content							
工作台尺寸 Table Size	MM	1000*300	1500*500	2600*600	3600*800	4600*800	5600*800
滚桶加工范围 Rotary Barrel Machining Range	MM	600*300	1100*500	2200*600	3200*800	4200*800	5200*1000
Z 轴行程(上下) Z Axis Travel (Up-Down)	MM	250	250	400	500	500	500
工作台最大载重 Maximum Worktable Load	KG	300	600	1500	3000	4000	5000
主轴规格 Spindle Specifications							
主轴结构 Spindle Structure	/	电主轴 Electric spindle	电主轴 Electric spindle	电主轴 Electric spindle	电主轴 Electric spindle	电主轴 Electric spindle	电主轴 Electric spindle
主轴功率/转速 Spindle Power / Speed	KW	5.5/18000	7.5/18000	11/15000	11/15000	11/15000	11/15000
主轴换刀方式(标/选) Spindle Tool Change Method (Standard/Optional)	/	手动/自动 Manual/Automatic	手动/自动 Manual/Automatic	手动/自动 Manual/Automatic	手动/自动 Manual/Automatic	手动/自动 Manual/Automa	手动/自动 Manual/Automatic
主轴型号(标/选) Spindle Model (Standard/Optional)	ISO	ER32/BT30	ER32/BT30	BT30	BT30	BT30	BT30
进给内容 Feed Specifications							
G00 快速进给(X/Z 轴) G00 Rapid Feed (X/Z Axis)	M/MIN	24/24	24/24	24/24	24/24	24/24	24/24
G01 切削进给 G01 Cutting Feed	MM/MIN	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000	0-10000
伺服电机规格(X/Z 轴) Servo Motor Specifications (X/Z Axis)	KW	0.85/0.85	2/0.85	3/1.3	4/1.3	4/1.3	4/1.3
伺服电机转速 Servo Motor Speed	RPM	2500	2500	2500	2500	2500	2500
X 电机连接方式 X Axis Motor Connection Method	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
Z 电机连接方式 Z Axis Motor Connection Method	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联+减速机 Direct Coupling + Reducer			
X 轴滚珠丝杆规格 X Axis Ball Screw Specifications	MM	32	40	50	63	80	80
Z 轴滚珠丝杆规格 Z Axis Ball Screw Specifications	MM	32	32	32	32	32	32
X 轴线轨规格 X Axis Linear Guide Specifications	MM	30 滚珠 30Roller	30 滚珠 30Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller
Z 轴线轨规格 Z Axis Linear Guide Specifications	MM	30 滚珠 30Roller	30 滚珠 30Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller	35 滚珠 35Roller
轴项定位精密 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
重复定位精密 Repeatability	MM	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
最小移动值 Minimum Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
刀库系统(选配) Tool Magazine System (Optional)							
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	刀臂式 Arm type	刀臂式 Arm type	刀臂式 Arm type	刀臂式 Arm type	刀臂式 Arm type	刀臂式 Arm type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	16/24	16/24	16/24	16/24	16/24	16/24
换刀时间 Tool Change Time	S	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	4	4	4	4	4	4
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	100	100	100	100	100	100
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System							
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	2	2	2	2	2	2
电源容量 Power Supply Capacity	KW	11	15	18	20	20	20
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	150	180	180	180	180	180
外形规格 Overall Dimensions							
机器重量(约) Machine Weight(Approx)	T	2.8	3.8	5.5	12.5	14.5	16.5
机器长度 Machine Length	MM	1500	2100	3300	4600	5600	6600
机器宽度 Machine Width	MM	1000	1400	1900	2200	2200	2200
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	2000	2300	2700	2800	2800	2800
排屑方式 Chip Removal Method	/	后排 Rear discharge	后排 Rear discharge	左螺杆 Left screw	左螺杆 Left screw	左螺杆 Left screw	左螺杆 Left screw



MA/MB系列-龙门加工中心

MA/MB SERIES - GANTRY MACHINING CENTER



规格/机型 Specifications/Model	单位 Unit	MA8 系列 Series	MA12 系列 Series	MB14 系列 Series	MB16 系列 Series	MB18 系列 Series	MB22 系列 Series	MB27 系列 Series	MB32 系列 Series	MB40 系列 Series		
		MA8-1013										
		MA8-1016	MA12-1416									
代号说明: Code Explanation			MA12-1420	MA14-1620	MA16-1920							
MA8-1013Z8D、			MA12-1425	MA14-1625	MA16-1925	MA18-2325						
"M" 表示龙门"M" stands for Gantry Type			MA12-1430	MA14-1630	MA16-1930	MA18-2330	MA22-3030					
"A" 表示导轨 45, "B" 表示导轨 55"A" represents 45 Linear Guide; "B" represents 55 Linear Guide			MA12-1440	MA14-1640	MA16-1940	MA18-2340	MA22-3040	MA27-3540	MA32-4040			
"10"宽门最大加工宽度 1000MM"10" means maximum machining width 1000 mm					MA16-1900M	MA18-2350	MA22-3050	MA27-3550	MA32-4050	MA40-5050		
"13" 最长加工长度 1300MM"13" means maximum machining length 1300 mm					MA16-1960	MA18-2360	MA22-3060	MA27-3560	MA32-4060	MA40-5060		
"Z8" 表示 Z 轴行程 800MM"Z8" means Z-axis travel 800 mm							MA22-3080	MA27-3580	MA32-4080	MA40-5080		
"D" 导轨有 A、C、D 三款可供选择"D": Three guide versions A, C, D are optional								MA27-35100	MA32-40100	MA40-50100		
"A" 代表 T 型硬轨, "B" 代表两线轨方滑枕 "C" 代表硬轨方滑枕, "D" 代表四线轨方滑枕"A" = T-type Hard Guideway; "B" = Square Ram with 2 Linear Guides; "C" = Square Ram with Hard Guideway; "D" = Square Ram with 4 Linear Guides											MA32-40120	MA40-50120

规格/机型 Specifications/Model	单位 Unit	MA8 系列 Series	MA12 系列 Series	MB14 系列 Series	MB16 系列 Series	MB18 系列 Series	MB22 系列 Series	MB27 系列 Series	MB32 系列 Series	MB40 系列 Series
工作台尺寸 X 轴 Worktable Size (X-axis)	MM	1300-1600-2000-2500-3000-4000-5000-6000-7000-8000-9000-10000-11000-12000								
工作台尺寸 Y 轴 Worktable Size (Y-axis)	MM	800-1200-1400-1600-1800-2200-2700-3200-4000								
X 轴行程(前后) X-axis Travel (Front/Back)	MM	1300-1600-2000-2500-3200-4200-5200-6200-7200-8200-9200-10200-11200-12200								
Y 轴行程(左右) Y-axis Travel (Left/Right)	MM	1100	1400	1600	2000	2400	3100	3650	4200	5200
Z 轴行程(上下) Z-axis Travel (Up/Down)	MM	700	800		1000			1250	1250/1500	
龙门宽度 Gantry Width	MM	1000	1400	1600	1900	2300	3000	3500	4000	5000
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from Spindle Nose to Worktable Surface	MM	200-900	200-1000		200-1200			200-1450	200-1450/1700	
工作台至横梁底部距离 Distance from Worktable to Bottom of Crossbeam	MM	900	1100	1100	1050			1300	1550-1850	
T 型槽数 Number of T-Slots	MM	22-5-160	22-7-180	24-7-180	24-9-180	28-9-200	28-9-200	28-13-200	36-13-250	36-16-250
工作台最大载重 Maximum Worktable Load Capacity	KG	3000	5000-6000	6000-10000	9000-25000			27000-70000		
主轴传动结构(定制) Spindle Drive Structure(Customizable)	/	皮带结构 Belt-Drive Structure - 直连结构 Direct Drive Structure - 减速机+皮带 Reducer + Belt Drive-减速机+直连 Reducer + Direct Drive-电主轴结构 Motor Spindle Structure								
主轴皮带转速(标) Belt-Driven Spindle Speed (Standard)	RPM	3000-6000-8000-10000								
主轴内孔锥度(选) Spindle Taper (Optional)	ISO	BT50-BBT50-HSKA100								
刀库结构(定制) Tool Magazine Structure(Customizable)	/	圆盘刀臂式、链条式 Disk Arm Type、Chain Type								
刀库容量、换刀时间 Tool Magazine Capacity, Tool Change Time	PCS	24、32、40、60、80、100、120T								
最大刀具直径(满/空) Maximum Tool Diameter (Full/Empty Pocket)	MM	110\220								
最大刀具重量、长度 Maximum Tool Weight、Length	KG/MM	15\350								
G00 快速进给 X/Y/Z G00Rapid Feed X/Y/Z	M/MIN	18/18/20-15/15/15-12/12/15								
G01 切削进给 G01Cutting Feed	MM/MIN	1-10000								
伺服电机转速 X/Y/Z Servo Motor Speed	RPM	2000-3000-4000								
主轴电机功率 Spindle Motor Power	KW	18.5				22				
×电机联接方式 X Axis Motor Connection Method	/	直联 Direct Drive						减速机+直联 Reducer + Direct Drive		
×轴伺服电机规格 X-Axis Servo Motor Specifications	N.m	30	30-40	40						
Y 电机联接方式 Y Axis Motor Connection Method	/	直联 Direct Drive						减速机+直联 Reducer + Direct Drive		
Y 轴伺服电机规格 Y-Axis Servo Motor Specifications	N.m	22	22/30	30			40			
Z 电机联接方式 Z Axis Motor Connection Method	/	直联 Direct Drive						减速机+直联 Reducer + Direct Drive		
Z 轴伺服电机规格 Z-Axis Servo Motor Specifications	N.m	30	308							
丝杆规格 X Ball Screw Specification X	MM	50	63-80-100-120							
丝杆规格 Y Ball Screw Specification Y	MM	40	50			63		80		
丝杆规格 Z Ball Screw Specification Z	MM	40	50				50	63		
×轴线轨规格 X-Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller		55 滚柱 55Roller						
Y 轴线轨规格 Y-Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller		55 滚柱 55Roller						
Z 轴导轨(标 A 款) Z-Axis Guideway (Standard Type A)	/	/	T 型硬轨 T-type Hard Rail							
Z 轴导轨方滑枕(选 B 款) Z-Axis Guideway Square Ram (Optional Type B)		55 滚柱-2 55Roller-2	/							
Z 轴导轨方滑枕(选 C 款) Z-Axis Guideway Square Ram (Optional Type C)	MM	/	330*330	400*400				550*550		
Z 轴导轨方滑枕(选 D 款) Z-Axis Guideway Square Ram (Optional Type D)	MM	/	55 滚柱-4 55Roller-4							
轴定位精度 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.012/500								
重复定位精度 Repeatability	MM	±0.008/500								
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001								
电源容量 Power Capacity	KW	45						68		
机器重量约 Machine Weight(Approx)	T	11	15-18	20-30	27-36	30-51	32-53	64-87	85-120	102-150
机器长度 Machine Length	MM	约×2+2M Approx×2+2M								
机器宽度 Machine Width	MM	3400	4200	4500	4500	4900	5200	5900	7500	8300
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	4200	4800	4800	4800	4800	4800	5500	6200	6200
机器高度(最低) Machine Height(Minimum)	MM	3800	4400	4400	4400	4400	4400	5100	5600	5600
机床排屑方式 Chip Discharge Method	/	双螺杆 Twin Screw		双螺杆+单链板 Twin Screw + Single Hinge Plate						

MC系列-高速龙门加工中心

MC SERIES - HIGH-SPEED GANTRY MACHINING CENTER



规格/机型 Specifications/Model	单位 Unit	MC600	MC800	MC900	MC1100	MC1300	MC1600	MC2000
工作台尺寸 X 轴 Worktable Size (X-axis)	MM	500	800	900	1100	1300	1300	2000
工作台尺寸 Y 轴 Worktable Size (Y-axis)	MM	600	600	800	850	850	1600	1600
X 轴行程(前后) X-axis Travel (Front/Back)	MM	500	800	900	1100	1300	1300	2000
Y 轴行程(左右) Y-axis Travel (Left/Right)	MM	700	700	900	1100	1100	1700	1700
Z 轴行程(上下) Z-axis Travel (Up/Down)	MM	350	350	450	450	450	800	800
龙门宽度 Gantry Width	MM	650	650	800	1020	1020	1700	1700
主轴鼻端至工作台表面距离 Distance from Spindle Nose to Worktable Surface	MM	120-470		120-570			200-1000	
T 型槽数 Number of T-Slots	MM	16-5-100	16-5-100	16-5-150	18-5-155	18-5-155	22-6-200	22-9-200
工作台最大载重 Maximum Worktable Load Capacity	T	700	800	1000	1100	1300	25000	30000
主轴/刀库规格 Spindle/Tool Magazine Specifications								
主轴内孔锥度(标/选) Spindle Taper (Standard/Optional)	ISO	BT40/HSK A63						
主轴传动结构 Spindle Drive Structure	/	永磁电主轴 Permanent Magnet Motor Spindle						
主轴转速 Spindle Speed	RPM	18000			18000/15000			
主轴功率 Spindle Power	KW	22	22	22	22/27	22/27	22/27	22/27
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type	刀臂式 Arm-Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	24/30/40	24/30/40	24/30/40	24/30/40	24/30/40	24/30/40	24/30/40
换刀时间 Tool Change Time	S	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3
最大刀具直径(满/空) Maximum Tool Diameter (Full/Empty Pocket)	MM	80\150	80\150	80\150	80\150	80\150	80\150	80\150
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	300	300	300	300	300	300	300
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8	8	8	8	8	8
进给内容 Feed Specifications								
G00 切削速度 G00Cutting Speed	M\MIN	32/32/32	32/32/32	32/32/32	36/36/36	36/36/36	24/24/36	24/24/36
G01 快速进给(X/Y/Z轴) G01Rapid Feed X/Y/Z	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
伺服电机规格 Servo Motor Specifications	N.m	15/15/15B	15/15/15B	18/18/18	28/28/28B	28/28/28B	35/35/35B	48/35/35B
伺服电机转速 Servo Motor Speed	RPM	4000	4000	4000	4000	3000	2000	2000
X/Y/Z 电机联接方式 Motor Connection Type X/Y/Z	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
X/Y/Z 丝杆规格 Ball Screw Specifications (X/Y/Z Axis)	MM	40/40/32	40/40/32	40/40/32	40/40/32	40/40/32	40/40/40	50/40/40
X 轴线轨规格 X Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller
Y 轴线轨规格 Y Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller
Z 轴线轨 Z Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller
轴项定位精度 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.01/500	±0.01/500	±0.01/500	±0.01/500	±0.01/500	±0.01/500	±0.01/500
重复定位精度 Repeatability	MM	±0.005/500	±0.005/500	±0.005/500	±0.005/500	±0.005/500	±0.005/500	±0.005/500
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System								
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	32	32	32	40	40	45	45
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	270	280	300	400	400	500	500
电压浮动 Voltage Fluctuation	VAC	380±5%	380±5%	380±5%	380±5%	380±5%	380±5%	380±5%
空气压力 Air Pressure	MPa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
外形规格 Overall Dimensions								
机器重量约 Machine Weight(Approx)	T	3.8	4.3	6.8	7.5	9.2	15.2	16.8
机器长度 Machine Length	MM	1900	2400	2600	2850	3150	7500	8300
机器宽度 Machine Width	MM	1700	1700	2100	2200	2200	3400	3400
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	2600	2800	2800	2780	2780	4200	4200
机床排屑方式(标) Chip Discharge Method(Standard))	/	后冲前排 Front Discharge	后冲前排 Front Discharge	后冲前排 Front Discharge	双螺杆后排 Twin Screw, Rear Discharge	双螺杆后排 Twin Screw, Rear Discharge	双螺杆后排 Twin Screw, Rear Discharge	双螺杆后排 Twin Screw, Rear Discharge
机床排屑方式(选) Chip Discharge Method(Optional)	/	/	/	/	/	/	链板式 Hinge Plate Type	链板式 Hinge Plate Type



ME系列-动柱龙门法兰钻孔机

ME SERIES - MOVING-COLUMN GANTRY FLANGE DRILLING MACHINE

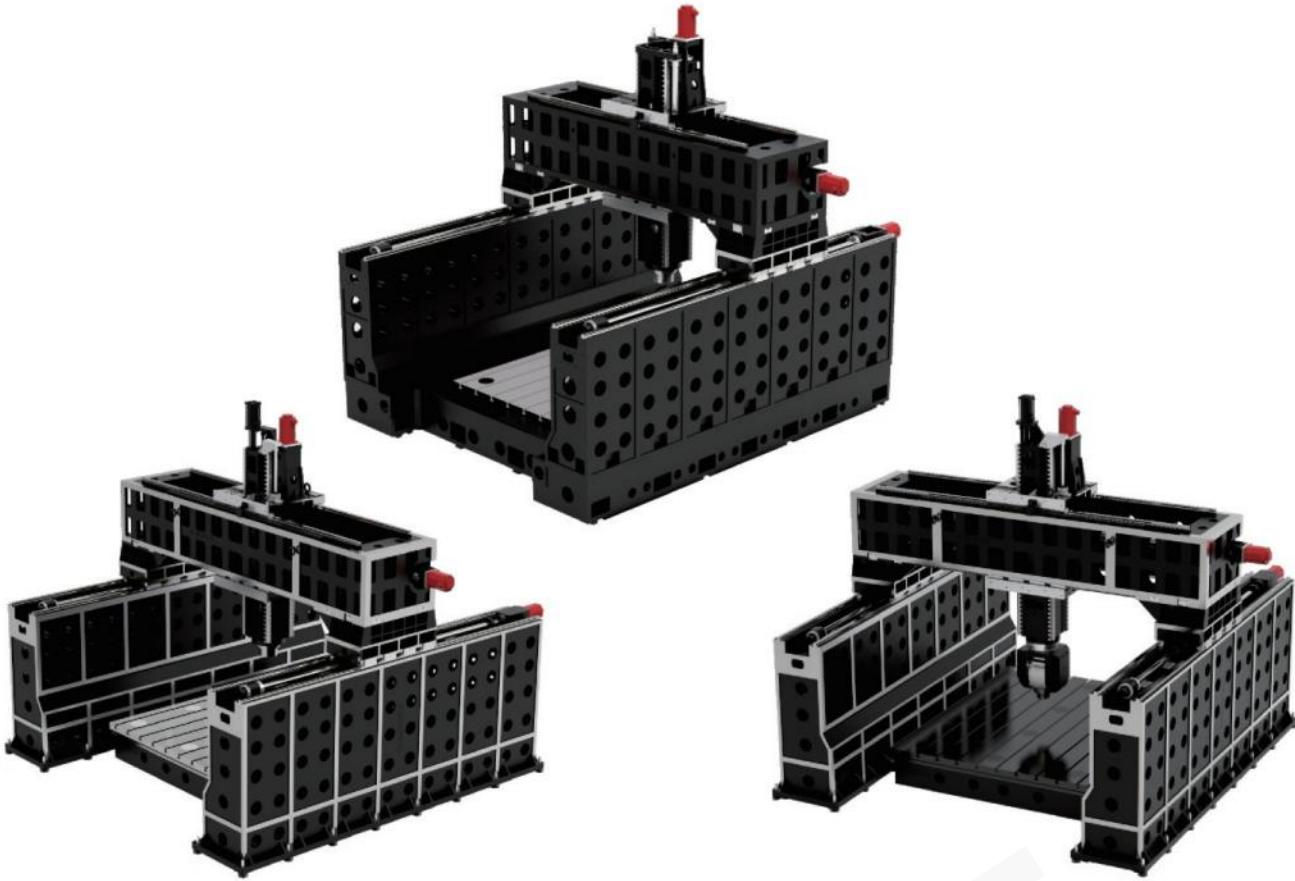


规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	ME1100	ME2200	ME3200	ME4200	ME5200	ME6200
工作台规格 Worktable Specifications							
工作台尺寸 X*Y Worktable Dimensions XY	MM	1000*1000	2000*2000	3000*3000	4000*4000	5000*5000	6000*6000
X*Y 轴行程 XY Axis Travel	MM	1100*1100	2200*2200	3200*3200	4200*4200	5200*5200	6200*6200
Z 轴行程(上下) Z Axis Travel (Up-Down)	MM	400	400	400	500	500	500
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from Spindle Nose to Worktable Surface	MM	50-450	50-450	50-450	50-550	50-550	50-550
工作台最大载重 Maximum Worktable Load	KG	2000	4000	7000	12000	20000	30000
主轴规格 Spindle Specifications							
主轴电机功率 Spindle Motor Power	KW	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
独立主轴量 Number of Independent Spindles	N	1-2	1-2	1-3	1-4	1-5	1-6
主轴最小中心距(自动) Minimum Spindle Center Distance (Automatic)	MM	250	250	250	250	250	250
主轴传动结构 Spindle Drive Structure	/	齿轮传动 1:4.3 Gear Drive1:4.3					
主轴转速 Spindle Speed	RPM	0-2000	0-2000	0-2000	0-2000	0-2000	0-2000
主轴内孔锥度 Spindle Bore Taper	ISO	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
进给内容 Feed Specifications							
G00 快速进给(X/Y/Z 轴) G00 Rapid Feed (X/Y/Z Axis)	M/MIN	32/32/32	32/32/32	32/32/32	24/24/32	24/24/32	24/24/32
G01 切削进给 G01 Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
伺服电机规格 Servo Motor Specifications	N.m	22/22/22B			30/30/30B		
伺服电机转速 Servo Motor Speed	RPM	2000	2000	2000	2000	2000	2000
X 电机联接方式 X Axis Motor Connection Method	/	直联 Direct Coupling			直联减速机 Direct Coupling Reducer		
Y 电机联接方式 Y Axis Motor Connection Method	/	直联 Direct Coupling			直联减速机 Direct Coupling Reducer		
Z 电机联接方式 Z Axis Motor Connection Method	/	直联 Direct Coupling	直联 DirectCoupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
X 滚珠丝杆规格 X Axis Ball Screw Specifications	MM	4012	6312	6312	减速机+齿轮 Reducer+Gear		
Y 滚珠丝杆规格 Y Axis Ball Screw Specifications	MM	4012	5012	5012	减速机+齿轮 Reducer+Gear		
Z 滚珠丝杆规格 Z Axis Ball Screw Specifications	MM	4012	4012	4012	4012	4012	4012
X 轴线轨规格 X Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller
Y 轴线轨规格 Y Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller
Z 轴线轨规格 Z Axis Linear Guide Specifications	MM	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail
轴项定位精度 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
重复定位精度 Repeatability	MM	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
最小移动值 Minimum Increment	MM	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
刀库系统(选配) Tool Magazine System (Optional)							
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	套筒式 Sleeve-type	套筒式 Sleeve-type	套筒式 Sleeve-type	套筒式 Sleeve-type	套筒式 Sleeve-type	套筒式 Sleeve-type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5	3/5
换刀时间 Tool Change Time	S	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	20	20	20	20	20	20
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System							
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
床身垫块高度 Bed Block Height	MM	50	50	50	50	50	50
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	18	18	18	18	18	18
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	220	220	220	220	220	220
外形规格 Overall Dimensions							
机器重量 Machine Weight	T	8	12	16	20	27	30
机器长度 Machine Length	MM	1800	2800	4000	5000	6000	7000
机器宽度 Machine Width	MM	1800	2800	4000	5000	6000	7000
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	2200	2200	2200	2200	2200	2200
排屑方式(选配) Chip Discharge Method(Optional)	/	双螺杆 Twin Screw	双螺杆 Twin Screw	双螺杆 Twin Screw	双螺杆 Twin Screw	双螺杆 Twin Screw	双螺杆 Twin Screw



MF系列-天车式龙门加工中心

MF SERIES - OVERHEAD GANTRY MACHINING CENTER



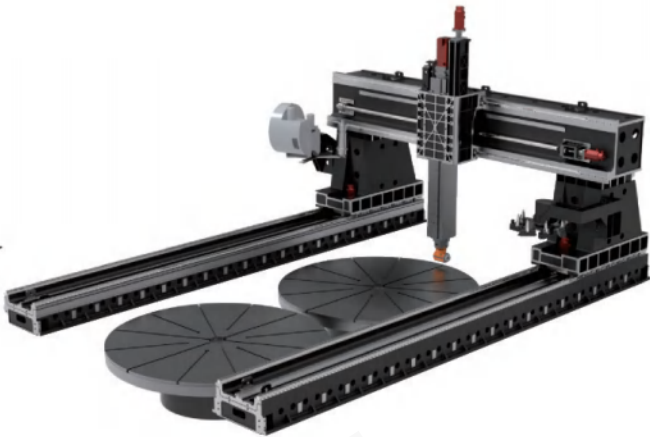
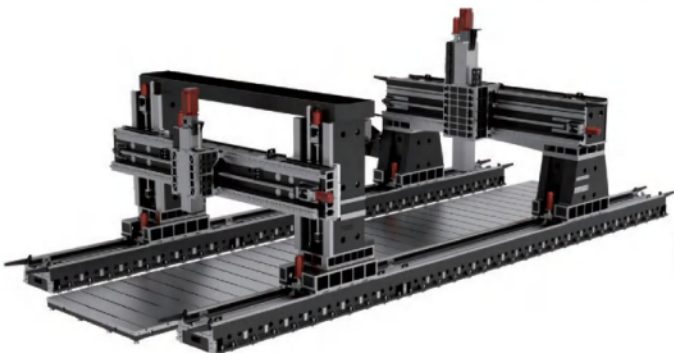
规格/机型 Specifications/Model	单位 Unit	MF2016	2516	3020	4020	3025	4025	4030	5030	6030	8030	10030	5040	6040	8040	10040	16040
工作台宽度 Worktable Width	CM	20	25	30	40	30	40	40-50-60-80-100					50-60-80-100-160				
工作台长度 Worktable Length	MM	1600		2000		2500		3000					4000				
桥式龙门宽度 Bridge Gantry Width	MM	2250		2750		3250		3750					4750				
X轴行程 X Axis Travel	CM	20	25	32	42	32	42	42	52	62	82	102	52	62	82	102	162
Y轴行程 Y Axis Travel	MM	1600		2000		2500		3200					4200				
Z轴行程(标) Z Axis Travel(Standard)	MM	800	800	1000								1250					
主轴鼻端至台面距离 Distance from Spindle Nose to Worktable Surface	MM	400-1200			400-1200								400-1650				
Z轴行程(选) Z Axis Travel(Optional)	MM	1000			1250								1500				
主轴鼻端至台面距离 Distance from Spindle Nose to Worktable Surface	MM	40-140			40-165								40-190				
桥式龙门宽度 Bridge Gantry Width	MM	2250		2750		3250		3750					4750				
工作台最大载重(均布) Maximum Worktable Load (Evenly Distributed)	T	15	18	30	35	40	50	60	75	90	120	150	85	100	130	160	160
T型槽规格 T-slot Specifications	MM	6-28×250		8-28×250		10-28×250		12-28×250					15-28×250				
主轴规格 Spindle Specifications																	
主轴箱安装结构 Spindle Box Mounting Structure	/	侧挂式 Side Hanging Type			箱中箱 Box in Box												
方滑枕面积 Square Ram Area	MM	360*360			400*400												

规格/机型 Specifications/Model	单位 Unit	MF2016	2516	3020	4020	3025	4025	4030	5030	6030	8030	10030	5040	6040	8040	10040	16040	
电主轴规格(选)Electric Spindle Specifications(Customizable)	HSK	HSK A100																
电主轴转速 Electric Spindle Speed	RPM	15000																
电主轴功率 Electric Spindle Power	KW	45/54																
机械主轴规格(选) Mechanical Spindle Specifications(Optional)	BT/BT	50																
机械直连主轴转速 Mechanical Direct Drive Spindle Speed	RPM	6000																
机械主轴功率 Mechanical Spindle Power	KW	22/26																
刀库系统(订购说明) Tool Magazine System (Ordering Instructions)																		
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	伺服刀臂式 Servo Swing Arm Type																
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	16/24/30																
换刀时 T-T Tool Change Time(T-T)	s	4.75																
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	15																
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	350																
进给内容 Feed Specifications																		
G00 快速进给 X/Y/Z G00 Rapid Feed(X/Y/Z Axis)	M/MI N	16/24/24			16/24/24 40/24/24													
G01 切削进给 G01 Cutting Feed	MM/ MIN				1-10000													
伺服电机规格 Servo Motor Specifications	N.m	30/30/30B			40/40/40B													
×轴双驱传动方式 X-Axis Dual Drive Transmission Mode	/	丝杆/直联 Ball Screw/Direct Coupling								精密齿条 M5 Precision RackM5								
×精度控制方式(选) X-Axis Precision Control Mode(Optional)		全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler																
Y 轴单驱传动方式 Y-Axis Single Drive Transmission Mode	/	丝杆+直联 Ball Screw+Direct Coupling																
Y 精度控制方式(选) Y-Axis Precision Control Mode(Optional)	/	全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler																
Z 轴驱传动方式 Z-Axis Drive Transmission Mode	/	丝杆+直联 Ball Screw+Direct Coupling																
Z 精度控制方式(选)Z-Axis Precision Control Mode(Optional)		全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler																
三轴滚柱丝杆/齿条 3-Axis Roller Ball Screw/Rack&Pinion	MM	63/50/50			80/63/63						M4/63/63							
×轴线轨规格 X-Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱*4 45Roller*4																
Y 轴线轨规格 Y-Axis Linear Guide Specifications	MM	55 滚柱*2 55Roller*2			45 滚柱*4 45Roller*4													
Z 轴线轨规格 Z-Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱*4 45Roller*4																
轴项定位精度 Axis Positioning Accuracy	MM	±0.01/1000																
重复定位精度 Repeatability	MM	±0.005/1000																
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001																
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System																		
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65																
床身垫块高度 Bed Block Height	MM	70																
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4																
电源容量 Power Supply Capacity	KW	50								60								
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	400			450				750				950					
外形规格 Overall Dimensions																		
机器重量 Machine Weight	T	22	27	35	43	38	46	48	58	98	138	168	68	108	158	188	360	
机器长度 Machine Length	CM	480	580	580	680	580	680	700	800	900	1100	1400	800	900	1100	1400	2000	
机器宽度 Machine Width	MM	3600			4100			4600			5500			6800				
机器高度(最高)Machine Height(Maximum)	MM	4600			4950			4950			5500			5900				
两侧排屑方式 Chip Removal Method on Both Sides	/	双螺杆 Twin Screw																
后侧排屑方式 Rear Chip Removal Method	/	双链板 Twin Hinge Plate																



MG/MW/MGW系列-动柱动梁龙门加工中心

MG/MW/MGW SERIES - MOVING-COLUMN MOVING-BEAM GANTRY MACHINING CENTER



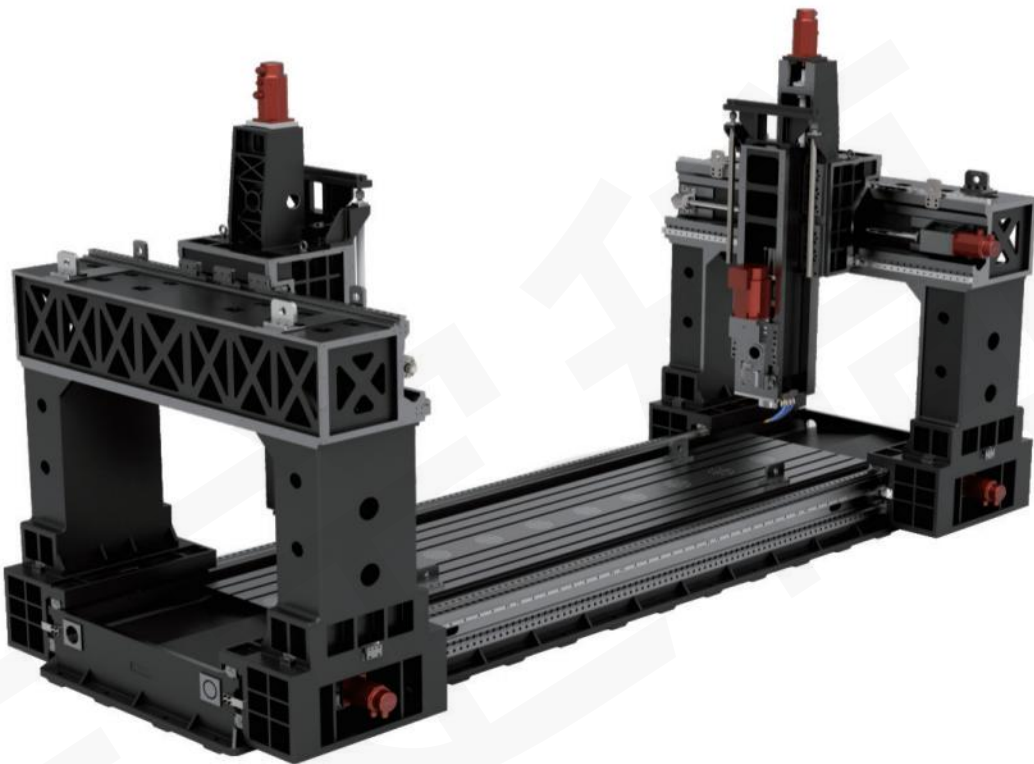
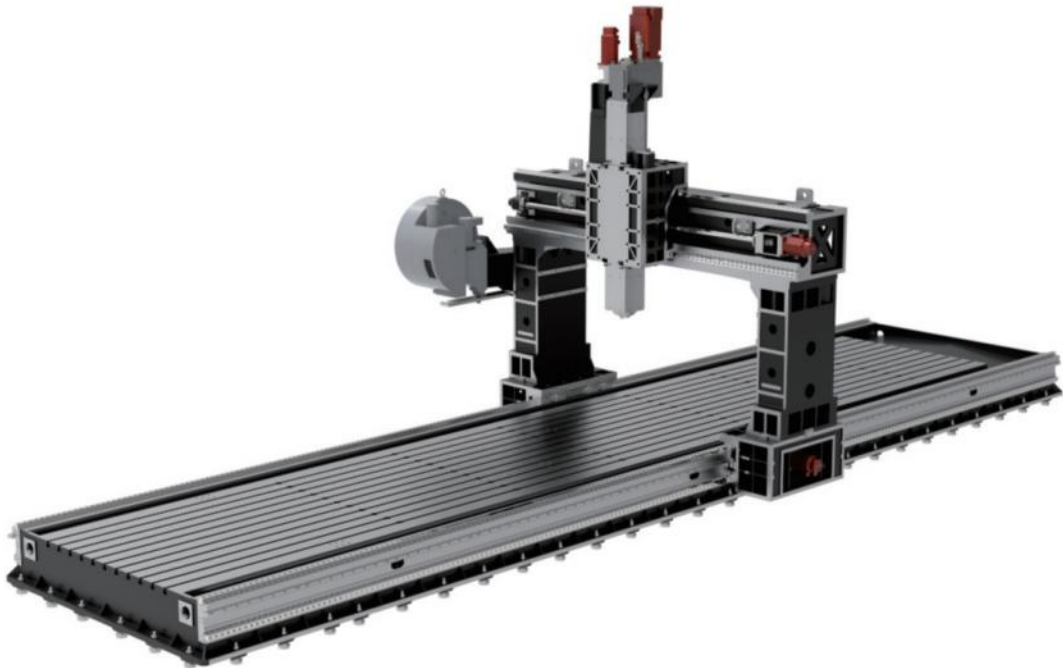
规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	MG	MG2	MW	MW2	MGW2
门架结构 Gantry Structure		动柱 Moving Column	双动柱 Dual Moving Column	动梁 Moving Beam	双动梁 Dual Moving Beam	动柱动梁 Moving Column & Moving Beam
型号内容举例 Model Specification Example		MG40100Z15	MG2-50150Z20	MH40100Z8W15	MH2-50200Z8W15	MGW50300Z15-Z8W15
门架结构 Gantry Structure		动柱 Moving Column	双动柱 Dual Moving Column	动梁 Moving Beam	双动梁 Dual Moving Beam	动柱+动梁 Moving Column & Moving Beam
工作内容 Job Content						
工作台宽度 X Worktable Width X	MM	3000-7000		3000-7000		3000-7000
工作台长度 Y Worktable Length Y	MM	8000-100000		8000-100000		8000-100000
龙门宽度 Gantry Width	MM	4000-8000		4000-8000		4000-8000
X 轴行程(前后) X-axis Travel (Front/Back)	MM	8000-110000		8000-110000		8000-110000
Y 轴行程(左右)(标/选) Y-axis Travel (Left/Right)(Standard/Optional)	MM	4200-9200		4200-9200		4200-9200
Z 轴行程(上下) Z-axis Travel (Up/Down)	MM	1500-2500		800		1500-2500 800
W 轴动梁行程(上下) W Axis Moving Beam Travel (Up-Down)	MM	/		1000-50000		/ 1000-50000
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from Spindle Nose to Worktable Surface	MM	500-2000/3000		300-61000		500-2000/3000 300-61000
主轴规格 Spindle Specifications						
主轴传动结构 Spindle Drive Structure	/	直连机械主轴 Mechanical Direct Drive Spindle		直连机械主轴 Mechanical Direct Drive Spindle		直连机械主轴 Mechanical Direct Drive Spindle
主轴传动方式 Spindle Drive Mode	/	直连主轴 Direct Drive Spindle		直连主轴+传动轴 Direct Drive Spindle + Transmission Shaft	直连主轴 Direct Drive Spindle	直连主轴+传动轴 Direct Drive Spindle + Transmission Shaft

规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	MG	MG2	MW	MW2	MGW2
FEN 主轴转速 Spindle Speed	RPM	2500、4000、6000		2500、4000、6000		2500、4000、6000
高速电主轴(选) High-Speed Electric Spindle (Optional)	RPM	4000、6000、8000		4000、6000、8000		4000、6000、8000
主轴内孔锥度 Spindle Bore Taper	ISO	BT50/HSK A100		BT50/HSK A100		BT50/HSK A100
刀库系统(选配) Tool Magazine System (Optional)						
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	刀臂式 Arm Type		刀臂式 Arm Type		刀臂式 Arm Type
刀库容量 Tool Magazine Capacity	PCS	24、36、48-200		24、36、48-200		24、36、48-200 24、36、48-200
换刀时间 Tool Change Time	S	4.75		4.75		4.75
最大刀具直径(满/空) Maximum Tool Diameter (Full/Empty Pocket)	MM	110/220		110/220		110/220
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	15		15		15
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	350		350		350
进给内容 Feed Specifications						
G00 快速进给 G00 Rapid Feed	M/M	6/8/15/5		6/8/15/5		6/8/15/5
G01 切削进给 G01 Cutting Feed	MM/MIN	1-3000		1-3000		1-3000
主轴电机功率 Spindle Motor Power	KW	37KW-63KW		37KW-63KW		37KW-63KW
X 轴电机规格 X Axis Motor Specifications	N.m	40×4		40×4		40×4
X 电机转速 X Axis Motor Speed	RPM	3000		3000		3000
X 电机联接方式 X Axis Motor Connection Method	/	减速机直联 Reducer + Direct Coupling		减速机直联 Reducer + Direct Coupling		减速机直联 Reducer + Direct Coupling
精度控制方式(选) Precision Control Mode (Optional)	/	全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler		全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler		全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler
X 轴传动方式 X Axis Drive Mode	/	精密齿条 M5 Precision Rack M5		精密齿条 M5 Precision Rack M5		精密齿条 M5 Precision Rack M5
X 轴导轨规格 X Axis Linear Guide Specifications	MM	65 滚柱*4 65Roller*4		65 滚柱*4 65Roller*4		65 滚柱*4 65Roller*4
X 轴定位精度 X Axis Positioning Accuracy	MM	±0.01/500		±0.01/500		±0.01/500
Y 轴电机规格 Y Axis Motor Specifications	N.m	40		40		40
Y 电机转速 Y Axis Motor Speed	RPM	3000		3000		3000
Y 电机联接方式 Y Axis Motor Connection Method	/	减速+直联 Reducer + Direct Coupling		减速+直联 Reducer + Direct Coupling		减速+直联 Reducer + Direct Coupling
精度控制方式 Precision Control Mode	/	全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler		全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler		全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler
Y 滚珠丝杆规格 Y Axis Ball Screw Specifications	MM	8020/齿条 M5 8020/RackM5		8020/齿条 M5 8020/RackM5		8020/齿条 M5 8020/RackM5
Y 轴导轨规格 Y Axis Linear Guide Specifications	MM	55 滚柱*3 55Roller*3		55 滚柱*2 55Roller*2		55 滚柱*3 55Roller*3 55 滚柱*2 55Roller*2
Y 轴顶定位精度 Y Axis Positioning Accuracy	MM	±0.01/300		±0.01/300		±0.01/300
Z 轴电机规格 Z Axis Motor Specifications	N.m	40		40		40
Z 电机转速 Z Axis Motor Speed	RPM	3000		3000		3000
Z 电机联接方式 Z Axis Motor Connection Method	/	减速+直联 Reducer + Direct Coupling		减速+直联 Reducer + Direct Coupling		减速+直联 Reducer + Direct Coupling
精度控制方式 Precision Control Mode	/	全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler		全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler		全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler
Z 滚珠丝杆规格 Z Axis Ball Screw Specifications	MM	63		63		63
Z 轴方滑枕规格 Z Axis Square Ram Specifications	MM	550*550		300*300		550*550 300*300
Z 轴顶定位精度 Z Axis Positioning Accuracy	MM	±0.01/500		±0.01		±0.01
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001		0.001		0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System						
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65		0.65		0.65
床身垫块高度 Bed Block Height	MM	80		80		80
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4*4		4*4		4*8
电源容量 Power Supply Capacity	KW	80-160		80-160		160
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	2000		2000		2000
外形规格 Overall Dimensions						
机器重量 Machine Weight	T	95-350		95-350		95-350
机器长度 Machine Length	M	13000-1120000		13000-1120000		13000-1120000
机器宽度 Machine Width	M	8000-12000		8000-12000		8000-12000
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	M	8.5-12.5		8.5-14.5		8.5-15.5
排屑方式(选配) Chip Discharge Method(Optional)	/	双螺杆+双链板 Twin Screw + Twin Hinge Plate		双螺杆+双链板 Twin Screw + Twin Hinge Plate		双螺杆+双链板 Twin Screw + Twin Hinge Plate



MH/MH2系列-动柱动梁龙门加工中心

MH/MH2 SERIES - MOVING-COLUMN MOVING-BEAM GANTRY MACHINING CENTER



规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	MH	MH	MH	MH2
门架结构 Gantry Structure		动柱 Moving Column	动柱 Moving Column	动柱 Moving Column	双动柱 Dual Moving Column
型号内容举例 Model Specification Example		MH1280Z8	MH25100Z8	MH1280Z8	MH16100Z8
门架结构 Gantry Structure		动柱 Moving Column	动柱 Moving Column	动柱 Moving Column	双动柱 Dual Moving Column
工作内容 Job Content					
工作台宽度 X Worktable Width X	MM	1200	2500	1200-1600-2000-2500-3000	
工作台长度 Y Worktable Length Y	M	6	10	6-8-10-12-14-16-18-20-90	
龙门宽度 Gantry Width	MM	1400	2700	1400-2000-3400	
X 轴行程(前后) X-axis Travel (Front/Back)	M	6	10	6-8-10-12-14-16-18-20-90	
Y 轴行程(左右)(标/选) Y-axis Travel (Left/Right)(Standard/Optional)	MM	1400	2700	1400-2000-3400	
Z 轴行程(上下) Z-axis Travel (Up/Down)	MM	800	800	600-800-1000-1200	
W 轴动梁行程(上下) W Axis Moving Beam Travel (Up-Down)	MM	/	/	/	
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from Spindle Nose to Worktable Surface	MM	200-1000	200-1000	200+Z 行程 200+Z Travel	
主轴规格 Spindle Specifications					
主轴传动结构 Spindle Drive Structure	/	直连机械主轴 Mechanical Direct Drive Spindle	直连机械主轴 Mechanical Direct Drive Spindle	直连机械主轴 Mechanical Direct Drive Spindle	
主轴传动方式 Spindle Drive Mode	/	直连主轴 Direct Drive Spindle	直连主轴 Direct Drive Spindle	直连主轴 Direct Drive Spindle	
主轴转速 Spindle Speed	RPM	12000	8000	8000、10000、12000	
高速电主轴(选) High-Speed Electric Spindle (Optional)	RPM	/	/	12000、18000、21000	
主轴内孔锥度 Spindle Bore Taper	ISO	BT40	BT50	BT40/BT50/HSK63/HSK A100	
刀库系统(选配) Tool Magazine System (Optional)					
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	刀臂式 Arm Type	刀臂式 Arm Type	刀臂式 Arm Type	
刀库容量 Tool Magazine Capacity	T	24	24	24、36、48-200	
换刀时间 Tool Change Time	S	4.75	4.75	4.75	
最大刀具直径(满/空) Maximum Tool Diameter (Full/Empty Pocket)	MM	110/220	110/220	110/220	
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8	8、12、16	
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	350	350	350	
进给内容 Feed Specifications					
G00 快速进给(X/Y/Z) G00 Rapid Feed (X/Y/Z)	M/M	60/32/32	60/32/32	60/32/32	
G01 切削进给 G01 Cutting Feed	M/MIN	1-3000	1-3000	1-3000	
主轴电机功率 Spindle Motor Power	KW	11	11	11、15、18.5、22	
X 轴电机规格 X Axis Motor Specifications	N.m	30x4	30x4	30x4	
X 电机转速 X Axis Motor Speed	RPM	3000	3000	3000	
X 电机联接方式 X Axis Motor Connection Method	/	减速机直联 Reducer + Direct Coupling	减速机直联 Reducer + Direct Coupling	减速机直联 Reducer + Direct Coupling	
精度控制方式(选) Precision Control Mode (Optional)	/	全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler	全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler	全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler	
X 轴传动方式 X Axis Drive Mode	/	精密齿条 M4 Precision Rack M4	精密齿条 M4 Precision Rack M4	精密齿条 M4 Precision Rack M4	
X 轴线轨规格 X Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱*4 45Roller*4	45 滚柱*4 45Roller*4	45 滚柱*4 45Roller *4	
X 轴定位精度 X Axis Positioning Accuracy	MM	±0.015/300	±0.015/300	±0.015/300	
Y 轴电机规格 Y Axis Motor Specifications	N.m	30Nm	30Nm	30Nm	
Y 电机转速 Y Axis Motor Speed	RPM	3000	3000	3000	
Y 电机联接方式 Y Axis Motor Connection Method	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	
精度控制方式(选) Precision Control Mode	/	全闭环光栅尺	全闭环光栅尺	全闭环光栅尺	
Y 滚珠丝杆规格 Y Axis Ball Screw Specifications	MM	50	63	50、50、63	
Y 轴线轨规格 Y Axis Linear Guide Specifications	MM	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	45 滚柱 45Roller	
Y 轴项定位精度 Y Axis Positioning Accuracy	MM	±0.01/300	±0.01/300	±0.01/300	
Z 轴电机规格 Z Axis Motor Specifications	N.m	40Nm	40Nm	40Nm	
Z 电机转速 Z Axis Motor Speed	RPM	3000	3000	3000	
Z 电机联接方式 Z Axis Motor Connection Method	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	
精度控制方式 Precision Control Mode	/	全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler	全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler	全闭环光栅尺 Full Closed-Loop Grating Ruler	
Z 滚珠丝杆规格 Z Axis Ball Screw Specifications	MM	40	40	40	
Z 轴导轨规格 Z Axis Square Ram Specifications	MM	45	55	45、55	
Z 轴项定位精度 Z Axis Positioning Accuracy	MM	±0.01/500	±0.01/500	±0.01/500	
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System					
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	
床身垫块高度 Bed Block Height	MM	80	80	80	
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4*2	4*2	4*2	
电源容量 Power Supply Capacity	KW	40、50	40、50	40、50	
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	2000	2000	2000	
外形规格 Overall Dimensions					
机器重量 Machine Weight	T	23	42	25-110	
机器长度 Machine Length	M	10	12	X 程 + 2 M X Travel +2M	
机器宽度 Machine Width	M	27	40	X 程+1.5M X Travel +1.5M	
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	M	2.5	2.8	2.5	
排屑方式(选配) Chip Discharge Method(Optional)	/	双螺杆+单链板 Twin Screw + Single Hinge Plate	双螺杆+单链板 Twin Screw + Single Hinge Plate	双螺杆+单链板 Twin Screw + Single Hinge Plate	

WA系列-卧式 C 型结构加工中心

WA SERIES - HORIZONTAL C-TYPE STRUCTURE MACHINING CENTER



规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	WA50	WA63	WA63C	WA80	WA80C
工作内容 Job Content						
安装转台规格(选) Rotary Table Installation Specifications (Optional)	MM	500×500	630×630	630×630	800×800	800×800
工作台分度(标) Worktable Indexing (Standard)	°C	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
定制工作台(选) Customized Worktable (Optional)	°C	1	1	1	1	1
工作台最大回转直径 Maximum Rotational Diameter of Worktable	MM	900	1200	1200	1400	1400
X 轴行程 X-axis Travel	MM	800	1100	1100	1300	1300
Y 轴行程(主轴箱上下移动) Y-axis Travel (Spindle Box Up-Down Movement)	MM	550	650	650	800	800
Z 轴行程 Z-axis Travel	MM	400	500	500	600	600
主轴中心至工作台面距离 Distance from Spindle Center to Worktable Surface	MM	120-670	120-770	120-770	120-920	120-920
主轴端面至工作中心距离 Distance from Spindle Nose to Worktable Center	MM	120-620	180-780	150-750	270-870	240-840
工作台(槽宽*槽数) Worktable (Slot Width × Number of Slots)	MM	5-18	5-18	5-18	7-22	7-22
螺纹孔(选) Threaded Holes (Optional)	MM	16-M14	25-M14	25-M14	49-M16	49-M16
工作台承重 Worktable Load Capacity	KG	400	500	500	800	1000
主轴规格 Spindle Specifications						
主轴锥孔 Spindle Taper	ISO	BT40-150	BT40-150	BT50-155	BT40-150	BT50-155
主轴转速 Spindle Speed	RPM	10000	10000	6000	10000	6000
机械直连主轴(选配) Mechanical Direct Coupling Spindle (Optional)	RPM	12000	12000	8000	12000	8000
永磁电主轴(选配) Permanent Magnet Electric Spindle (Optional)	RPM	18000	18000	15000	18000	15000
功率 Power	KW	22	22	27	22	27
刀柄/刀库系统(订购注明) Tool Holder / Tool Magazine System (Specify When Ordering)						
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	顶部圆盘式 Top Disc-type	顶部圆盘式 Top Disc-type	顶部圆盘式 Top Disc-type	顶部圆盘式 Top Disc-type	顶部圆盘式 Top Disc-type
刀库数量(选) Tool Magazine Capacity (Optional)	T	24	24	16/21	16/21	16/21
换刀时间 T-T Tool Change Time (T-T)	S	4.5	4.5	6.5	4.5	6.5
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	8	15	8	15
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	300	300	350	300	350
进给系统 Feed System						
G00 快速进给 X/Y/Z G00 Rapid Feed X/Y/Z	M/MIN	48/48/48	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36
G01 切削进给 G01 Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
伺服电机规格 X/Y/Z Servo Motor Specifications X/Y/Z	N.m	22/30B/22	22/30B/22	22/30B/22	30/30B/40	30/30B/40
伺服电机转速 Servo Motor Speed	RPM	3000	3000	3000	3000	3000
B 轴电机规格 B-axis Servo Motor Specifications	N.m	8	12	12	12	12
主电机功率 Main Motor Power	KW	11	11	15	15	15
滚珠丝杆规格 X/Y/Z Ball Screw Specifications X/Y/Z	MM	40/40/40	40/40/40	40/40/40	40/40/40	40/50/40
线轨规格 X/Y/Z Linear Guide Specifications X/Y/Z	MM	滚柱 35/45/45 Roller35/45/45	滚柱 45/45/45 Roller45/45/45	滚柱 45/45/45 Roller45/45/45	滚柱 45/45/45 Roller45/45/45	滚柱 45/45/45 Roller45/45/45
电机联接方式 X/Y/Z Motor Connection Method X/Y/Z	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
轴项定位精度 Axis Positioning Precision	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
轴项重复定位精度 Repeat Positioning Precision	MM	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
B 定位精度 B-axis Positioning Precision	"	±10"	±10"	±10"	±10"	±10"
B 重复定位精度 B-axis Repeat Positioning Precision	"	±5"	±5"	±5"	±5"	±5"
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System						
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	450	450	450	450	450
润滑油容量 L Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	24	24	30	30	30
外形规格 Overall Dimensions						
重量约 Machine Weight(Approx)	T	6.5	8.5	8.5	10.5	10.5
机器长度 Machine Length	MM	3500	3800	3800	4500	4500
机器宽度 Machine Width	MM	2500	3000	3000	3700	3700
机器高度 Machine Height	MM	3000	3300	3300	3600	3600
底部排屑方式(标配) Bottom Chip Evacuation(Standard)	/	前冲后排 Front Chip Discharge & Rear Chip Removal	前冲后排 Front Chip Discharge & Rear Chip Removal	前冲后排 Front Chip Discharge & Rear Chip Removal	前冲后排 Front Chip Discharge & Rear Chip Removal	前冲后排 Front Chip Discharge & Rear Chip Removal
底部排屑方式(选配) Bottom Chip Evacuation(Optional)	/	双螺杆后排 Twin Screw (Rear Discharge)	双螺杆后排 Twin Screw (Rear Discharge)	双螺杆后排 Twin Screw (Rear Discharge)	双螺杆后排 Twin Screw (Rear Discharge)	双螺杆后排 Twin Screw (Rear Discharge)



WB系列-卧式中置式镗铣床配W轴

WB SERIES - HORIZONTAL CENTER-MOUNTED BORING & MILLING MACHINE WITH W-AXIS



规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	WB14A/B/C/D	WB18A/B/C/D	WB24A/B/C/D	WB 定制区 A/B/C/D Customization Zone
工作台规格 Worktable Specifications					
回转工作台尺寸 Rotary Worktable Surface Dimensions	MM	1400×1200	1800×1600	2400×2200	可定制 Customizable
转台结构(标) Rotary Table Structure (Standard)	°C	0.001	0.001	0.001	0.001
转台结构(选) Rotary Table Structure (Optional)	°C	1、5、90	1、5、90	1、5、90	1、5、90
转台承重 Rotary Table Load Capacity	T	7	12	20	20
机床结构 Machine Structure	/	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type
工作台左右行程 X 标/选 X-axis Travel (Left-Right) (Standard/Optional)	MM	2000/2500	2500/3000	3000/4000	可定制 Customizable
主轴箱上下行程 Y 标/选 Y-axis Travel (Spindle Box Up-Down)	MM	1000/1500/2000	1500/2000	2000/2500	可定制 Customizable
立柱前后行程 Z1 Column Front-Back Travel Z1	MM	1000/1500	1000/1500	1500	可定制 Customizable
主轴规格 Spindle Specifications					
主轴结构(A 标) Spindle Structure(A Standard)	ISO	BT50-190	BT50-190	BT50-190	可定制 Customizable
主轴转速 Spindle Speed	RPM	4000/6000	4000/6000	4000/6000	可定制 Customizable
主轴电机 Spindle Motor	KW	22	22	22	22
B 款方滑枕前后行程 Z2 B-type Square Ram Front-Back Travel Z2	MM	600	600	600	600
方滑枕规格 Square Ram Specifications	MM	360*360	360*360	360*360	360*360
主轴结构(B 选) Spindle Structure(B Optional)	ISO	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190
主轴最高转速 / 选配 Maximum Spindle Speed (Standard/Optional)	RPM	3000/4000	3000/4000	3000/4000	3000/4000
主轴最高转速 / 选配 Maximum Spindle Speed (Standard/Optional)	RPM	4000/6000	4000/6000	4000/6000	4000/6000
C 款镗杆前后行程 Z2 C-type Boring Bar Front-Back Travel Z2	MM	600	600	600	600
镗杆规格 Boring Bar Specifications	MM	130	130	130	130
主轴最高转速 / 选配 Maximum Spindle Speed (Standard/Optional)	RPM	1200/2000	1200/2000	1200/2000	1200/2000
D 款方滑枕+镗杆前后行程 Z3 D-type Square Ram + Boring Bar Front-Back Travel Z3		400*400	500*500	600*600	600*600
镗杆规格 Boring Bar Specifications	MM	110、130	110、130	110、130、160	110、130、160
主轴最高转速 / 选配 Maximum Spindle Speed (Standard/Optional)	RPM	1200/2000	1200/2000	1200/2000	1200/2000
主轴端面至台面中心离 Distance from Spindle End Face to Worktable Center	MM	200-1400	500-1700/2300	600-2300	600-2300
主轴中心至台面距离离 Distance from Spindle Center to Worktable Surface Height	MM	100-1100/1600	100-1600/2100	100-2100/2600	100-2100/2600
工作台 T 型槽(槽宽*槽数) Worktable T-slot (Slot Width × Number of Slots)	/	7-28	7-28	8-28	8-28
主轴传动 Spindle Drive	/	KF 变速齿轮传动 KF Variable Speed Gear Drive	KF 变速齿轮传动 KF Variable Speed Gear Drive	KF 变速齿轮传动 KF Variable Speed Gear Drive	KF 变速齿轮传动 KF Variable Speed Gear Drive
主轴电机 Spindle Motor	KW	22、36	22、36	22、36	22、36
进给内容 Feed Specifications					
X、Y 快速移动速度 X、Y Rapid Traverse Speed	M/MIN	12/12	12/12	12/12	12/12
Z1、Z2 速移动速度 Z1, Z2 Rapid Traverse Speed	M/MIN	12/20	12/20	12/20	12/20
三轴电机联接方式 Three-axis Motor Connection Method	/	直联式 Direct Coupling Type	减速机+直联式 Reducer + Direct Coupling	减速机+直联式 Reducer + Direct Coupling	减速机+直联式 Reducer + Direct Coupling
X、Y 电机规格 X/Y Axis Servo Motor Specifications	N.m	40/40B	40/40B	40/40B	40/40B
Z1、Z2 电机规格 Z1/Z2 Axis Servo Motor Specifications	N.m	40/22	40/22	40/22	40/22
X 轴导轨规格 X-axis Linear Guide Specifications	MM/N	滚柱 55*2 Roller55*2	滚柱 55*2 Roller55*2	滚柱 55*2 Roller55*2	滚柱 55*2 Roller55*2
Y 轴导轨规格 Y-axis Linear Guide Specifications	MM/N	滚柱 45*4 Roller45*4	滚柱 45*4 Roller45*4	滚柱 45*4 Roller45*4	滚柱 45*4 Roller45*4
Z 轴导轨规格 Z-axis Linear Guide Specifications	MM/N	滚柱 55*2+硬轨 55Roller x2 + Hard Rail	滚柱 55*2+硬轨 55Roller x2 + Hard Rail	滚柱 55*2+硬轨 55Roller x2 + Hard Rail	可定制 Customizable
三轴滚珠丝杆规格 X/Y/Z 3-Axis Ball Screw Specifications X/Y/Z	MM	63/50/63	63/50/63	63/50/63	63/50/63
方滑枕或镗杆滚珠丝杆规格 Square Ram or Boring Bar Ball Screw Specifications	MM	40	40	40	40
主轴箱体平衡系统 Spindle Box Balance System	/	氮气平衡 Nitrogen Balance	氮气平衡 Nitrogen Balance	氮气平衡 Nitrogen Balance	氮气平衡 Nitrogen Balance
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System					
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	450	450	450	450
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	55	55	55	55
外形规格 Overall Dimensions					
机床重(约) Machine Weight(Approx)	T	22/26	26/30/38	33/37/45	可定制 Customizable
机器长度(前后)标 Machine Length(Front to Back)(Standard)	MM	4000	4500	5000	可定制 Customizable
机器宽度(左右)标 Machine Width(Left to Right)(Standard)	MM	6000	7000	8000	可定制 Customizable
机器高度(最高)标 Machine Height(Maximum)(Standard)	MM	4500	4500	4500	4500
排屑方式 Chip Discharge Method	/	双螺杆 Twin Screw	双螺杆 Twin Screw	双螺杆 Twin Screw	双螺杆 Twin Screw
排屑方式 Chip Discharge Method	/	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type

说明: “A” 表示 BT50 主轴, “B” 表示方滑枕, “C” 表示主轴 110 镗杆, “D” 表示方滑枕 + 110 镗杆
Notes: "A" represents BT50 spindle; "B" stands for square ram; "C" means spindle with Φ110 boring bar; "D" indicates square ram + Φ110 boring bar integrated.



WD系列-动柱卧式强力加工中心（模架精铣机）

WD SERIES - MOVING-COLUMN HORIZONTAL HEAVY-DUTY MACHINING CENTER (MOLD BASE FINISHING MILLING MACHINE)



规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	WD2010C	WD2016C	WD2516C	WD3016C	WD3020C	WD4020C	WD4030C	定制区 Customization Zone
工作内容 Job Content									
工作台面尺寸(固定式) Worktable Surface Dimensions (Fixed)	MM	2200x1000	2200x1300	2700x1600	3200x1600	3200x2000	4200x2000	4200x2000	可定制 Customizable
主轴箱鞍座结构 Spindle Box Saddle Structure	/	中置 Centered	中置 Centered	中置 Centered	中置 Centered	中置 Centered	中置 Centered	中置 Centered	中置 Centered
固定台面承重 Fixed Table Load Capacity	T	20	20	25	30	35	40	40	可定制 Customizable
X轴立柱左右行程 X-axis Column Left-Right Travel	MM	2000	2000	2500	3000	3000	4200	4200	可定制 Customizable
Y轴主轴箱鞍座上下行程 Y-axis Spindle Box Saddle Up-Down Travel	MM	1000	1600	1600	1600	2000	2000	3000	可定制 Customizable
Z轴主轴箱前后行程 Z-axis Spindle Box Front-Back Travel	MM	600	600	600	600	800	800	800	可定制 Customizable
主轴中心至台面距离高 Distance from Spindle Center to Worktable Surface Height	MM	-50+950	-50+1550	-50+1550	-50+1550	-50+1950	-50+1950	-50+2950	可定制 Customizable
工作台T型(前后宽*数) Worktable T-slot (Front-Back Slot Width × Number of Slots)	MM/ N	28-5	28-6	28-8	28-8	28-10	28-10	28-10	可定制 Customizable
主轴内容 Spindle Specifications									
主轴型号/安装尺寸 Spindle Model / Installation Dimensions	MM	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190	BT50/190
主轴电机 Spindle Motor	KW	22	22	22	30	30	30	30	30
主轴最高转速 Maximum Spindle Speed	RPM	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000
主轴传动方式 Spindle Drive Method	/	直连+齿轮箱 Direct Drive + Gearbox	直连+齿轮箱 Direct Drive + Gearbox	直连+齿轮箱 Direct Drive + Gearbox	直连+齿轮箱 Direct Drive + Gearbox	直连+齿轮箱 Direct Drive + Gearbox	直连+齿轮箱 Direct Drive + Gearbox	直连+齿轮箱 Direct Drive + Gearbox	直连+齿轮箱 Direct Drive + Gearbox
轴项内容 Axis Specifications									
XYZ轴导轨 X/Y/Z-axis Linear Guide	/	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail	硬轨 Hard Rail
三轴滚柱丝杠规格 Three-axis Ball Screw Specifications	MM	63/63/50	63/63/50	63/63/50	63/63/50	80/63/63	80/80/63	80/80/63	80/80/63
G00快速进给 X/Y/Z G00 Rapid Feed X/Y/Z	M/MI N	10/10/12	10/10/12	10/10/12	10/10/12	10/10/12	8/8/12	8/8/12	8/8/12
G01切削进给 G01 Cutting Feed	MM/ MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
XYZ轴电机联接方式 XYZ-axis Motor Connection Method	/	减速机*直联式 Reducer + Direct Coupling	减速机*直联式 Reducer + Direct Coupling	减速机*直联式 Reducer + Direct Coupling	减速机*直联式 Reducer + Direct Coupling	减速机*直联式 Reducer + Direct Coupling	减速机*直联式 Reducer + Direct Coupling	减速机*直联式 Reducer + Direct Coupling	减速机*直联式 Reducer + Direct Coupling
X/Y/Z轴规格 X/Y/Z-axis Specifications	N.m	30/30B/30	30/30B/30	30/30B/30	40/30B/30	40/30B/30	40/30B/30	40/30B/30	40/30B/30
主轴箱平衡系统 Spindle Box Balance System	/	氮气平衡 Nitrogen Balance	氮气平衡 Nitrogen Balance	氮气平衡 Nitrogen Balance	氮气平衡 Nitrogen Balance	机械平衡 Mechanical Balance	机械平衡 Mechanical Balance	机械平衡 Mechanical Balance	机械平衡 Mechanical Balance
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
冷却液容量 Coolant Capacity	L	450	450	450	450	450	500	500	500
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System									
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4	4	4
电源容量 Power Supply Capacity	KW	45	45	45	45	50	50	50	50
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	400	400	400	400	400	400	400	400
电压浮动 Voltage Fluctuation	V	380±5%	380±5%	380±5%	380±5%	380±5%	380±5%	380±5%	380±5%
相数 Number of Phases	P	3箱5线 3-Box 5-Line	3箱5线 3-Box 5-Line	3箱5线 3-Box 5-Line	3箱5线 3-Box 5-Line	3箱5线 3-Box 5-Line	3箱5线 3-Box 5-Line	3箱5线 3-Box 5-Line	3箱5线 3-Box 5-Line
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
外形规格 Overall Dimensions									
内防护防护 Internal Protection	/	内防 Internal Protection	内防 Internal Protection	内防 Internal Protection	内防 Internal Protection	内防 Internal Protection	内防 Internal Protection	内防 Internal Protection	内防 Internal Protection
外防护防护标/选 External Protection (Standard/Optional)	/	半/全防护 Semi / Full Protection	半/全防护 Semi / Full Protection	半/全防护 Semi / Full Protection	半/全防护 Semi / Full Protection	半/全防护 Semi / Full Protection	半/全防护 Semi / Full Protection	半/全防护 Semi / Full Protection	半/全防护 Semi / Full Protection
机床重(约) Machine Weight(Approx)	T	17	19	23	27	38	42	45	可定制 Customizable
机器长度(前后) Machine Length(Front to Back)	MM	4000	4000	4000	5000	5000	5000	5000	可定制 Customizable
机器宽度(左右) Machine Width(Left to Right)	MM	4000	4000	5000	6000	6000	7000	7000	可定制 Customizable
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	4000	4500	4500	4500	5000	5000	5000	可定制 Customizable
排铁屑方式 Chip Discharge Method	/	螺杆+链板 Twin Screw + Hinge Plate	螺杆+链板 Twin Screw + Hinge Plate	螺杆+链板 Twin Screw + Hinge Plate	螺杆+链板 Twin Screw + Hinge Plate	螺杆+链板 Twin Screw + Hinge Plate	螺杆+链板 Twin Screw + Hinge Plate	螺杆+链板 Twin Screw + Hinge Plate	螺杆+链板 Twin Screw + Hinge Plate



WH系列-卧式加工中心

WH SERIES - HORIZONTAL MACHINING CENTER



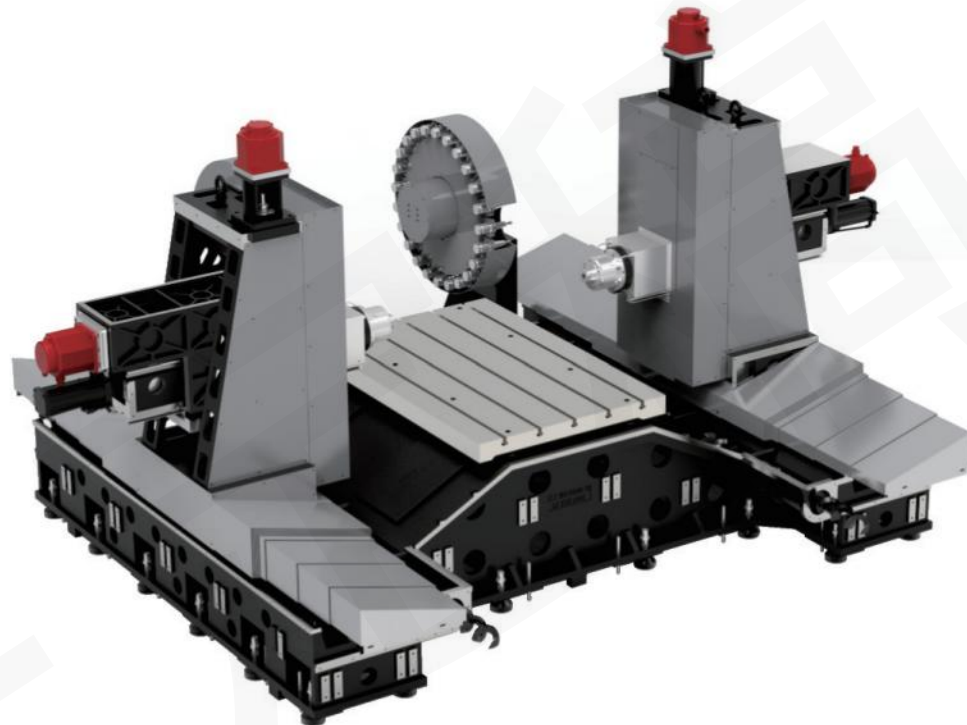
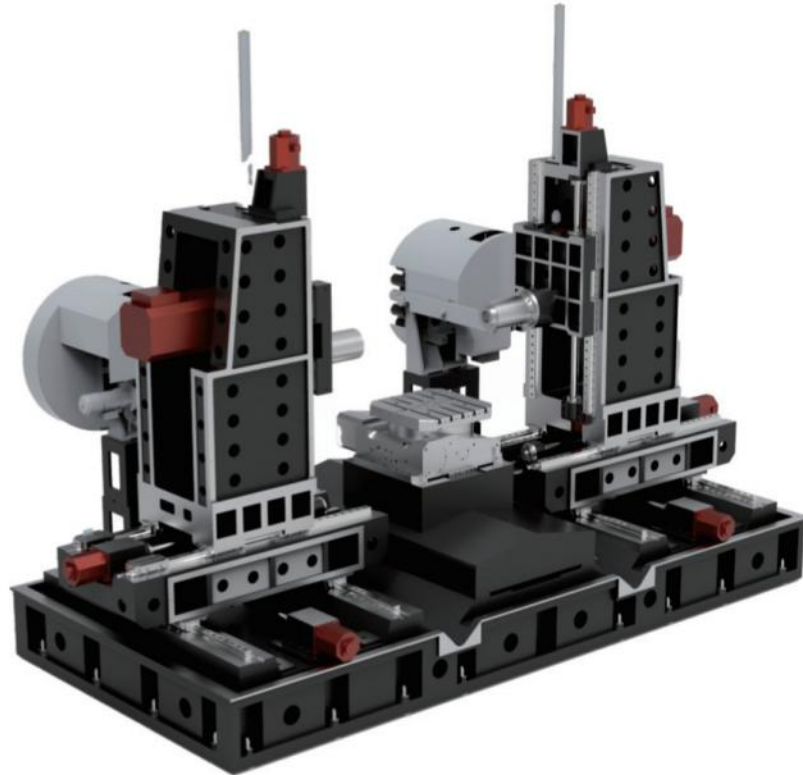
规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	WH50A	WH50B	WH63A	WH63B	WH80A	WH80B	WH82A	WH82B	WH100A	WH100B
工作内容 Job Content											
工作台尺寸(选) Worktable Surface Dimensions (Optional)	MM	500×500		630×630		800×800				1000×1000	
工作台分度(标) Worktable Indexing (Standard)	°C	0.001	0.001	1	1	1	1	1	1	1	1
定制工作台(选) Custom Worktable (Optional)	°C	1、5、90		0.001、5、90							
工作台最大回转直径 Maximum Rotational Diameter of Worktable	MM	700	700	1300	1300	1400	1400	1600	1600	1900	1900
X轴行程 X-axis Travel	MM	700	700	1050	1050	1300	1300	1300	1300	1600	1600
Y轴行程(主轴箱上下移动) Y-axis Travel (Spindle Box Up-Down Movement)	MM	600	600	770	770	1000	1000	1000	1000	1200	1200
Z轴行程 Z-axis Travel	MM	600	600	900	900	950	950	1000	1000	1200	1200
主轴中心至工作台面距离 Distance from Spindle Center to Worktable Surface	MM	110-910	110-910	120-890	120-890	120-1120	120-1120	120-1120	120-1120	120-1320	120-1320

主轴端面至工作台中心距离 Distance from Spindle End Face to Worktable Center	MM	200-800	200-800	170-1070	170-1070	250-1200	250-1200	300-1300	300-1300	400-1600	400-1600
工作台(槽宽*槽数) Worktable (Slot Width × Number of Slots)	MM	3-14	3-14	5-22	5-22	5-22	5-22	9-24	9-24	9-24	9-24
螺纹孔(选) Threaded Holes (Optional)	MM	24-M14	24-M14	24-M16	24-M16	24-M16	24-M16	24-M16	24-M16	24-M16	24-M16
工作台承重(每块) Worktable Load Capacity (Per Piece)	KG	600	600	1200	1200	1700	1700	2100	2100	3200	3200
主轴、主轴箱规格 Spindle & Spindle Box Specifications											
主轴锥孔 Spindle Taper Hole	ISO	BT50-150			BT50-190						
主轴皮带转速(标/选) Spindle Belt Drive Speed (Standard/Optional)	RPM	6000			4000、6000						
变速齿轮箱比例(选) Variable Speed Gearbox Ratio (Optional)	N	/	/	1:1/1:4.3							
电主轴 HSK(选) Electric Spindle HSK (Optional)	HSK	A63	A63	A100	A100	A100	A100	A100	A100	A100	A100
电主轴转速 Electric Spindle Speed	RPM	18000	18000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000
进给系统 Feed System											
轴滚珠丝杆规格 Axis Ball Screw Specifications	MM	40/40/40	40/40/40	40/40/50	40/40/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	63/63/63	63/63/63
G00 快速移动速度 G00 Rapid Traverse Speed	M/MIN	32/24/24			24/24/20					16/16/12	
G01 切削进给 G01 Cutting Feed	MM/ MIN	1-10000									
B 轴快速移动速度 B-axis Rapid Traverse Speed	M/mi	15	15	10	10	10	10	10	10	10	10
X/Y/Z 轴线轨规格 X/Y/Z-axis Linear Guide Specifications	MM	滚柱 45/45/45 Roller45/45/45			滚柱 55/55/55 Roller55/55/55						
电机联接方式 Motor Connection Method	/	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling	直联 Direct Coupling
主电机参数 Main Motor Parameters	KW	11	11	18.5	18.5	22	22	22	22	22	22
X/Y/Z 轴电机规格 X/Y/Z-axis Servo Motor Specifications	N.m	22/22/22B			30/40/30B						
B 轴电机规格 B-axis Servo Motor Specifications	N.m	8	8	12	12	22	22	22	22	30	30
轴定位精度 Axis Positioning Precision	MM	0.01	0.01	0.012	0.012	0.012	0.012	0.013	0.013	0.015	0.015
轴重复定位精度 Axis Repetitive Positioning Precision	MM	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006
B 定位精度 B-axis Positioning Precision	°	10°	10°	10°	10°	10°	10°	10°	10°	10°	10°
B 重复定位精度 B-axis Repetitive Positioning Precision	°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System											
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	450	450	550	550	600	600	650	650	750	750
润滑油容量 L Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
电源总容量 Power Supply Capacity	KW	35	37	40	42	45	47	45	47	45	47
刀柄/刀库系统(订购注明) Tool Holder / Tool Magazine System (Specify When Ordering)											
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	圆盘刀臂式 Disc Arm Type									
刀库数量(选) Tool Magazine Capacity (Optional)	PCS	24、32、40									
刀库存储结构(选) Tool Magazine Storage Structure (Optional)	/	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type	链板式 Chain Plate Type
刀库数量 Tool Magazine Capacity	PCS	40/50/60/80									
换刀时间 Tool Change Time	s	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2
最大刀具重量(选) Maximum Tool Weight (Optional)	KG	8/10	8/10	15/18	15/18	15/18	15/18	15/18	15/18	15/18	15/18
最大刀具/邻刀空直径 Maximum Tool / Adjacent Tool Clearance Diameter	MM	φ110/φ200									
外形规格 Overall Dimensions											
重量约 Machine Weight(Approx)	T	5.5	6.5	12	14	14	16	16	18	19.5	22.5
机器长度 Machine Length	MM	3500	4800	4800	6100	5100	7000	5350	7200	5300	7000
机器宽度 Machine Width	MM	3100	3300	3400	4150	4200	5500	4200	5680	4500	5700
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	3200	3200	3400	4550	4400	4400	4400	4400	4700	4700
机床结构 Machine Structure	/	正 T 型 T-type	正 T 型 T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type
排屑方式 Chip Discharge Method	/	双螺杆后排 Twin Screw (Rear Discharge)			双螺杆单链钣 Twin Screw + Single Chain Plate						

说明: 1、“A”表示单工作台、“B”多工作台; 2、转台结构可定制;
Notes:1."A" stands for single worktable, "B" for multiple worktables; 2.The turntable structure can be customized.

WHH系列-对卧加工中心

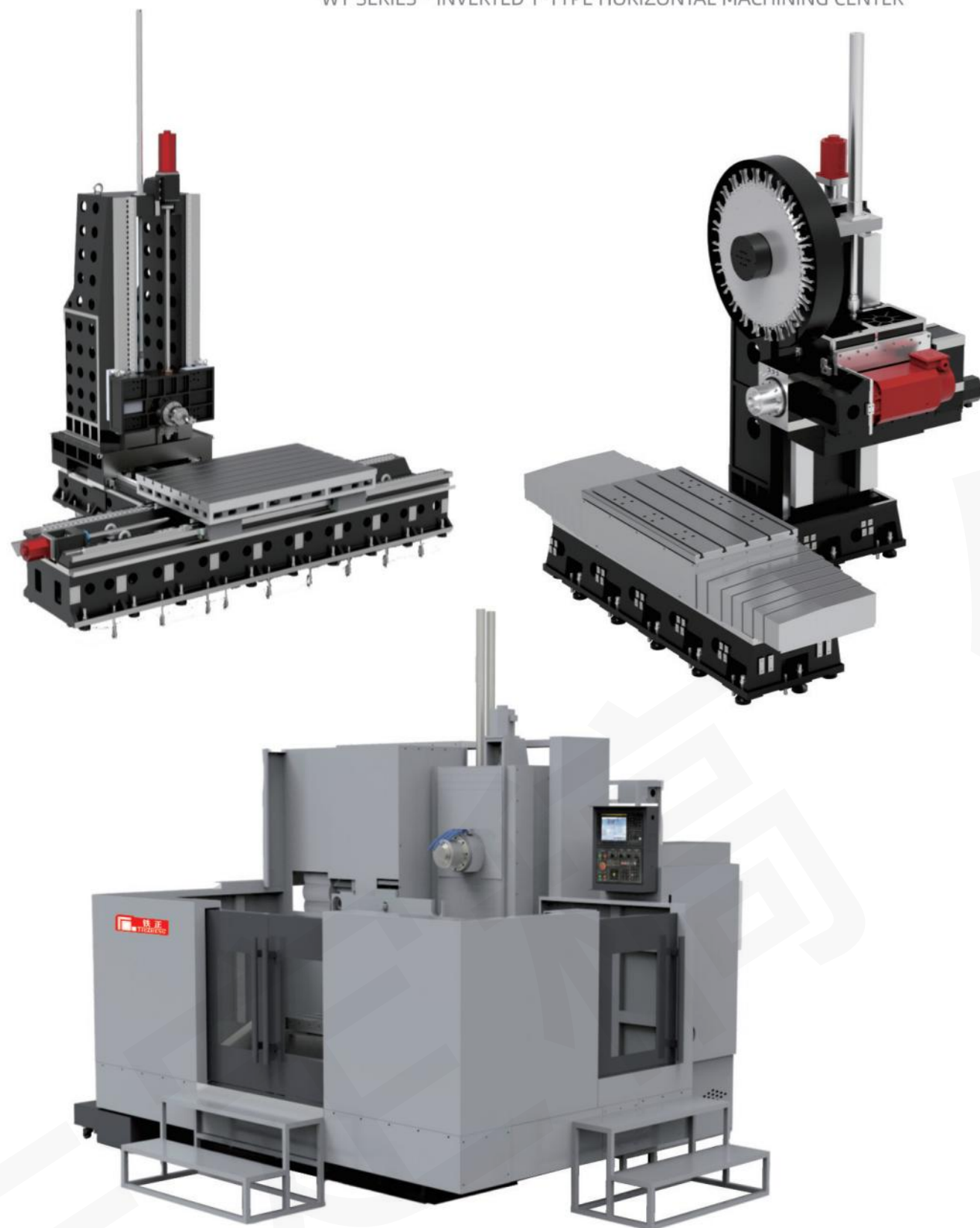
WHH SERIES - OPPOSED HORIZONTAL MACHINING CENTER



规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	WHH50	WHH63	WHH80	WHH100	WHH 定制 Customization Zone
工作内容 Job Content						
转台台面尺寸 WHH Turntable Surface Dimensions WHH	MM	500×500	630×630	800×800	1000×1000	可定制 Customizable
固定台面尺寸 WHA(选) Fixed Table Surface Dimensions WHA (Optional)	MM	1000×500	1300×600	1300×600	1600×1000	可定制 Customizable
平移工作台(选) Dual Worktable Translation(Optional)	N	单台/双台 Single / Dual	单台/双台 Single / Dual	单台/双台 Single / Dual	单台/双台 Single / Dual	可定制 Customizable
工作台分度(标) Worktable Indexing (Standard)	°C	1	1	1	1	可定制 Customizable
转台分度(选) Turntable Indexing (Optional)	°C	0.001、5、90	0.001、5、90	0.001、5、90	0.001、5、90	可定制 Customizable
工作台最大回转直径 Maximum Rotational Diameter of Worktable	MM	800	900	1300	1600	可定制 Customizable
X1.X2 轴行程 X1, X2 Axis Travel	MM	700	800	1000	1300	可定制 Customizable
Y1.Y2 轴行程(主轴箱上下移动) Y1, Y2 Axis Travel (Spindle Box Up-Down Movement)	MM	500	600	700	900	可定制 Customizable
Z1.Z2 轴行程 Z1, Z2 Axis Travel	MM	350	500	900	900	可定制 Customizable
主轴中心至工作台台面距离 Distance from Spindle Center to Worktable Surface	MM	110-610	110-710	110-810	110-1010	可定制 Customizable
主轴端面至工作台侧面 Distance from Spindle End to Worktable Side	MM	-100+250	-150+350	-150+750	-200+750	可定制 Customizable
工作台 T 型(槽宽*槽数) Worktable T-slot (Slot Width × Number of Slots)	MM	3-18	5-18	7-22	9-22	5-22
工作台承重 Worktable Load Capacity	KG	1200	1600	2000	3500	可定制 Customizable
主轴规格 Spindle Specifications						
主轴锥孔(型号/安装尺寸) Spindle Taper Hole (Model / Installation Dimensions)	ISO	BT40-150	BT50-190	BT50-190	BT50-190	可定制 Customizable
主轴转速(选) Spindle Speed (Standard / Optional)	RPM	4000/8000/12000	4000/6000	4000/6000	4000/6000	可定制 Customizable
永磁电主轴-转速 Permanent Magnet Electric Spindle Speed	N	BT40-18000	BT50-12000	BT50-12000	BT50-12000	可定制 Customizable
刀库系统(定购注明) Tool Magazine System (Specify When Ordering)						
刀库结构(标、选) Tool Magazine Structure(Standard / Optional)	/	机械臂或顶部圆盘式 Robotic Arm or Top-Disc Arm Type				
刀库数量 Number of Tool Magazine Slots	PCS	24、30、40	24、30、40	24、30、40	24、30、40	24、30、40
换刀时间 Tool Change Time	S	2.3	4.75	4.75	4.75	4.75
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	8	15	15	15	15
最大刀具长度 Maximum Tool Length	MM	300	350	350	350	350
进给系统 Feed System						
G00 快速进给 X/Y/Z G00 Rapid Feed (X/Y/Z)	M/MI N	36/36/36	24/24/24	24/24/24	16/24/24	可定制 Customizable
G01 切削进给 G01 Cutting Feed	MM/ MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
伺服电机规格 X/Y/Z Servo Motor SpecificationsX/Y/Z	N.m	22/22B/22	27/27B/27	27/27B/27	30/30B/30	可定制 Customizable
伺服电机转速 Servo Motor Speed	RPM	3000	3000	3000	3000	3000
B 轴电机规格 B-axis Servo Motor Specifications	N.m	8	12	12	22	22
主电机功率 Main Motor Power	KW	11	18.5	18.5	18.5	18.5
X/Y/Z 电机联接方式 X/Y/Z-axis Motor Connection Method	/	直联式 Direct Coupling	直联式 Direct Coupling	直联式 Direct Coupling	直联式 Direct Coupling	直联式 Direct Coupling
X/Y/Z 轴丝杆规格 X/Y/Z-axis Ball Screw Specifications	MM	40/40/40	50/50/50	50/50/50	63/50/50	可定制 Customizable
X/Y/Z 轴线轨规格 X/Y/Z-axis Linear Guide Specifications	MM	滚柱 45/45/45 Roller45/45/45	滚柱 55/55/55 Roller55/55/55	滚柱 55/55/55 Roller55/55/55	滚柱 55/55/55 Roller55/55/55	可定制 Customizable
轴项定位精度 Axis Positioning Precision	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
轴项重复定位精度 Axis Repetitive Positioning Precision	MM	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
B 定位精度 B-axis Positioning Precision	MM	±10"	±10"	±10"	±10"	±10"
B 重复定位精度 B-axis Repetitive Positioning Precision	MM	±3"	±3"	±3"	±3"	±3"
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System						
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	550	650	650	850	850
润滑油容量 L Lubricating Oil Capacity	L	4×2	4×2	4×2	4×2	4×2
电源容量 Power Supply Capacity	KW	25	35	35	35	35
外形规格 Overall Dimensions						
重量约 Machine Weight(Approx)	T	9	17	21	26	可定制 Customizable
机器长度 Machine Length	MM	4800	6500	7500	9500	可定制 Customizable
机器宽度 Machine Width	MM	3800	4500	4500	5500	可定制 Customizable
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	3300	3700	3700	4200	可定制 Customizable
机器高度(最低) Machine Height(Minimum)	MM	3000	3300	3300	3600	可定制 Customizable
排屑方式 Chip Discharge Method	/	双螺杆+单链板 Twin Screw + Single Hinge Plate	双螺杆+双链板 Twin Screw + Twin Hinge Plate	双螺杆+双链板 Twin Screw + Twin Hinge Plate	双螺杆+双链板 Twin Screw + Twin Hinge Plate	双螺杆+双链板 Twin Screw + Twin Hinge Plate

WY系列-倒 T 型卧加

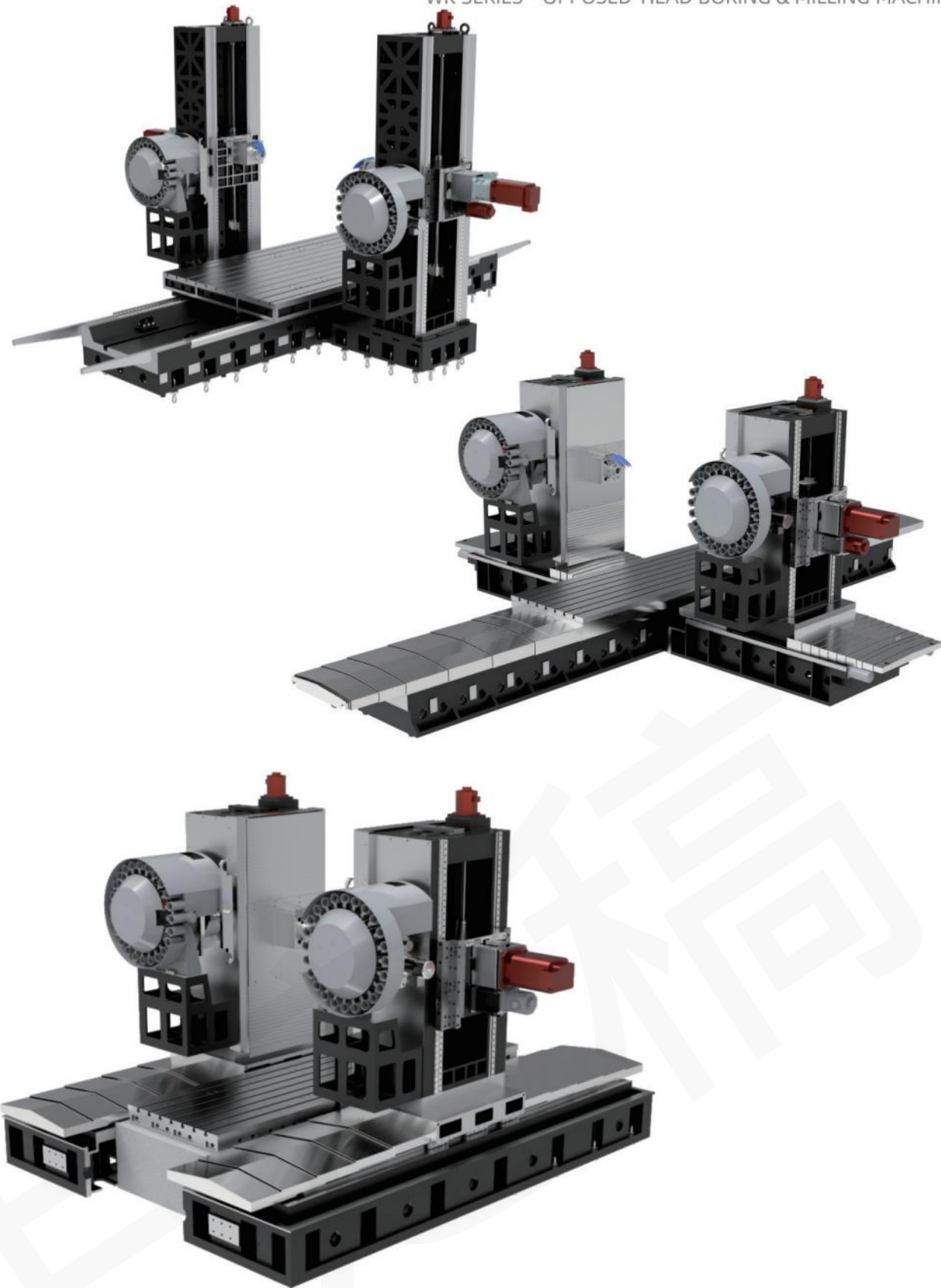
WY SERIES - INVERTED T-TYPE HORIZONTAL MACHINING CENTER



规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	WY11A/B	WY13A/B	WY16A/B	WY21A/B	WY26A/B	WY31A/B	WY42A/B
工作台面尺寸 Worktable Surface Dimensions	MM	1200×600	1400×800	1700×800	2000×1200	2500×1400	3000×1400	4000×1400
X 轴行程 X-axis Travel	MM	1100	1300	1600	2100	2600	3100	4200
Y 轴主轴箱上下行程(标/选) Y-axis Travel (Spindle Box Up-Down Movement)(Standard/Optional)	CM	70/90			70/90/120/160			
Z 轴中置动柱前后行程 WY-A Z-axis Travel (Centered Moving Column) WY-A	MM	800	800	1000	1000	1000	1000	1000
主轴端面至工作台侧边距离 Distance from Spindle End Face to Side of Worktable	MM	进 130 出 670 Inlet 130 / Outlet 670			进 130 出 870 Inlet 130 / Outlet 870			
Z 轴侧挂定柱前后行程 WY-B Z-axis Travel (Side-Mounted Fixed Column) WY-B	MM	600	600	800	800	800	800	800
主轴端面至工作台侧边距离 Distance from Spindle End Face to Side of Worktable	MM	进 130 出 470 Inlet 130 / Outlet 470			进 130 出 670 Inlet 130 / Outlet 670			
主轴中心至工作台台面距离 Distance from Spindle Center to Worktable Surface	MM	120-820/1120			120-820/1720			
工作台槽宽+T 槽 Worktable Slot Width + T Slots	MM	5-22	5-22	9-28	9-28	11-28	11-28	11-28
工作台承重 Worktable Load Capacity	KG	1200	1700	2500	3000	6000	10000	14000
主轴、主轴箱规格 Spindle & Spindle Box Specifications								
主轴锥孔 Spindle Taper Hole	ISO	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190
主轴转速 Spindle Speed	RPM	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
工作台 T 型(槽宽*槽数) Worktable T-slot (Slot Width × Number of Slots)	/	28*300	28*300	28*300	28*300	28*300	28*300	28*300
轴滚珠丝杆规格 Axis Ball Screw Specifications	MM	40\40\50	40\40\50	50\50\50	63\50\50	63\50\50	63\50\50	80\63\63
G00 快速进给 X/Y/Z G00 Rapid Feed X/Y/Z	M/MIN	24.24.24	24.24.24	24.24.24	24.24.24	24.24.24	20.24.24	20.24.24
G01 切削进给 G01 Cutting Feed	MM/MIN	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
X 轴导轨规格(选配硬轨) X-axis Linear Guide Specifications (Hard Rail Optional)	MM	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55
Z 轴导轨规格(选配硬轨) Z-axis Linear Guide Specifications (Hard Rail Optional)	MM	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55
Y 轴导轨规格(选配硬轨) Y-axis Linear Guide Specifications (Hard Rail Optional)	MM	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55	滚柱 55 Roller55
X、Y、Z 电机联接方式 X、Y、Z-axis Motor Connection Method	/	直联 Direct Coupling			直联+减速机 Direct Coupling + Reducer			
主电机参数标/选 Main Motor Specifications (Standard / Optional)	KW	22/36+减速机 Reducer						
轴项定位精度 Axis Positioning Precision	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
轴项重复定位精度 Axis Repetitive Positioning Precision	MM	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
最小移动值 Minimum Input Increment	MM	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
主轴箱体平衡系统(立装) Spindle Box Balancing System (Vertical Mounting)	/	气体平衡 Gas Balance	气体平衡 Gas Balance	气体平衡 Gas Balance	气体平衡 Gas Balance	气体平衡 Gas Balance	气体平衡 Gas Balance	气体平衡 Gas Balance
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	550	550	550	550	550	550	550
润滑油容量 L Lubricating Oil Capacity	L	4	4	4	4	4	4	4
刀库结构 Tool Magazine Structure	/	圆盘刀臂式 Disc Arm Type						
刀库数量(选) Number of Tool Magazine Slots (Optional)	PCS	24\32	24\32	24\32	24\32	24\32	24\32	24\32
刀库存储结构(选) Tool Magazine Storage Structure (Optional)	/	链板式刀库 Chain Plate Type Magazine						
刀库数量 Number of Tool Magazine Slots	PCS	40\50\60\80						
换刀时间 Tool Change Time	S	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2	4.75/5.2
最大刀具重量 Maximum Tool Weight	KG	18	18	18	18	18	18	18
重量约 Machine Weight(Approx)	T	9	9	13/15	16/18	22/24	24/26	32/34
机器宽度 Machine Width	MM	3000	3400	4000	5000	6500	7500	9700
机器长度 Machine Length	MM	4500	5000	5500	5800	6300	6300	7300
机器高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	4100	4100	4300	5000	5500	5500	6000
机床结构 Machine Structure	/	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type	倒 T 型 Inverted T-type
排屑方式 Chip Discharge Method	/	双螺杆+链板 Twin Screw + Hinge Plate						
说明: Description	/							
“A”表示中置主轴立柱前后移动,“B”表示侧挂方滑枕前后移动“A” - Centered Spindle Column Forward & Backward Travel “B” - Side-Mounted Ram Forward & Backward Travel								

WK系列-对头镗铣床

WK SERIES - OPPOSED-HEAD BORING & MILLING MACHINE



WKE系列对头X轴动台卧式镗铣床 WKE Series Opposed-Head Horizontal Boring & Milling Machine with Moving X-axis Table

"WKE-A" 动柱普通 BT50 WKE-A" Moving Column Standard Type, BT50
"WKE-AU" 动柱+方滑枕 WKE-AU Moving Column with Ram
"WKE-AW" 动柱+镗杆 WKE-AW" Moving Column with Boring Bar
"WKE-AUW" 动柱+方滑枕+镗杆 WKE-AUW Moving Column with Ram & Boring Bar
"WKE-U" 定柱+方滑枕 WKE-U Fixed Column with Ram
"WKE-W" 定柱+镗杆 WKE-W Fixed Column with Boring Bar
"WKE-UW" 定柱+方滑枕+镗杆 WKE-UW Fixed Column with Ram & Boring Bar

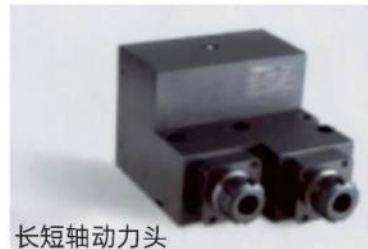
WKF系列对头X轴动柱卧式镗铣床 WKF Series Opposed-Head Horizontal Boring & Milling Machine with Traveling X Column

"WKF-A" 动柱普通 BT50 WKE-A" Moving Column Standard Type, BT50
"WKF-AU" 动柱+方滑枕 WKE-AU Moving Column with Ram
"WKF-AW" 动柱+镗杆 WKE-AW" Moving Column with Boring Bar
"WKF-AUW" 动柱+方滑枕+镗杆 WKE-AUW Moving Column with Ram & Boring Bar
"WKF-U" 定柱+方滑枕 WKE-U Fixed Column with Ram
"WKF-W" 定柱+镗杆 WKE-W Fixed Column with Boring Bar
"WKF-UW" 定柱+方滑枕+镗杆 WKE-UW Fixed Column with Ram & Boring Bar

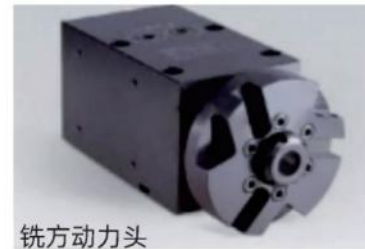
规格/机型 Specifications / Model	单位 Unit	定制区 Customization Zone	定制参数 Customizable Parameters
工作台规格 Worktable Specifications			
承重每平 5 Worktable Load Capacity	T	3-4-5-6	
工作台宽 Worktable Width	MM	1200-1400-1600-1800-4000	
工作台长 Worktable Length	MM	2000-2500-3000-20000	
X 行程 X-axis Travel	MM	2200-2700-3200-4200-20200	
X 轴导轨结构 X-axis Guideway Structure	/	55 线轨 55Linear Guide、65 线轨 65Linear Guide、45 线轨+硬轨 45Linear Guide + Hard Rail	
X 轴传动结构 X-axis Drive Structure	MM	丝杆(8M 内)、齿条(8M 外) Ball Screw (Within 8m), Rack & Pinion (Over 8m)	
X 轴电机联接方式 X-axis Servo Motor Connection Method	/	直联+减速机 Direct Coupling + Reducer	
X 轴闭环光栅尺(选) X-axis Closed-Loop Linear Scale (Optional)	MM	全闭环 Full Closed-Loop	
Y1-Y2 行程主轴箱上下 Y1, Y2 Axis Travel (Spindle Box Up-Down)	MM	800-1200-1500-2000-8000	
Y 轴导轨结构 Y-axis Guideway Structure	/	四线轨或线轨+硬轨 4 Linear Guides or Linear Guide + Hard Rail	
Y 轴传动结构 Y-axis Drive Structure	MM	丝杆 63、80、100Ball Screw 63/80/100	
Y 轴电机联接方式 Y-axis Servo Motor Connection Method	/	直联+减速机 Direct Coupling + Reducer	
Y 轴闭环光栅尺(选) Y-axis Closed-Loop Linear Scale (Optional)	MM	全闭环 Full Closed-Loop	
Z 轴结构重点定制 Z-axis Structure (Customizable)			
Z 轴立柱移动行程 Z-axis Column Travel	MM	500、600、800、1000、2000	
立柱导轨结构 Column Guideway Structure		55 线轨 55Linear Guide、65 线轨 65Linear Guide、45 线轨+硬轨 45Linear Guide + Hard Rail	
U 轴方滑枕规格 U-axis Ram Specifications		360*400、400*500、500*600	
U 轴方滑枕行程 U-axis Ram Travel		500、600、700、800、1000	
U 轴电机联接方式 U-axis Servo Motor Connection Method		直联 Direct Coupling	
U 轴传动结构丝杆 U-axis Drive Ball Screw	MM	5012、6312	
W 轴镗杆规格 W-axis Boring Bar Specifications	MM	110、130、160、210	
W 轴镗杆行程 W-axis Boring Bar Travel	MM	550、650、750	
W 轴电机联接方式 W-axis Servo Motor Connection Method		直联 Direct Coupling	
W 轴丝杆传动 W-axis Ball Screw Drive	MM	5012	
主轴端面至工作台中心距离 Distance from Spindle End Face to Worktable Center	MM	150-6000	
主轴中心至工作台面距离 Distance from Spindle Center to Worktable Surface	MM	150-10000	
主轴端面间距离范围 Spindle End Face Distance Range	MM	150-8000	
主轴电机功率(连续/30min) Main Spindle Motor Power (Continuous / 30 min)	kW	22、26、37	
主轴最大输出扭矩 Maximum Spindle Output Torque	NM	880、1100、1680、2550、3650	
工作台 T 型(槽宽*槽数) Worktable T-slot (Slot Width × Number of Slots)	/	28*278	
主轴内容 Spindle Parameters			
主轴型号/安装尺寸 Spindle Model & Installation Dimensions	MM	BT50/190	
主轴最高转速 Maximum Spindle Speed	RPM	6000、4000、3000、1500	
主轴传动方式 Spindle Drive Type	/	变速齿轮箱 Variable Speed Gearbox	
轴项内容 Axis Parameters			
三轴功率 X/Y/Z Three-axis Power (X, Y, Z1, Z2)	Nm	40/40B/22/22	
主轴箱体平衡系统 Spindle Box Balancing System	/	氮气平衡 Nitrogen Balance	
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	1000-1500-2000	
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4*2	
油气压系统 Pneumatic and Hydraulic System			
润滑油容量 Lubricating Oil Capacity	L	4	
电源容量 Power Supply Capacity	KW	60-150	
冷却液容量 Coolant Tank Capacity	L	400	
电压浮动 Voltage Fluctuation	VAC	380±5%	
空气压力 Air Pressure	Mpa	0.65	
外形规格 Overall Dimensions			
机床总重(约) Machine Weight(Approx)	T	/	
机床长度含工作台 Machine Length (Including Worktable)	MM	/	
机床宽度(左右) Machine Width(Left to Right)	MM	/	
机床高度(最高) Machine Height(Maximum)	MM	/	
机床排屑方式 Chip Discharge Method	/	双螺杆+链板排屑 Twin Screw + Hinge Plate Chip Conveyor	



端向二头
End Two Head



长短轴动力头
Long/short axis head



铣方动力头
Square Milling Head

产品介绍:

- 30度床身设计，床身机座整体结构设计经二次时效处理，刚性强、精度持久稳定。
- 进口精密滚动丝杠副和直线导轨，可实现长时间连续切削加工。
- 套筒式主轴单元，液压夹紧系统确保主轴平稳高速运转。
- 直线排刀多工位刀架结构，重复定位性好、整体效率高。
- 宽大的内部空间，能大幅降低换刀时间，升级改造范围大。
- 中置式后排屑结构，多台联机自动化生产线改造更合理。

●30 degree bed design, the overall structure design of the bed frame has undergone secondary aging treatment, with strong rigidity and long-lasting stability in accuracy.

●Imported precision rolling screw pairs and linear guides can achieve long-term continuous cutting processing.

●Sleeve type spindle unit, hydraulic clamping system ensures smooth and high-speed operation of the spindle.

●The straight line multi station knife holder structure has good repeatability and high overall efficiency.

●The spacious interior space can significantly reduce tool changing time and has a wide range of upgrades and renovations.

●The mid mounted rear chip structure makes the transformation of multiple online automated production lines more reasonable.

规格/机型 Specifications/Model		单位 unit	XG40		XG32
			S	M	
加工能力 Processing capability	床身最大回转直径 max.swing over bed	mm	400		380
	最大切削盘类直径 max.cutting diameter (disc type)	mm	160		140
	最大加工长度 Max.cuttingworkpiece length	mm	310	290	280/ 卡盘外230 Outside Chuck
	棒料最大通过直径 bar diameter	mm	40	52	40
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5		A2-5
	主轴通孔直径 dia of spindle bore	mm	49	56	49
	主轴最高转速 max spindle speed	Rpm	4500		4500
	主轴电机功率 spindle motor power	KW	4	5.5	3
	液压卡盘规格 hydraulic chuck size	Inch	6 寸		6 寸
进给轴 Feed axis	X 轴最大行程 maximum travel of X axis	mm	330 双向660 Bidirectional		280 双向560 Bidirectional
	Z 轴最大行程 maximum travel of Z axis	mm	320		300
	X/Z 轴快移速度 X/Z-axis fast movement speed	m/min	20/25		20/20
(标配) standard 排刀座 Gang tool post	方刀杆规格 square tool size	mm	20*20		20*20
	镗刀杆规格 boring tool diameter	mm	φ25		φ25
选配一 伺服刀塔 Optional 1 Servo turret	伺服刀塔规格 servo turret specification		63820		/
	刀具工位数 tools number	T	8		/
其他 Others	机床高度 machine height	mm	1700		1700
	占地面积长*宽 length*width	mm	1920*1400		1680*1230
	地面至主轴中心高度 Height from ground to spindle center	mm	1130		1000
	重量 weight	kg	1800		1200
	排屑方向 chip removal direction	/	后排 back row		后排 back row

XG46斜床身排刀标机 XG46 (4+4+Y) 车铣复合机

INCLINED BED GANG TOOL STANDARD LATHE
TURNING AND MILLING COMPOSITE CNC LATHE



回转油缸 Rotary cylinder 液压卡盘 hydraulic chuck 高精筒夹 high precision collet 分度卡盘 index chuck

产品介绍:

- 机床采用30°斜床身整体结构，结构紧凑、刚性强。
- 进口精密滚动丝杠副和直线导轨，精度持久稳定
- 套筒式主轴单元，液压夹紧系统确保主轴平稳高速运转。
- 直线排刀多工位刀架结构，可选配伺服液压刀塔
- 中置式后排屑结构，多台联机自动化生产线改造更合理。
- 车铣复合机：Y轴安装3+3或4+4动力头，高转速、低噪音，适用于一次装夹同时完成车、铣、钻、攻要求的复杂零件的加工。

- The machine tool adopts 30 ° inclined bed structure as a whole, which is compact in structure and strong in rigidity.
- Imported precision rolling screw pairs and linear guides, with long-lasting and stable accuracy
- Sleeve type spindle unit, hydraulic clamping system ensures smooth and high-speed operation of the spindle.
- Linear multi station knife holder structure with optional servo hydraulic turret
- The mid mounted rear chip structure makes the transformation of multiple online automated production lines more reasonable.
- Turning and milling compound machine: Equipped with 3+3 or 4+4 power heads on the Y-axis, it has high speed and low noise, and is suitable for processing complex parts that require turning, milling, drilling, and tapping in one clamping process.

规格/机型 Specifications/Model		单位 unit	XG46 (3+3+Y) /(4+4+Y)	XG46 标机	
				S	M
加工能力 Processing capability	最大回转直径 max.swing over bed	mm	500	460	
	最大加工直径 (盘类) max.cutting diameter (disc type)	mm	100	360	
	最大加工直径 (轴类) max.cutting diameter (shaft type)	mm	80	100	
	最大加工长度 Max.cuttingworkpiece length	mm	250	450	
	最大棒料通过直径 bar diameter	mm	45	45	52
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5	A2-5	A2-6
	主轴通孔直径 dia of spindle bore	mm	56	56	62
	主轴最高转速 max spindle speed	Rpm	4000	4000	
	主轴电机功率 spindle motor power	kw	5.5	5.5	7.5
	选配卡盘规格 optional chuck size	Inch	筒夹 collet	6	8
	回转油缸规格 hydraulic cylinder		646	646	852
进给 Feed	X 轴最大行程 X axis effective travel	mm	420	420	
	Z 轴最大行程 Z axis effective travel	mm	550	550	
	Y 轴行程 X axis effective travel	mm	160/240	/	
	X、Z 轴快速移动率 X/Z-axis fast movement speed	m/min	25/25	25/25	
	Y 轴快速移动率 Y-axis fast movement speed	m/min	15	/	
	X、Z 轴伺服电机 X/Z axis servo motor	Nm	8/8	8/8	
	Y 轴伺服电机 Y axis servo motor	Nm	6	/	
伺服刀塔 Servo turret	动力轴伺服电机 power axis servo motor	Nm	8	/	
	选配刀塔规格型号 turret model		63820	排刀 gang tool post	
	方刀杆规格 square tool size	mm	20*20	20*20	
	镗刀杆规格 boring tool diameter	mm	φ20/φ25	φ20/φ30	
其他 Others	换刀电机功率 tool change motor power	kw	0.75	0.75	
	机床高度 machine height	mm	1750	1750	
	占地面积长*宽 length*width	mm	2280*1520	2280*1550	
	重量 weight	kg	3000	2800	



自动接料
automatic receiving device

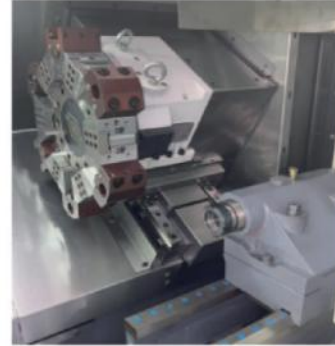


动力刀塔
power turret

产品介绍:

- 本机型底座采用整体铸造结构、结构优化设计刚性强、稳定性好长期使用不变形。
- 带Y轴动力刀塔，搭载刀具更丰富、功能更强大、可实现车削、磨削、铣削、钻孔、攻牙、滚齿、插槽等，实现车削中心核心功能，特别适用于盘类和轴类复杂零件加工。
- 导轨采用滚柱高刚性系列、精密级研磨丝杆，套筒式主轴单元，使机床的刚性和精度更上一个台阶。
- 可加装自动送料机和接料器，可实现上、下料自动化批量生产。
- The base of this model adopts an integral casting structure, optimized structure design, strong rigidity, good stability, and long-term use without deformation.
- Equipped with a Y-axis power turret, it is equipped with more diverse and powerful tools, capable of turning, grinding, milling, drilling, tapping, hobbing, slotting, etc., realizing the core functions of a turning center, especially suitable for processing complex parts such as disks and shafts.
- The guide rail adopts roller high rigidity series, precision grade grinding screw, and sleeve type spindle unit, which takes the rigidity and accuracy of the machine tool to a higher level.
- Automatic feeders and feeders can be installed to achieve automated batch production of loading and unloading.

规格/机型 Specifications/Model		单位 unit	XG46MY
加工能力 Processing capability	最大回转直径 max.swing over bed	mm	φ500
	最大加工直径 (盘类) max.cutting diameter (disc type)	mm	φ300
	最大加工长度 Max.cuttingworkpiece length	mm	250
	最大棒料通过直径 bar diameter	mm	φ45
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5
	主轴通孔直径 dia of spindle bore	mm	φ56
	主轴最高转速 max spindle speed	Rpm	4000
	主轴电机功率 spindle motor power	KW	5.5
	液压卡盘规格 hydraulic chuck size	Inch	6 寸
进给轴 Feed axis	X/Z 轴最大行程 maximum travel of X/Z axis	mm	200/300
	X/Z 轴快移速度 X/Z-axis fast movement speed	m/min	25/25
刀塔 Turret	刀塔规格型号 turret model		Y70-BMT40
	刀塔工位数 tools number	T	12
	方形刀柄规格 Square handle specifications	mm	20*20
	圆形 (镗刀) 刀柄规格 Circular (boring tool) handle specifications	mm	φ32
	动力刀座规格 power tool holder size	BNT	40
	Y 轴行程 travel of Y axis	Nm	±35
	其他 Others		
其他 Others	机床高度 machine height	mm	2080
	占地面积长*宽 length*width	mm	2280*1540
	重量 weight	kg	2700



伺服刀塔
Servo turret



对刀仪
Tool setting gauge

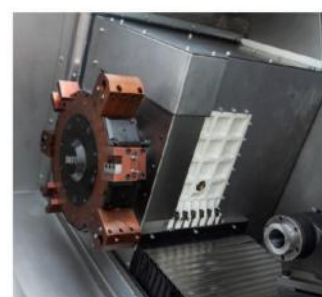
产品介绍:

- 高刚性铸铁30度整体斜床身布局、排屑流畅、结构紧凑;
 - 进口直线导轨副、滚珠丝杆副、加工速度快、精度高;
 - 8工位伺服刀塔, 刚性强、可就近换刀效率高;
 - 适用于盘类零件, 特别是轴类零件的大批量加工;
 - 套筒式主轴单元, 保证主轴的高刚性和持久精度。
-
- High rigidity cast iron 30 degree overall inclined bed layout, smooth chip removal, compact structure;
 - Imported linear guide pair, ball screw pair, fast processing speed, high precision;
 - 8-12 workstation servo turret, with strong rigidity and high efficiency for nearby tool changing;
 - Suitable for large-scale processing of disk parts, especially shaft parts;
 - Sleeve type spindle unit ensures high rigidity and long-lasting accuracy of the spindle;

规格/机型 Specifications/Model		单位 unit	XG4635
加工能力 Processing capability	最大回转直径 max.swing over bed	mm	360
	最大加工直径 (盘类) max.cutting diameter (disc type)	mm	260
	最大加工直径 (轴类) max.cutting diameter (shaft type)	mm	120
	最大加工长度 Max.cuttingworkpiece length	mm	350
	最大棒料通过直径 bar diameter	mm	46
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5
	主轴通孔直径 dia of spindle bore	mm	56
	主轴最高转速 max spindle speed	rpm	4500
	主轴电机功率 spindle motor power	kw	5.5
	液压卡盘规格 hydraulic chuck size	Inch	6
进给轴 Feed axis	X/Z 轴最大行程 maximum travel of X/Z axis	mm	200/380
	X/Z 轴快移速度 X/Z-axis fast movement speed	m/min	20/25
	X/Z 轴电机功率 X/Z-axis motor power	kw	1.3/1.3
(标配) 液压尾座 Standard Hydraulic tailstock	尾座轴直径 tailstock shaft diameter	mm	62
	尾座轴内孔锥度 taper of the inner hole of the tailstock	MT	MT4
	尾座体移动量 tailstock body movement amount	mm	220
	尾座轴行程 tailstock shaft travel	mm	90
(标配) 伺服刀塔 Standard Servo turret	刀塔规格型号 turret model		63820
	刀塔工位数 tools number	T	8
	矩形刀柄规格 rectangular tool size	mm	20*20
	镗孔刀柄规格 boring tool diameter	mm	25
其他 Others	机床高度 machine height	mm	1700
	占地面积长*宽 length*width	mm	2200*1500
	重量 weight	kg	2200



动力刀塔
power turret

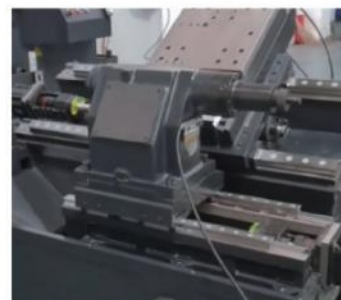


动力刀塔带Y轴
power turret with Y axis

产品介绍:

- 床身导轨采用阶梯式30°倾斜整体结构设计，滚柱重预压导轨机床刚性强、稳定性好；
 - 标配带Y轴动力刀塔，搭载刀具更丰富、功能更强大、可实现车削、磨削、铣削、钻孔、攻牙、滚齿、插槽等实现车铣中心核心功能；
 - 采用伺服主电机带磁环回路，可精确分度 ± 0.013 度；
 - 适用于盘类复杂零件，长轴类复杂零件，均可一次性加工完成。
 - 模块化设计，可选配搭载副主轴，实现主副主轴精准对接，进行背车加工。
- The bed guide rail adopts a stepped 30° inclined overall structure design, and the roller preloading guide rail machine has strong rigidity and good stability;
- Standard with Y-axis power turret, equipped with more diverse and powerful tools, capable of turning grinding, milling, drilling, tapping, hobbing, slotting, etc. to achieve the core functions of the turning and milling center;
- Adopting a servo main motor with a magnetic ring circuit, it can accurately divide by ± 0.013 degrees;
- Suitable for complex disk and long axis parts, both of which can be processed in one go.
- Modular design, optional with auxiliary spindle, achieving precise docking of main and auxiliary spindles for back turning processing

规格/机型 Specifications/Model		单位 unit	TT50MY-600	TT50MY-400
加工能力 Processing capability	最大回转直径 max.swing over bed	mm	620	620
	最大加工直径（盘类） max.cutting diameter (disc type)	mm	260	260
	最大加工直径（轴类） max.cutting diameter (shaft type)	mm	160	160
	最大加工长度 Max.cuttingworkpiece length	mm	600	400
	最大棒料通过直径 bar diameter	mm	45	45
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5	A2-5
	主轴通孔直径 dia of spindle bore	mm	56	56
	主轴最高转速 max spindle speed	rpm	4000	4000
	主轴电机功率 spindle motor power	kw	7.5	7.5
	液压卡盘规格 hydraulic chuck size	Inch	6/8	6/8
进给轴 Feed axis	X/Z 轴最大行程 maximum travel of X/Z axis	mm	180/600	180/400
	X/Z 轴快移速度 X/Z-axis fast movement speed	m/min	30/30	30/30
	X/Z 轴电机功率 X/Z-axis motor power	kw	2/2	2/2
尾座 Tailstock	尾座轴直径 tailstock shaft diameter	mm	72	72
	尾座轴内孔锥度 taper of the inner hole of the tailstock	MT	MT5	MT5
	尾座体移动量 tailstock body movement amount	mm	530	300
	尾座轴行程 tailstock shaft travel	mm	140	140
刀塔 Turret	刀塔规格型号 turret model		SHDY12BR	SHDY12BR
	刀塔形式 turret form		直装式 Direct installation type	直装式 Direct installationtype
	刀具工位数 Number of tool stations	T	12	12
	镗刀柄直径 boring tool diameter	mm	25	25
	矩形刀柄规格 rectangular tool size	mm	20*20	20*20
	动力刀座规格 power tool holder size	BMT	40	40
	Y 轴行程 travel of Y axis	mm	± 35	± 35
	Y 轴电机扭矩 Y-axis motor torque	kw	1.7	1.7
其他 Others	动力轴电机扭矩 power shaft motor torque	kw	2.3	2.3
	机床高度 machine height	mm	1800	1800
	占地面积长*宽 length*width	mm	2500*1400	2200*1400
副主轴 Sub-spindle (选配) optional	重量 weight	kg	3000	2800
	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5	/
	线轨规格 linear rail specification	mm	35 滚柱 pin roller	/
	丝杆规格 ball screw specification	mm	4008	/
	电机功率 motor power	kw	5.5	/
	移动量 movement amount	mm	450	/



伺服尾座
servo tailstock



动力刀塔+液压卡盘
power turret+hydraulic chuck

产品介绍:

- 床身导轨采用阶梯式30°倾斜整体结构设计，滚柱重预压导轨机床刚性强、稳定性好；
 - 标配带Y轴动力刀塔，搭载刀具更丰富、功能更强大、可实现车削、磨削、铣削、钻孔、攻牙、滚齿、插槽等实现车铣中心核心功能；
 - 采用伺服主电机带磁环回路，可精确分度±0.013度；
 - 适用于盘类复杂零件，长轴类较复杂零件，均可一次性加工完成。
 - 模块化设计，可选配搭载副主轴，实现主副主轴精准对接，进行背车加工。
- The bed guide rail adopts a stepped 30° inclined overall structure design, and the roller preloading guide rail machine has strong rigidity and good stability;
- Standard with Y-axis power turret, equipped with more diverse and powerful tools, capable of turning grinding, milling, drilling, tapping, hobbing, slotting, etc. to achieve the core functions of the turning and milling center;
- Adopting a servo main motor with a magnetic ring circuit, it can accurately divide by ± 0.013 degrees;
- Suitable for complex disk and long axis parts, both of which can be processed in one go.
- Modular design, optional with auxiliary spindle, achieving precise docking of main and auxiliary spindles for back turning processing

规格/机型 Specifications/Model		单位 unit	TT60MY-700	TT60MY-300
加工能力 Processing capability	最大回转直径 max.swing over bed	mm	620	620
	最大加工直径（盘类） max.cutting diameter (disc type)	mm	360	360
	最大加工直径（轴类） max.cutting diameter (shaft type)	mm	280	280
	最大加工长度 Max.cuttingworkpiece length	mm	700	300
	最大棒料通过直径 bar diameter	mm	52	52
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-6	A2-6
	主轴通孔直径 dia of spindle bore	mm	62	62
	主轴最高转速 max spindle speed	rpm	3000	3000
	主轴电机功率 spindle motor power	kw	11/15	11/15
	液压卡盘规格 hydraulic chuck size	Inch	8/10	8/10
进给轴 Feed axis	X/Z 轴最大行程 maximum travel of X/Z axis	mm	210/700	210/350
	X/Z 轴快移速度 X/Z-axis fast movement speed	m/min	24/30	24/30
	X/Z 轴电机功率 X/Z-axis motor power	kw	2.4/2.4	2.4/2.4
尾座 Tailstock	尾座轴直径 tailstock shaft diameter	mm	72	72
	尾座轴孔锥度 taper of the inner hole of the tailstock	MT	MT5	MT5
	尾座体移动量 tailstock body movement amount	mm	720	320
	尾座轴行程 tailstock shaft travel	mm	140	140
刀塔 Turret	刀塔规格型号 turret model		Y80-BMT55	Y80-BMT55
	刀塔形式 turret form		直装式 Direct installation type	直装式 Direct installation type
	刀具工位数 Number of tool stations	T	12	12
	镗刀柄直径 boring tool diameter	mm	32	32
	矩形刀柄规格 rectangular tool size	mm	25*25	25*25
	动力刀座规格 power tool holder size	BMT	55	55
	Y 轴行程 travel of Y axis	mm	±45	±45
	Y 轴电机扭矩 Y-axis motor torque	kw	1.7	1.7
其他 Others	动力轴电机扭矩 power shaft motor torque	kw	2.3/3.9	2.3/3.9
	机床高度 machine height	mm	2062	1800
	占地面积长*宽 length*width	mm	3000*1700	2500*1400
副主轴 Sub-spindle (选配) optional	重量 weight	kg	4500	3000
	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5	/
	线轨规格 linear rail specification	mm	35 滚柱 pin roller	/
	丝杆规格 ball screw specification	mm	4008	/
	电机功率 motor power	kw	5.5	/
	移动量 movement amount	mm	600	/



动力刀塔带Y轴
power turret with Y axis



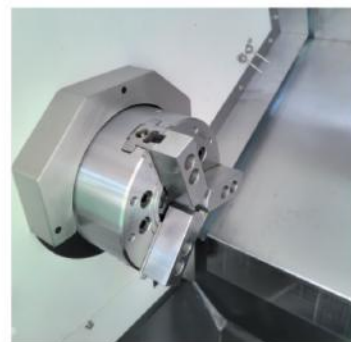
动力刀塔不带Y
power turret without Y axis

产品介绍:

- 主电机采用在输出扭矩更为优越的电主轴驱动，对称下沉式主轴箱水冷散热，确保电机工作温度，保证电机使用寿命和加工精度。
- 斜插补式Y轴、高刚性，Y轴可在端面或侧面进行钻、铣、攻等复合加工、能够实现一次装夹、全部完工的加工理念。
- 床身导轨采用高低轨设计，床身采用整体铸造，经过多道时效及热处理工艺消除内应力，使机床能够长时间保持最佳的精度及刚性。
- 液压检测及调整均采用面板前置安装，使用机械旋转操作，在机器正面便可清楚监测和调整液压系统压力。
- 机床X轴采用30°倾斜设计，采用45滚柱线轨和40滚珠丝杠，具有强大的抵消重切削振动能力和精度高的优势。
- 副主轴：主轴采用大功率、大扭矩、高速、高精度内置同步电主轴结构，适合加工各种零件，低速特性好，适合C轴切削、副主轴可以高速移动和主轴对接，实现一次装卡零件正反两面加工。

- The spindle motor adopts an electric spindle drive with superior output torque, and a symmetrical sinking spindle box with water cooling and heat dissipation to ensure the working temperature, service life, and machining accuracy of the motor
- Diagonal interpolation Y-axis, high rigidity, Y-axis can be drilled, milled, tapped and other composite processing on the end face or sample face, achieving the machining concept of one-time clamping and complete completion
- The bed guide rail adopts a high and low rail design, and the bed body is cast as a whole. After multiple aging and heat treatment processes to eliminate internal stress, the machine tool can maintain optimal accuracy and rigidity for a long time
- Hydraulic detection and adjustment are both installed in a panel style front, using mechanical rotation operation. The hydraulic system pressure can be clearly monitored and adjusted from the front of the machine
- The X-axis of the machine tool adopts a 30 ° inclined design, with a 45 roller track and a 40 ball screw, which has the advantages of strong ability to counteract heavy cutting vibrations and high precision
- Auxiliary spindle: The spindle adopts a high-power, high torque, high-speed, and high-precision built-in synchronous electric spindle structure, suitable for processing various parts. It has good low-speed characteristics and is suitable for C-axis cutting. The auxiliary spindle can move at high speed and dock with the spindle, realizing the machining of both sides of the workpiece with a single card.

规格/机型 Specifications/Model		单位 unit	TT70MY-700	TT70MY-1500
加工能力 Processing capability	最大回转直径 max.swing over bed	mm	700	
	最大加工直径（盘类） max.cutting diameter (disc type)	mm	550	
	最大加工直径（轴类） max.cutting diameter (shaft type)	mm	280	
	最大加工长度 Max.cuttingworkpiece length	mm	700	
	最大棒料通过直径 bar diameter	mm	51/74	
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-6/A2-8	
	主轴通孔直径 dia of spindle bore	mm	62/86	
	主轴最高转速 max spindle speed	rpm	2200	
	主轴电机功率 spindle motor power	kw	15	
	液压卡盘规格 hydraulic chuck size	Inch	8/10	
进给轴 Feed axis	X/Z 最大行程 maximum travel of X/Z axis	mm	300/800	
	X/Z 轴快移速度 X/Z-axis fast movement speed	m/min	24/30	
	X/Z 轴电机功率 X/Z-axis motor power	kw	24./2.4	
伺服尾座 Tailstock	尾座移动量 tailstock body movement amount	mm	800	
	尾座轴孔锥度 taper of the inner hole of the tailstock	MT	5	
	线轨 linear rail	mm	45 滚柱 pin roller	
	丝杆 ball lead screw	mm	4008	
动力刀塔 power turret	刀塔形式 turret form		直装式 Direct installation type	
	刀具工位数 Number of tool stations	T	12	
	镗刀柄直径 boring tool diameter	mm	40	
	矩形刀柄规格 rectangular tool size	mm	25	
	动力刀座规格 power tool holder size	BMT	BMT65	
	Y 轴行程 travel of Y axis	mm	±55	
	Y 轴电机扭矩 Y-axis motor torque	kw	2.4	
	动力轴电机扭矩 power shaft motor torque	kw	3.9	
其他 Others	机床高度 machine height	mm	2380	
	占地面积长*宽 length*width	mm	3050*2060	
	地面至主轴中心高度 Height from ground to spindle center	mm	1100	
	重量 weight	kg	5200	
副主轴 Sub-spindle (选配) optional	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5	
	线轨规格 linear rail specification	mm	45 滚柱 pin roller	
	丝杆规格 ball screw specification	mm	4008	
	功率 motor power	kw	8.8	
	移动量 movement amount	mm	800	



液压卡盘
hydraulic chuck



伺服刀塔
servo turret

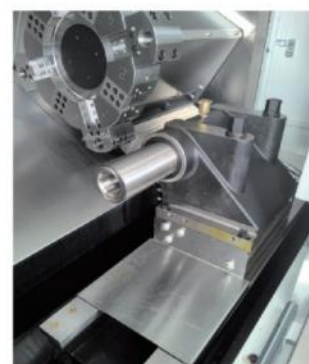
产品介绍:

- 床身导轨采用阶梯式30°倾斜整体结构设计，滚柱重预压导轨机床刚性强、稳定性好；
 - 标配NN轴承结构电主轴、加工铜铝产品光洁度更好，也可选配主轴单元；
 - 高刚性伺服刀塔吃刀量大、就近换刀速度快；
 - 高刚性内置液压尾座、是长轴类零件加工的专家；
 - 可选配电主轴式副主轴，实现主副主轴精准对接。
- The bed guide rail adopts a stepped 30° inclined overall structure design, and the roller preloading guide rail machine has strong rigidity and good stability;
- Standard NN bearing structure electric spindle, better smoothness for processing copper and aluminum products, and optional spindle unit;
- High rigidity servo turret has a large cutting capacity and fast tool changing speed nearby;
- High rigidity built-in hydraulic tailstock, expert in processing long axis parts;
- Optional power distribution spindle type auxiliary spindle, achieving precise docking between the main and auxiliary spindles

规格/机型 Specifications/Model		单位 unit	TT50-700	TT50-400
加工能力 Processing capability	最大回转直径 max.swing over bed	mm	490	490
	最大加工直径 (盘类) max.cutting diameter (disc type)	mm	340	340
	最大加工直径 (轴类) max.cutting diameter (shaft type)	mm	200	200
	最大加工长度 Max.cuttingworkpiece length	mm	680	400
	最大棒料通过直径 bar diameter	mm	52	52
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-6	A2-6
	主轴通孔直径 dia of spindle bore	mm	62	62
	主轴最高转速 max spindle speed	rpm	4000	4000
	主轴电机功率 spindle motor power	kw	7.5	7.5
	液压卡盘规格 hydraulic chuck size	Inch	8	8
进给轴 Feed axis	X/Z 轴最大行程 maximum travel of X/Z axis	mm	180/700	180/400
	X/Z 轴快移速度 X/Z-axis fast movement speed	m/min	30/30	30/30
	X/Z 轴电机功率 X/Z-axis motor power	kw	1.7/1.7	1.7/1.7
(标配) 液压尾座 Standard Hydraulic tailstock	尾座轴直径 tailstock shaft diameter	mm	72	72
	尾座轴内孔锥度 taper of the inner hole of the tailstock	MT	MT5	MT5
	尾座体移动量 tailstock body movement amount	mm	530	300
	尾座轴行程 tailstock shaft travel	mm	140	140
(标配) 伺服刀塔 Standard Servo turret	刀塔规格型号 turret model		80825	80825
	刀塔工位数 tools number	T	8	8
	矩形刀柄规格 rectangular tool size	mm	25*25	25*25
	镗孔刀柄规格 boring tool diameter	mm	32	32
	(选配) 动力头 power head		BMT40	BMT40
其他 Others	机床高度 machine height	mm	1650	1650
	占地面积长*宽 length*width	mm	2400*1400	2100*1400
	重量 weight	kg	2800	2500
副主轴 (选配) Sub-spindle optional	移动量 movement amount	mm	450	/
	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5	/
	线轨规格 linear rail specification	mm	35 滚柱 pin roller	/
	丝杆规格 ball screw specification	mm	4008	/
	电机功率 motor power	kw	5.5	/



卡盘/尾座压力表
Chuck/tailstock pressure gage



液压尾座
hydraulic tailstock

产品介绍:

- 床身导轨采用阶梯式30°倾斜整体结构设计，滚柱重预压导轨机床刚性强、稳定性好；
- 标配NN轴承结构电主轴、加工铜铝产品光洁度更好，也可选配主轴单元；
- 高刚性伺服刀塔吃刀量大、就近换刀速度快；
- 高刚性内置液压尾座、是长轴类零件加工的专家；
- 可选配电主轴式副主轴，实现主副主轴精准对接。

●The bed guide rail adopts a stepped 30° inclined overall structure design, and the roller preloading guide rail machine has strong rigidity and good stability;

●Standard NN bearing structure electric spindle, better smoothness for processing copper and aluminum products, and optional spindle unit;

●High rigidity servo turret has a large cutting capacity and fast tool changing speed nearby;

●High rigidity built-in hydraulic tailstock, expert in processing long axis parts;

●Optional power distribution spindle type auxiliary spindle, achieving precise docking between the main and auxiliary spindles

规格/机型 Specifications/Model		单位 unit	TT60-850	TT60-450
加工能力 Processing capability	最大回转直径 max.swing over bed	mm	620	620
	最大加工直径 (盘类) max.cutting diameter (disc type)	mm	420	420
	最大加工直径 (轴类) max.cutting diameter (shaft type)	mm	280	280
	最大加工长度 Max.cuttingworkpiece length	mm	800	450
	最大棒料通过直径 bar diameter	mm	52/75	52/75
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-6/A2-8	A2-6/A2-8
	主轴通孔直径 dia of spindle bore	mm	66/86	66/86
	主轴最高转速 max spindle speed	rpm	2500	2500
	主轴电机功率 spindle motor power	kw	11	11
	液压卡盘规格 hydraulic chuck size	Inch	8/10	8/10
进给轴 Feed axis	X/Z 轴最大行程 maximum travel of X/Z axis	mm	210/850	210/450
	X/Z 轴快移速度 X/Z-axis fast movement speed	m/min	24/30	24/30
	X/Z 轴电机功率 X/Z-axis motor power	kw	2.4/2.4	2.4
2.4 (标配) 液压尾座 Standard Hydraulic tailstock	尾座轴直径 tailstock shaft diameter	mm	72	72
	尾座轴内孔锥度 taper of the inner hole of the tailstock	MT	MT5	MT5
	尾座体移动量 tailstock body movement amount	mm	720	320
	尾座轴行程 tailstock shaft travel	mm	140	140
(标配) 伺服刀塔 Standard Servo turret (选配) 动力刀塔 Optional Power turret	刀塔规格型号 turret model		1001225	1001225
	刀塔工位数 tools number	T	12	12
	矩形刀柄规格 rectangular tool size	mm	25*25	25*25
	镗孔刀柄规格 boring tool diameter	mm	40	40
其他 Others	动力刀座规格 power tool holder size	选配 optional	BMT55-80	/
	机床高度 machine height	mm	1700	1700
	占地面积长*宽 length*width	mm	2800*1650	2400*1650
副主轴 (选配) Sub-spindle optional	重量 weight	kg	4500	3800
	移动量 movement amount	mm	550	/
	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5	/
	线轨规格 linear rail specification	mm	35 滚柱 pin roller	/
	丝杆规格 ball screw specification	mm	4008	/
	电机功率 motor power	kw	5.5	/



排屑机
chip conveyor

产品介绍:

- 高刚性A2-8/A2-11主轴。
- 一体式液压伺服刀架，结构更加紧凑，机械精度更加稳定可靠。
- 床身导轨采用高低轨设计，床身采用整体铸造，经过多道时效及热处理工艺消除内应力，使机床能够长时间保持最佳的精度及刚性。
- 液压检测及调整均采用面板式前置安装，使用机械旋转操作，在机器正面便可清楚监测和调整液压系统压力。
- 机床X轴采用30°倾斜设计，采用45滚柱线轨和40滚珠丝杠，具有强大的抵消重切削振动能力和精度高的优势。
- 副主轴：主轴采用大功率、大扭矩、高速、高精度内置同步电主轴结构，适合加工各种零件，低速特性好，适合C轴切削、副主轴可以高速移动和主轴对接，实现一次装卡零件正反两面加工。

- High rigidity A2-8/A2-11 spindle
- Integrated hydraulic servo tool holder, with a more compact structure and more stable and reliable mechanical accuracy
- The bed guide rail adopts a high and low rail design, and the bed body is cast as a whole. After multiple aging and heat treatment processes to eliminate internal stress, the machine tool can maintain optimal accuracy and rigidity for a long time
- Hydraulic detection and adjustment are both installed in a panel style front, using mechanical rotation operation. The hydraulic system pressure can be clearly monitored and adjusted from the front of the machine
- The X-axis of the machine tool adopts a 30° inclined design, with a 45 roller track and a 40 ball screw, which has the advantages of strong ability to counteract heavy cutting vibrations and high precision
- Auxiliary spindle: The spindle adopts a high-power, high torque, high-speed, and high-precision built-in synchronous electric spindle structure, suitable for processing various parts. It has good low-speed characteristics and is suitable for C-axis cutting. The auxiliary spindle can move at high speed and dock with the spindle, realizing the machining of both sides of the workpiece with a single card.

规格/机型 Specifications/Model		单位 unit	TT70-800	TT70-1600
加工能力 Processing capability	最大回转直径 max.swing over bed	mm	700	700
	最大加工直径（盘类） max.cutting diameter (disc type)	mm	600	600
	最大加工直径（轴类） max.cutting diameter (shaft type)	mm	280	280
	最大加工长度 Max.cuttingworkpiece length	mm	750	1600
	最大棒料通过直径 bar diameter	mm	75/95	75/95
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-8/A2-11	A2-8/A2-11
	主轴通孔直径 dia of spindle bore	mm	86/105	86/105
	主轴最高转速 max spindle speed	rpm	2200/1200	2200/1200
	主轴电机功率 spindle motor power	kw	15	15
	液压卡盘规格 hydraulic chuck size	Inch	10/12	10/12
进给轴 Feed axis	X/Z 轴最大行程 maximum travel of X/Z axis	mm	320/800	320/1650
	X/Z 轴快移速度 X/Z-axis fast movement speed	m/min	24/30	24/30
	X/Z 轴电机功率 X/Z axis motor power	Nm	2.4/2.4	2.4/2.4
伺服尾座 Standard Hydraulic tailstock	尾座轴直径 tailstock shaft diameter	mm	75	75
	尾座轴内孔锥度 taper of the inner hole of the tailstock	MT	5	5
	尾座体移动量 tailstock body movement amount	mm	800	1400
	尾座丝杆 tailstock ball screw	mm	4008	4008
伺服刀塔 Standard Servo turret	尾座线轨 Tailstock linear rail	mm	45 滚柱 pin roller	45 滚柱 pin roller
	刀塔规格型号 turret model		125-12T	125-12T
	刀塔工位数 tools number	T	12	12
	矩形刀柄规格 rectangular tool size	mm	32	32
	镗孔刀柄规格 boring tool diameter	mm	50	50
其他 Others	动力头（选配） power head		BMT65	BMT65
	机床高度 machine height	mm	2000	2000
	占地面积长*宽 length*width	mm	3000*2120	3800*2120
	地面至主轴中心的高度 Height from ground to spindle center	mm	1060	1100
	重量 weight	kg	5800	6500
副主轴 （选配） Sub-spindle optional	移动量 movement amount	mm	800	/
	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5	/
	线轨规格 linear rail specification	mm	45 滚柱 pin roller	/
	丝杆规格 ball screw specification	mm	4008	/
	电机功率 motor power	kw	8.8	/



台湾精密导轨
Taiwan Precision Guideway



高精度主轴单元
High Precision Spindle Unit



台湾精密丝杆
Taiwan Precision Ball Screw



高稳定液压系统
High-Stability Hydraulic System

产品介绍:

- 钣金全防护设计、防水性能好。
- 中置式和预拉伸的丝杆结构，提高了机床的加工精度。
- 床身采用整体结构设计、刚性强、稳定性好。
- 采用排刀式刀座，能大量降低换刀时间。
- 气动+弹簧夹头夹持方式结构简单反应速度快。
- 后排屑结构设计，适用于自动化升级改造。
- 绝对值伺服电机、不会因为停电产生误差。
- 套筒式主轴单元，确保机床高转速、高精度。
- 后排屑机构设计适用于棒料后置式、排料、振动盘送料的自动化改造。
- Sheet metal full protection design, good waterproof performance.
- The mid mounted and pre stretched screw structure improves the machining accuracy of the machine tool.
- The bed adopts an overall structural design, with strong rigidity and good stability.
- Adopting a row type blade holder can significantly reduce tool changing time.
- The pneumatic+springcollet clamping method has a simple structure and fast response speed.
- Rear chip structure design, suitable for automation upgrade and renovation.
- Absolute value servo motor, will not produce errors due to power outages.
- Sleeve type spindle unit ensures high speed and high precision of the machine tool.
- The design of the rear chip mechanism is suitable for the automation transformation of rod material placement, discharge, and vibration disc feeding.

规格/机型 Specifications/Model		单位unit	CK40E	CK40B
加工能力 Processing capability	床身最大回转直径 max.swing over bed	mm	φ380	φ350
	拖板上最大回转直径 max. swing over slide	mm	φ160	φ140
	最大加工长度 Max.cuttingworkpiece length	mm	300	280/卡盘外230 Outside Chuck
	棒料最大通过直径 bar diameter	mm	φ40	φ40
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	ASA	A2-5	A2-5
	主轴通孔直径 dia of spindle bore	mm	φ49	φ49
	主轴最高转速 max spindle speed	Rpm	3200/5000	3200/5000
	主轴电机功率 spindle motor power	KW	4	3
	适配卡盘规格 chuck size	Inch	6 寸 6inch	6 寸 6inch
	工件夹持二选一 parts clamping type		夹头 collet /卡盘 chuck	夹头 collet /卡盘 chuck
进给轴 Feed axis	X 轴最大行程 maximum travel of Xaxis	mm	320	280
	Z 轴最大行程 maximum travel of Z axis	mm	320	300
	X 轴快移速度 X axis fast movement speed	m/min	20	20
	Z 轴快移速度 Z axis fast movement speed	m/min	25	20
(标配) 排刀座 standard Gang tool post	方刀杆规格 square tool size	mm	20*20	20*20
	镗刀杆规格 boring tool diameter	mm	φ25	φ25
(选配一) 动力头 Optional 1 Power head	单轴带夹头车方动力头 Single axis with collet square power head		ER32	ER25
	侧装、端装多轴动力头 Side mounted and end mounted multi axis power head		任选 optional	/
其他 Others	机床高度 machine height	mm	1700	1700
	占地面积长*宽 length*width	mm	1720*1280	1600*1180
	重量 weight	kg	1150	1050

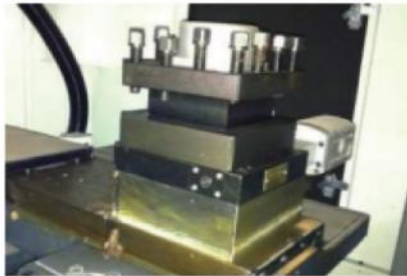


CNC6140-750/CNC6150-1000/CNC55H-1000
平床身硬轨系列数控车床

FLAT BED HARD RAIL SERIES CNC LATHE



大孔径 big bore



4工位电动刀架four station electric turret



手动尾座manual tailstock

产品介绍:

- 钣金设计美观，方便操作
- 机座、床身均采用优质树脂砂，时效处理，导轨超音频淬火，耐磨性能极好
- 导轨贴塑工艺，提高耐磨及设备寿命
- 精密滚动丝杠副传动，三点定位双支撑，精度高
- 集中式润滑单元，机床各运动部件得到充分润滑，延长设备使用寿命
- 多种夹紧方式可选
- The sheet metal design is aesthetically pleasing and easy to operate
- The machine base and bed body are both made of high-quality resin sand, treated with aging, and the guide rail is quenched with ultrasonic frequency for excellent wear resistance
- Plastic coating process for guide rails to improve wear resistance and equipment lifespan
- Precision rolling screw pair transmission, three-point positioning dual support, high precision
- Centralized lubrication unit ensures that all moving parts of the machine tool are fully lubricated, extending the service life of the equipment
- Multiple clamping methods are available for selection

规格/机型 Specifications/Model		单位 unit	6140-750	6150-1000	55H-1000
工作范围 Work range	床身上最大转直径 max.swing over bed	mm	Φ420	Φ500	500
	通过滑板最大转直径 max. swing over slide	mm	Φ210	Φ290	290
床身 Machine bed	床身导轨宽度 guide rail width	mm	340	390	400
	最大两顶尖距 max distance between centers	mm	750	1000	1000
主轴 Spindle	主轴鼻端形式 spindle nose form	mm	A2-6	A2-8	A2-8
	主轴内孔锥度 Taper of spindle inner hole		公制 70 号 Metric	公制 90 号 Metric	公制 90 号 Metric
	主轴内孔直径 Diameter of spindle inner hole	mm	Φ70	φ82	φ82
	主轴转速无极变速 Spindle speed infinitely variable	rpm	50-2000		20-2000
	主轴转速范围 spindle speed range	r/min		45-150/150 -550	
	主轴电机功率 spindle motor power	KW	7.5	7.5	7.5/11
	卡盘 chuck	mm	Φ200	φ250	φ250
进给轴 Feed axis	X 轴快移速度 X axis fast movement speed	m/min	6	6	6
	Z 轴快移速度 Z axis fast movement speed	m/min	8	8	8
行程 Travel	X 轴最大行程 maximum travel of Xaxis	mm	220	295	350
	Z 轴最大行程 maximum travel of Z axis	mm	750	1000	1000
精度 Accuracy	加工精度 Processing accuracy	level	IT6-IT7	IT6-IT7	1T6-1T7
	X 轴重复定位精度 X-axis repeat positioning	mm	≤0.01	≤0.01	≤0.01
	Z 轴重复定位精度 Z-axis repeat positioning	mm	≤0.01	≤0.01	≤0.01
刀架 Turret	刀架型号 turret model		LDB4T -6140	LDB4T-6150	LDB4T-6150
	刀具尺寸 Tool size	mm	25×25	25*25	25*25
尾座 Tailstock	套筒直径/行程 Sleeve diameter/stroke	mm	Φ65/100	φ75/100	φ75/150
	套筒孔锥度 Taper of sleeve hole	MT	MT 4	MT5	MT5
其他 Others	机床高度 machine height	mm	1700	1800	1800
	占地面积长*宽 length*width	mm	2600×1500	3000*1700	3500*1700
	重量 weight	kg	1800	1800	2600